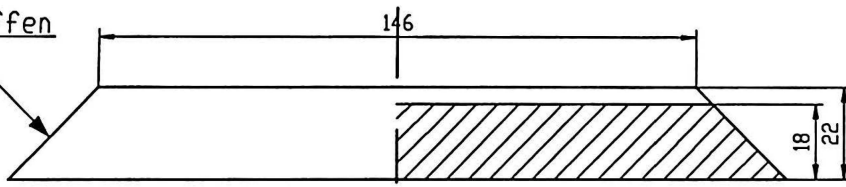


# Anhang A

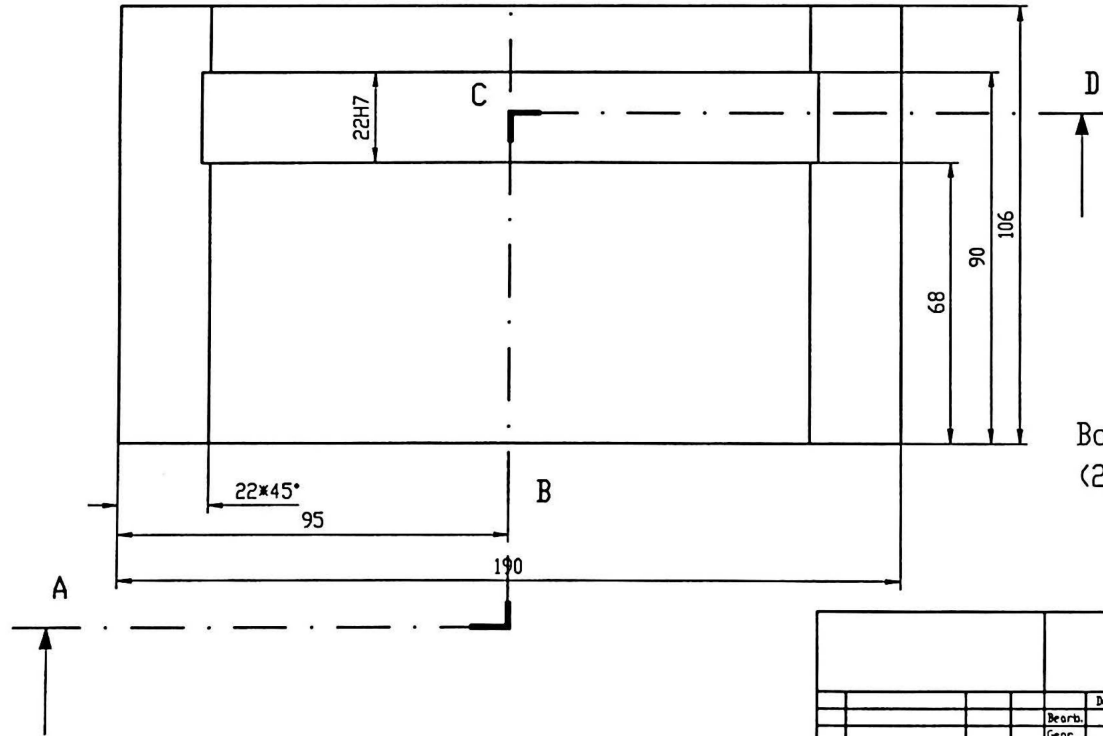
## Zeichnungen und Stücklisten



geschliffen  
Rz 6,3



Schnitt A-D

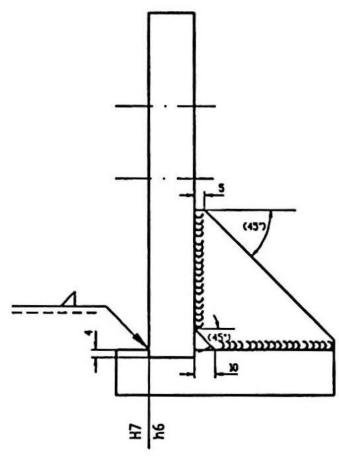
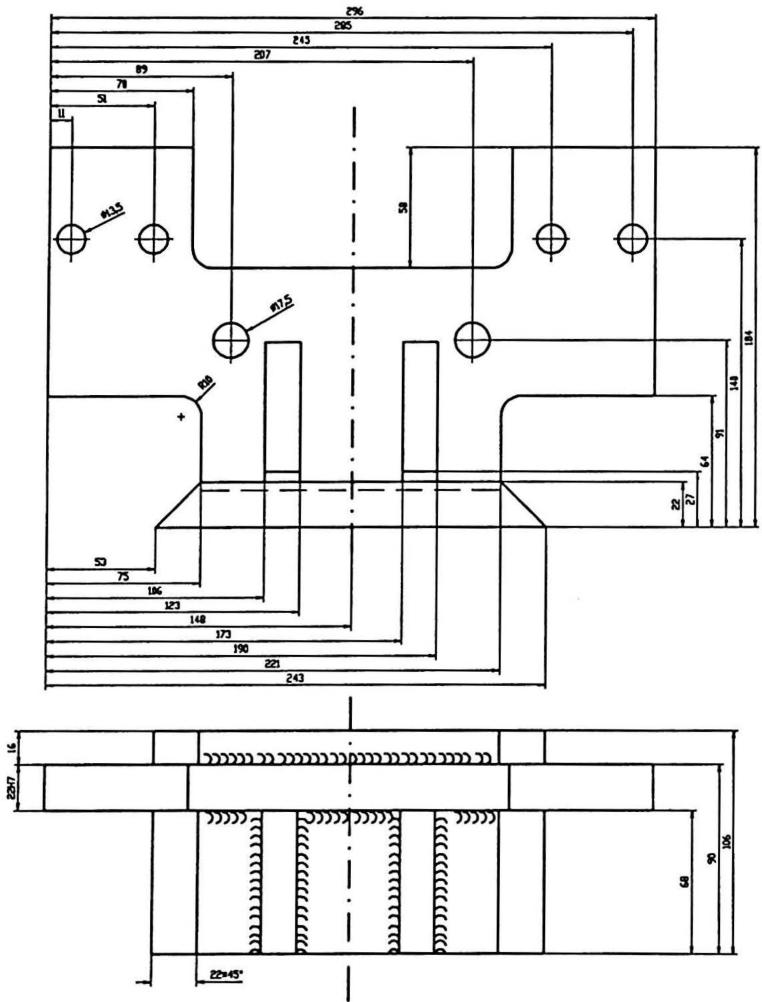


