

**PEMODELAN REGRESI LOGISTIK PRODUKTIVITAS
PENGRAJIN SONGKET DI KABUPATEN OGAN ILIR**

SKRIPSI

**Sebagai Salah Satu Syarat Memperoleh Gelar
Sarjana Sains Bidang Studi Matematika**



Oleh :

**MUKHLIZAR NIRWAN SAMSURI
NIM 08011281520085**

**FAKULTAS MATEMATIKA DAN ILMU PENGETAHUAN ALAM
UNIVERSITAS SRIWIJAYA
NOVEMBER 2019**

Lembar Pengesahan

PEMODELAN REGRESI LOGISTIK PRODUKTIVITAS PENGRAJIN
SONGKET DI KABUPATEN OGAN ILIR

SKRIPSI

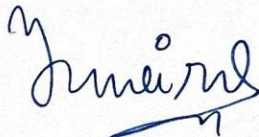
Sebagai Salah Satu Syarat Memperoleh Gelar
Sarjana Sains Bidang Studi Matematika

Oleh

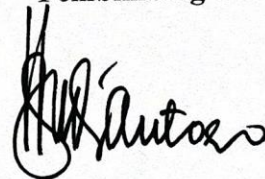
MUKHLIZAR NIRWAN SAMSURI
NIM. 08011281520085

Indralaya, November 2019
Pembimbing Utama

Pembimbing Pembantu



Irmeilyana, S.Si., M.Si.
NIP. 19740517 199903 2 003



Dr. Ngudiantoro, M.Si
NIP. 19711010 199702 1 004

Mengetahui
Ketua Jurusan Matematika



Dr. Sutandi, Vahdin, M.M
NIP. 19580727 198603 1003

Lembar Persembahan

MOTTO

“Tinggalkan cinta demi cita, dan raihlah cita demi cinta”

“Siapa yang berjalan di jalan untuk menuntut ilmu,
maka Allah akan memudahkan jalannya ke syurga.”

-(HR. Muslim)-

Skripsi ini dipersembahkan kepada:

- ✧ Allah Swt.
- ✧ Nabi Muhammad Saw
- ✧ Kedua Orang Tuaku
- ✧ Saudari-saudariku
- ✧ Sahabat dan Keluargaku
- ✧ Para Pendidik dan Almamaterku

KATA PENGANTAR

Assalammu 'alaikum wr. wb

Puji syukur kepada Allah SWT karena atas berkat dan rahmat-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi yang berjudul “**Pemodelan Regresi Logistik Produktivitas Pengrajin Songket di Kabupaten Ogan Ilir**” dengan baik dan selesai pada waktu yang diharapkan, dimana skripsi ini merupakan salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Sains bidang studi Matematika di Fakultas Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam Universitas Sriwijaya.

Ungkapan terima kasih sedalam-dalamnya kepada kedua Orang Tua penulis, yakni Bapak **Gunawan Tua** dan Ibu **Juniardi Hasibuan** atas dukungan, arahan, kasih sayang serta do'a untuk penulis di sepanjang waktu sehingga penulis bisa sampai pada titik ini.

Penulisan menyadari bahwa skripsi ini tidak lepas dari bantuan berbagai pihak, untuk itu penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada:

1. Bapak **Drs. Sugandi Yahdin, M.Si**, selaku Ketua Jurusan Matematika Fakultas Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam Universitas Sriwijaya.
2. Ibu **Des Alwine Zayanti, M.Si**, selaku Sekretaris Jurusan Matematika Fakultas Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam (FMIPA) Universitas Sriwijaya.
3. Ibu **Sri Indra Maiyanti, M.Si**, selaku Pembimbing Akademik yang membimbing dan memberikan nasehat kepada penulis selama menempuh perkuliahan.
4. Bapak **Dr. Ngudiantoro, M.Si**, selaku Dosen Pembimbing Utama selalu memberikan motivasi serta masukan bagi penulis sehingga penulis mampu menyelesaikan skripsi ini.

5. Ibu **Irmeilyana, M.Si**, selaku pembimbing kedua sekaligus pembina BO COIN 2017/2018, terima kasih atas waktu, arahan, saran, masukan serta motivasi bagi penulis.
6. Ibu **Anita Desiani, M.Kom**, dan Bapak **Drs. Putra B. J. Bangun, M.Si**, selaku Dosen Pembahas yang telah bersedia meluangkan waktu dalam memberikan tanggapan, kritik dan saran yang bermanfaat dalam perbaikan skripsi ini.
7. **Seluruh Dosen di Jurusan Matematika Fakultas Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam** yang telah memberikan ilmu yang bermanfaat, nasehat serta bimbingan selama penulis menjalani perkuliahan.
8. Pak **Irwansyah** selaku admin dan Ibu **Hamidah** selaku pegawai tata usaha Jurusan Matematika Fakultas Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam yang telah membantu penulis selama masa perkuliahan.
9. Kakak-kakakku **Rianita Agustina, Adelina Dewini Kartika, dan Rizky Hasanah** yang telah memberikan dukungan materil dan moril serta selalu memberikan do'a terbaik untuk penulis
10. Sahabat-sahabat terbaik saya **Deges**, terkhusus sahabat yang menempuh perkuliahan di bumi sriwijaya, yaitu saudara **Budi Santoso Siregar, Nurliana Devi dan Nurjannah Guci** syukur rasanya berjumpa dengan kalian di masa-masa SMP dan SMA dulu.
11. Keluarga saya di Sumatera Selatan, **IMATABAGSEL SUMSEL** terima kasih atas bimbingan dan bantuannya, khususnya untuk teman-teman Angkatan 2015 **Endra, Toha, Ashadi, Ali, Arif, Dhona, Hasri, Dayah, Risa, Diana, Nur'aini**, dan **Firdha**, teman-teman seperjuangan menuntut ilmu di rantau orang

12. Sahabat-sahabat di **LDF KOSMIC**; saudara **Ravi Maulana, Husnul Anwar Rambe, Heri Setiawan, Novika, Elen, Anik** dan teman-teman lainnya yang bertemu dalam ukhuwah, terima kasih atas pengalaman, kerjasama, dan bantuannya.
13. Sahabat-sahabat di **BO COIN FMIPA** terutama BPH 2017/2018, **Tyo, Renza, Annisa, Rani, Pemi, Delisa, Armalinda, Niken, Rizki, Ani Sarah, Rachma, Gina, Rima** dan **Basana** terima kasih atas kerjasamanya dan pengalaman yang telah diberikan.
14. Teman-teman **HIMASTIK**, saudara **Febrizal Syaputra** dan **Kak Desti**, juga teman-teman **DPMJ Matematika**, saudari **Muthia Firdha, Kak Ghina, Kak Iin** dan **kak Hermin Syahidah** terima kasih atas pengalaman dan kerjasamanya.
15. Sahabat-sahabat **Matematika 2015** yang selalu memberikan bantuan kepada penulis selama ini.
16. Teman-teman **Manna Wa Salwa** yang selalu mengingatkan untuk kebaikan
17. Saudara **Firdaus**, yang secara khusus menjadi pendorong penulis untuk selalu giat dalam perkuliahan, terima kasih atas waktu yang telah diberikan serta memberikan semangat.
18. Keluarga KKN Kebangsaan: Tiyuh Candra Kencana, **Rifqi, Hafsi, Fauzan, Nisa, Dina**, dan **Madin** bersyukur kita bisa bertemu.
19. Keluarga **Paguyuban KSE Universitas Sriwijaya** yang selalu menginspirasi.
20. Semua pihak yang telah membantu penulis dalam menyelesaikan skripsi yang tidak dapat disebutkan satu persatu.

Terimakasih atas semua dukungan, semoga Allah Subhanahuwata 'ala membalas semua kebaikan yang diberikan kepada penulis dengan rahmat dan karunia-Nya. Penulis mengharapkan kritik dan saran untuk perbaikan skripsi ini ke depan dan semoga skripsi ini dapat bermanfaat bagi semua yang membacanya.

Wassalammu 'alaikum wr. wb

Indralaya, November 2019

Penulis

Lembar Pengesahan

PEMODELAN REGRESI LOGISTIK PRODUKTIVITAS PENGRAJIN
SONGKET DI KABUPATEN OGAN ILIR

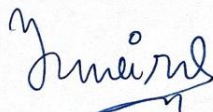
SKRIPSI

Sebagai Salah Satu Syarat Memperoleh Gelar
Sarjana Sains Bidang Studi Matematika

Oleh

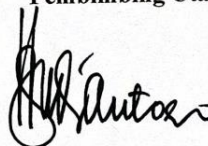
MUKHLIZAR NIRWAN SAMSURI
NIM. 08011281520085

Pembimbing Pembantu



Irmeilyana, S.Si., M.Si.
NIP. 19740517 199903 2 003

Indralaya, November 2019
Pembimbing Utama



Dr. Ngudiantoro, M.Si
NIP. 19711010 199702 1 004

Mengetahui
Ketua Jurusan Matematika



Drs. Saifandi, Yabdin, M.M
NIP. 19580727 198603 1003

**PEMODELAN REGRESI LOGISTIK PRODUKTIVITAS PENGRAJIN
SONGKET DI KABUPATEN OGAN ILIR**

Oleh :

**Mukhlizar Nirwan Samsuri
08011281520085**

ABSTRAK

Songket merupakan kerajinan tenun yang bernilai tinggi. Kabupaten Ogan Ilir sebagai salah satu sentra produksi songket di Provinsi Sumatera Selatan memiliki potensi pengrajin songket yang tersebar di Kecamatan Indralaya, Pemulutan Barat, dan Tanjung Batu. Namun demikian, masih terdapat berbagai masalah terkait dengan produktivitas. Penelitian bertujuan untuk memperoleh model peluang produktivitas berdasarkan faktor-faktor yang mempengaruhinya. Variabel yang diteliti yaitu umur, masa kerja, pendidikan, pendapatan, motivasi kerja, budaya kerja, dan motivasi usaha. Pemodelan menggunakan metode regresi logistik biner dengan sampel 304 pengrajin songket. Hasil pemodelan menghasilkan tiga faktor yang secara simultan signifikan mempengaruhi produktivitas pengrajin songket yaitu masa kerja, pendidikan, dan pendapatan. Secara simultan pengrajin dengan masa kerja 44-58 tahun, lulus pendidikan tinggi, dan memiliki pendapatan yang sangat rendah memiliki peluang paling besar (99,58%) untuk produktivitas tinggi. Pengrajin songket dengan masa kerja 1-14 tahun, pendidikan tidak sekolah atau tidak lulus sekolah dasar, dan pendapatan kategori sangat tinggi memiliki peluang terkecil terhadap produktivitas yaitu 4,36%.

Kata Kunci : Produktivitas, Pengrajin Songket, Regresi Logistik Biner

Pembimbing Pembantu

Irmeilyana, S.Si., M.Si
NIP. 19740517 199903 2 003

Indralaya, November 2019

Pembimbing Utama

Dr. Ngudiantoro, M.Si
NIP. 19711010 199702 1 004



DAFTAR ISI

LEMBAR JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	Error! Bookmark not defined.
KATA PENGANTAR	iv
ABSTRACT	iv
ABSTRAK	iv
DAFTAR ISI	x
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR GAMBAR	xvi
DAFTAR LAMPIRAN	xvii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah	4
1.3 Pembatasan Masalah	4
1.4 Tujuan.....	4
1.5 Manfaat.....	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	6
2.1 Statistik Dekskriptif.....	6
2.2 Analisis Bivariat	6
2.2.1 Tabel Kontingensi	7
2.2.2 Uji <i>Chi Square</i>	8
2.3 Analisis Regresi.....	9
2.4 Regresi Logistik.....	9

2.5	Regresi Logistik Biner.....	10
2.5.1	Pendugaan Parameter Model Regresi Logistik	10
2.6	Pengujian Paramater Model Regresi	11
2.6.1	Uji Kebaikan Model (<i>Goodness of Fit</i>).....	11
2.6.2	Uji Keberartian Model.....	12
2.6.2.1	Uji Simultan.....	12
2.6.2.2	Uji Parsial	13
2.7	Metode <i>Backward</i>	14
2.8	<i>Odds Ratio</i>	14
2.9	Songket	14
2.10	Produktivitas.....	15
2.10.1	Pengertian Produktivitas.....	15
2.10.2	Faktor-Faktor yang Mempengaruhi Produktivitas	16
2.10.2	Manfaat Pengukuran Produktivitas	16
BAB III METODOLOGI PENELITIAN		18
3.1	Lokasi Penelitian	18
3.2	Waktu Penelitian	18
3.3	Sumber Data	19
3.4	Variabel Penelitian	19
3.5	Metode Analisis di Pemodelan.....	20
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN		21
4.1	Deskripsi Data	21
4.2	Penggolongan Kategori Variabel	21

4.3	Analisis Univariat	25
4.3.1	Variabel Produktivitas	26
4.3.2	Variabel Umur	27
4.3.3	Variabel Masa Kerja	28
4.3.4	Variabel Pendidikan	29
4.3.5	Variabel Pendapatan	30
4.3.6	Variabel Motivasi Kerja	30
4.3.7	Variabel Budaya Kerja	31
4.3.8	Variabel Motivasi Usaha	32
4.4	Analisis Bivariat	33
4.4.1	Hubungan antara Umur dengan Produktivitas	33
4.4.2	Hubungan antara Masa Kerja dengan Produktivitas	34
4.4.3	Hubungan antara Kategori Pendidikan dengan Produktivitas	35
4.4.4	Hubungan antara Kategori Pendapatan dengan Produktivitas	37
4.4.5	Hubungan antara Kategori Motivasi Kerja dengan Produktivitas	38
4.4.6	Hubungan antara Kategori Budaya Kerja dengan Produktivitas	39
4.4.7	Hubungan antara Kategori Motivasi Usaha dengan Produktivitas	40
4.5	Pemodelan Produktivitas Pengrajin Songket	42
4.5.1	Pengujian Model Awal	43
4.5.2	Regresi Logistik Biner Metode <i>Backward Stepwise</i>	44
4.5.3	<i>Goodness of Fit</i>	46
4.5.4	Pembentukan Model	46
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN		53

5.1	Kesimpulan.....	19
5.2	Saran.....	20
DAFTAR PUSTAKA.....		55
LAMPIRAN.....		58

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1. Tabel Kontingensi	7
Tabel 3.1. Uraian Kegiatan	18
Tabel 3.2. Variabel yang Digunakan dalam Penelitian.....	19
Tabel 4.1. Variabel Penelitian dalam Bentuk Kategori.....	24
Tabel 4.2. Jumlah dan Persentase Pengrajin per Kategori	25
Tabel 4.3. Tabel Kontingensi Kategori Umur.....	33
Tabel 4.4. Tabel Kontingensi Kategori Masa Kerja	34
Tabel 4.5. Tabel Kontingensi Kategori Masa Kerja Setelah Penggabungan Sel .	35
Tabel 4.6. Tabel Kontingensi Kategori Pendidikan.....	36
Tabel 4.7. Tabel Kontingensi Kategori Pendidikan Setelah Penggabungan Sel..	36
Tabel 4.8. Tabel Kontingensi Kategori Pendapatan.....	37
Tabel 4.9. Tabel Kontingensi Kategori Pendapatan Setelah Penggabungan Sel .	38
Tabel 4.10. Tabel Kontingensi Kategori Motivasi Kerja.....	39
Tabel 4.11. Tabel Kontingensi Kategori Budaya Kerja.....	40
Tabel 4.12. Tabel Kontingensi Motivasi Usaha.....	41
Tabel 4.13. Hasil Uji <i>Chi Square</i> antar Variabel Terhadap Variabel Produktivitas	41
Tabel 4.14. Pengujian Model Awal (Tanpa Variabel Bebas)	43
Tabel 4.15. Iterasi Pertama dalam Pembentukan Model.....	44
Tabel 4.16. Iterasi Kedua dalam Pembentukan Model	44
Tabel 4.17. Iterasi Ketiga dalam Pembentukan Model	45

Tabel 4.18. Iterasi Keempat dalam Pembentukan Model	45
Tabel 4.19. Iterasi Kelima dalam Pembentukan Model.....	45
Tabel 4.20. Hosmer and Lemeshow Test.....	46
Tabel 4.21. Variabel yang Signifikan dalam Penelitian.....	46

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 4.1. Persentase Produktivitas Pengrajin Songket	27
Gambar 4.2. Persentase Umur Pengrajin Songket	27
Gambar 4.3. Persentase Masa Kerja Pengrajin Songket	28
Gambar 4.4. Persentase Pendidikan Pengrajin Songket.....	29
Gambar 4.5. Persentase Pendapatan Pengrajin Songket	30
Gambar 4.6. Persentase Motivasi Kerja Pengrajin Songket	31
Gambar 4.7. Persentase Budaya Kerja Pengrajin Songket	31
Gambar 4.8. Persentase Motivasi Usaha Pengrajin Songket	32
Gambar 4.9. Peluang Produktivitas Berdasarkan Masa Kerja 1-14 Tahun.....	50
Gambar 4.10. Peluang Produktivitas Berdasarkan Masa Kerja 15-28 Tahun.....	50
Gambar 4.11. Peluang Produktivitas Berdasarkan Masa Kerja 29-43 Tahun.....	51
Gambar 4.10. Peluang Produktivitas Berdasarkan Masa Kerja 44-58 Tahun.....	51

DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1. Data.....	58
Lampiran 2. Proses Pembentukan Model	59
Lampiran 3. <i>Classification Table</i>	60
Lampiran 4. Tabel <i>Chi-Square</i>	61
Lampiran 5. Hasil Perhitungan Peluang	62

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Songket adalah kain yang ditunen dengan menggunakan benang emas atau benang perak dan dihasilkan dari daerah-daerah tertentu saja, salah satunya yakni Provinsi Sumatera Selatan. Songket sebagai salah satu produk kain tenun di Provinsi Sumatera Selatan dikenal memiliki kekhasan tersendiri. Menurut Syarofie (2007) dalam Viatra (2014) bahwa corak ragam hias kain tenun songket di Sumatera Selatan sebagian dipengaruhi oleh budaya dari negara China dan India, serta budaya Hindu, Budha, dan Islam. Proses asimilasi yang terjadi dalam songket membuatnya memiliki nilai histori dan budaya yang tinggi sehingga bernilai ekonomi yang tinggi. Salah satu kabupaten yang menjadi sentra industri songket di Provinsi Sumatera Selatan adalah Kabupaten Ogan Ilir yang tersebar di Kecamatan Indralaya, Kecamatan Pemulutan Barat dan Kecamatan Tanjung Batu. Hasil industri dari sentra-sentra tersebut dipasarkan ke beberapa daerah lokal seperti Kota Palembang, Kota Jambi, bahkan diekspor ke luar negeri.

Kerajinan songket termasuk dalam sektor industri olahan yang memberikan kontribusi terbesar ke-empat untuk PDRB Kabupaten Ogan Ilir. Berdasarkan data Badan Pusat Statistik (BPS) Kabupaten Ogan Ilir, sektor industri olahan memberikan kontribusi sebesar 11,52 persen dari Produk Domestik Regional Bruto (PDRB) Kabupaten Ogan Ilir (BPS, 2018a). Menurut data jumlah penduduk miskin di Kabupaten Ogan Ilir pada Maret 2018 sebanyak 55.870 jiwa atau 13,19 persen dari total jumlah penduduk Ogan Ilir (BPS, 2018b). Data ini menunjukkan tingkat

kemiskinan yang tinggi di Kabupaten Ogan Ilir yang berkebalikan dengan data kontribusi pada sektor olahan dari BPS, sehingga kemiskinan masih menjadi salah satu masalah di Kabupaten ini. Salah satu upaya yang dapat dilakukan untuk menekan angka kemiskinan yaitu dengan meningkatkan sektor produktivitas, seperti kerajinan songket. Adapun upaya dalam peningkatan produktivitas pengrajin songket di Kabupaten Ogan Ilir ialah dengan pengoptimalan faktor-faktor yang berpengaruh secara simultan terhadap produktivitas itu sendiri. Dalam hal ini pemodelan regresi logistik biner menjadi pilihan karena mampu memberikan hasil model terbaik berdasarkan faktor yang berpengaruh secara signifikan.

Penelitian yang terkait dengan pengrajin songket di Kabupaten Ogan Ilir telah dilakukan. Irmeilyana, dkk (2017) melakukan analisis biplot pada profil pengrajin songket di Desa Limbang Jaya I. Pengrajin yang memiliki pendapatan rendah dipengaruhi oleh jumlah kain yang dihasilkan, dimana hal ini erat kaitannya dengan produktivitas pengrajin sehingga dibutuhkan peningkatan produktivitas guna menaikkan pendapatan pengrajin. Dalam penelitian lain, Irmeilyana, dkk (2018a) melakukan analisis karakteristik produktivitas pengrajin songket menggunakan analisis jalur di Desa Limbang Jaya I. Hasil yang diperoleh bahwa motivasi usaha merupakan variabel yang signifikan berpengaruh pada produktivitas pengrajin songket di Desa Limbang Jaya I. Pada penelitian selanjutnya, Irmeilyana, dkk (2019) melakukan analisis perbandingan profil pengrajin di tiga sentra kerajinan tenun songket dengan analisis biplot. Pada penelitian tersebut diperoleh karakter penenun di Kecamatan Pemulutan Barat didominasi oleh variabel produktivitas dan umur, Kecamatan Tanjung Batu didominasi oleh variabel umur,

sedangkan variabel yang dominan di Kecamatan Indralaya ialah produktivitas. Selain itu, variabel pendapatan memiliki korelasi yang kuat terhadap produktivitas pengrajin songket. Pada penelitian yang dilakukan di Desa Limbang Jaya I dan analisis profil pengrajin pada tiga sentra songket di Kabupaten Ogan Ilir terdapat perbedaan variabel yang berpengaruh terhadap produktivitas dan perbedaan variabel yang mendominasi masing-masing tempat sehingga diperlukan penelitian lebih lanjut untuk menentukan faktor-faktor yang secara simultan mempengaruhi produktivitas pengrajin songket di Kabupaten Ogan Ilir serta mampu menghitung peluang produktivitas dari faktor-faktor tersebut.

Adapun penelitian terkait analisis regresi logistik biner antara lain Hendayana (2015) dalam penelitiannya mengenai analisis adopsi atau tidaknya teknologi pertanian. Faktor kunci untuk mendapatkan hasil regresi logistik yang baik adalah jumlah dari responden yang representatif dan keragaman yang tinggi dimana hal ini mampu menjelaskan pula peluang dari model. Selain itu Hayati (2002) dalam penelitiannya terkait analisis mengenai faktor-faktor yang mempengaruhi frekuensi kedatangan pelanggan di suatu pusat perbelanjaan. Dalam penelitian ini variabel frekuensi kedatangan pelanggan sebagai variabel terikat dikategorikan menjadi jarang dan sering. Hasil dari penelitian tersebut ialah secara univariat faktor yang mempengaruhi frekuensi kedatangan pelanggan dipengaruhi oleh beberapa variabel yakni kenyamanan area berbelanja, kelengkapan fasilitas dan harga produk, namun pada analisis regresi logistik secara serentak variabel harga produk tereliminasi.

1.2 Rumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang, adapun masalah dalam penelitian ini ialah :

1. Faktor-faktor apa saja yang berpengaruh terhadap produktivitas pengrajin songket di Kabupaten Ogan Ilir ?
2. Bagaimana model regresi logistik biner untuk menghitung peluang produktivitas berdasarkan faktor-faktor yang mempengaruhi terhadap produktivitas pengrajin songket ?

1.3 Pembatasan Masalah

Penelitian ini dibatasi pada pengrajin songket yang ada di Kecamatan Inderalaya, Kecamatan Pemulutan Barat, dan Kecamatan Tanjung Batu. Variabel yang berkaitan dengan profil pengrajin songket dibatasi pada beberapa variabel, yakni produktivitas, umur, masa kerja, pendidikan, pendapatan, motivasi kerja, budaya kerja, dan motivasi usaha.

1.4 Tujuan

Penelitian ini bertujuan untuk :

1. Mengetahui faktor-faktor yang berpengaruh terhadap produktivitas pengrajin songket di Kabupaten Ogan Ilir.
2. Memperoleh model regresi logistik biner guna menghitung peluang produktivitas berdasarkan faktor-faktor yang mempengaruhi produktivitas pengrajin songket.

1.5 Manfaat

Manfaat yang diperoleh dari penelitian ini adalah

1. Sebagai bahan untuk pengembangan wawasan mengenai penerapan regresi logistik.
2. Sebagai rekomendasi bagi pihak yang membutuhkan informasi mengenai faktor-faktor yang mempengaruhi produktivitas pengrajin songket di Kabupaten Ogan Ilir.
3. Sebagai model pendugaan tentang faktor-faktor yang mempengaruhi produktivitas pengrajin songket di Kabupaten Ogan Ilir

DAFTAR PUSTAKA

- Agresti, A. (2009). *Categorical Data Analysis*. New York : Jhon Wiley & Sons Inc.
- Budi. 2018. Pengertian Produktivitas (Productivity) dan Faktor-faktor yang mempengaruhi Produktivitas. <https://ilmumanajemenindustri.com/pengertian-produktivitas-productivity-faktor-faktor-yang-mempengaruhi-produktivitas/>.
- BPS (2018a). *Produk Domestik Regional Bruto Kabupaten Ogan Ilir Menurut Lapangan Usaha. BPS Kabupaten Ogan Ilir 2013-2017*. BPS Kabupaten Ogan Ilir. Available at: <http://oganalirkab.bps.go.id>
- BPS (2018b). *Statistik Kesejahteraan Rakyat Kabupaten Ogan Ilir 2018*. BPS Kabupaten Ogan Ilir. Available at: <http://oganalirkab.bps.go.id>
- Hayati, E. (2002). 'Analisis Regresi Logistik untuk Mengetahui Faktor-Faktor yang Mempengaruhi Frekuensi Kedatangan Pelanggan di Pusat Perbelanjaan "X"'. *Jurnal Unisla*. Universitas Islam Lamongan
- Hendayana, R. (2015). *Penerapan Metode Regresi Logistik dalam Menganalisis Adopsi Teknologi Pertanian*. Sekretariat Badan Penelitian dan Pengembangan Pertanian. Available at: <http://ejurnal.litbang.pertanian.go.id/index.php/IP/article/view/2271>
- Hosmer, D. W. dan Lemeshow, S. (2000). *Applied Logistic Regression (Second Edition)*. New York : Jhon Wiley & Sons Inc.
- Irmeilyana, Ngudiantoro, A. Desiani. (2017). 'Profil Pengrajin Songket di Desa Limbang Jaya I Kecamatan Tanjung batu Kabupaten Ogan Ilir'. *Demography Journal of Sriwijaya*, 5 (2). Available at : www.ejournal-pps.unsri.ac.id/index.php/dejos/article/view/33
- Irmeilyana, Ngudiantoro, A. Desiani, dan D. Rodiah. (2018a). 'Analisis Perbandingan Profil Pengrajin di Tiga Sentra Kerajinan Tenun Songket Palembang'. *Jurnal Informedia*, 3 (2). Available at : www.e-jurnal.pnl.ac.id
- Irmeilyana, A. Desiani, Ngudiantoro, S. Alfarisy, dan P. A. Andreani. (2019). 'Analyzing Characteristics of Songket Palembang Weavers Productivity Using Path Analysis'. *Journal of Physics*. Available at : <https://iopscience.iop.org/issue/1742-6596/1281/1>
- Kusmindari, Desi Ch., dan Andang Aprianto. 2009. 'Produktivitas dan Pengukuran Kerja Proses Produksi Medium Dencity Fibreboard (MDF)'. *Jurnal Ilmiah TEKNO*, 6 (2)

- Mattjik, A. A., dan I. M. Sumertajaya. 2011. *Sidik Variabel Ganda dengan Menggunakan SAS*. Bogor: IPB Press.
- Roen, F. 2011. Faktor yang Mempengaruhi Produktivitas Kerja. <http://perilakuorganisasi.com/faktor-yang-mempengaruhi-produktivitas-kerja.html>.
- Ryan, T. P. (1997). *Modern Regression Method*. Canada: Jhon Wiley & Sons, Inc.
- Salim, Nadina Sukma. (2016). 'Kain Songket Palembang dengan Penerapan Teknik Batik sebagai Produk Fesyen'. *J. Vis. Art & Design*. 7(2), hal 92-115. Institut Teknologi Bandung
- Sembiring, R. K. (2003). *Analisis Regresi*. Bandung : Penerbit ITB.
- Siegel, S. (2011). *Statistik Non Parametrik untuk Ilmu Sosial*. Jakarta
- Singgih, Santoso. (2010). *Statistik Multivariat*. Jakarta: PT. Elex Media Komputindo.
- Sujarweni, V. W., dan P. Endrayanto. 2012. *Statistika untuk Penelitian*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Viatra, A. W. dan Triyanto, S. (2014). 'Seni Kerajinan Songket Kampoeng Tenun di Indralaya, Palembang'. *Ekspresi Seni*. 16(2), hal 168-183.
- Wignjosoebroto, Sritomo. (2000). *Egronomi Studi Gerak dan Waktu. Edisi 1 Cetakan ke-II*. Penerbit Guna Widia. Jakarta.