Bodenplatte ist gehärtet (45HRC)  
(2 Stück)

HASCO P 156 196/22/1730

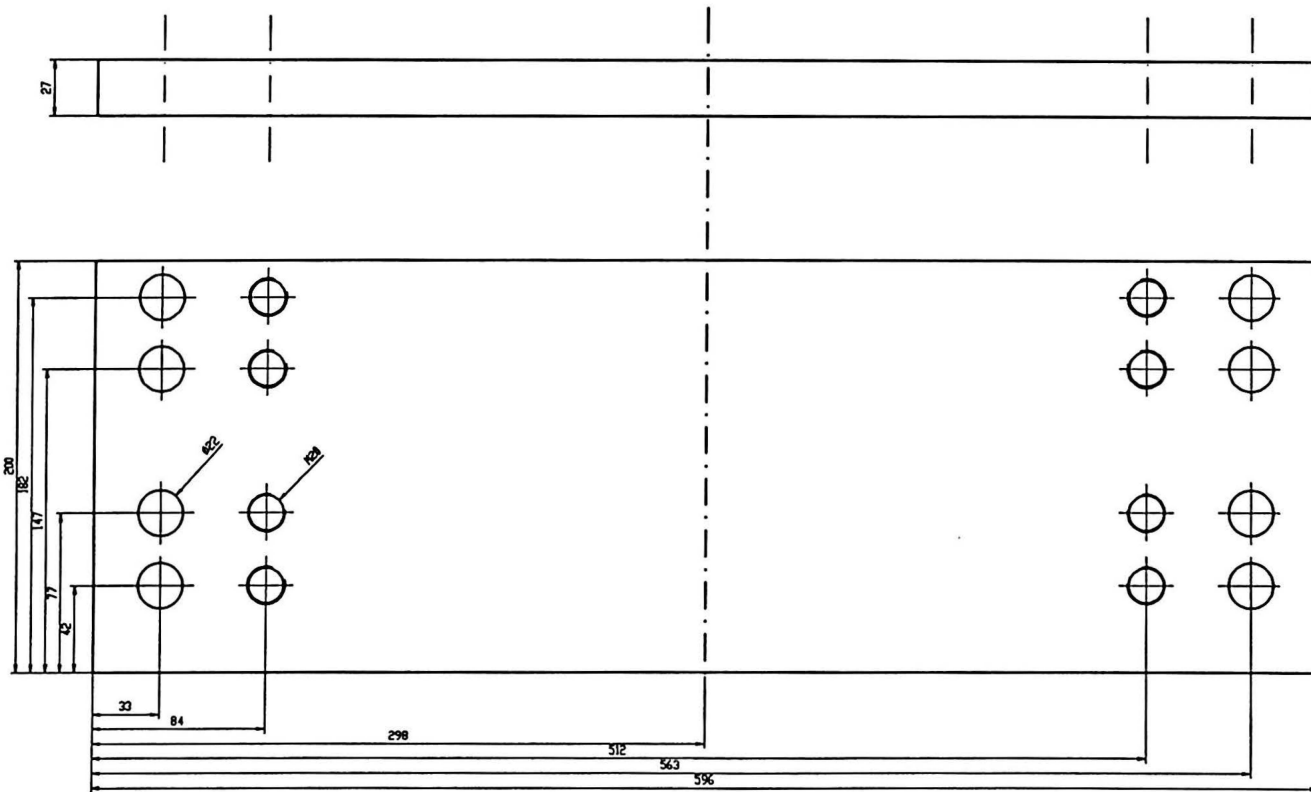
22H7	+21
	0

				Maßstab	
				Verkstoffs	
		Datum	Name	Bodenplatte	
	Bearb.		Mohr/uni/AS.		
	Gepr.				
	Norm				
				Blatt	
				Bl.	
Zst.	Änderung	Datum	Name		



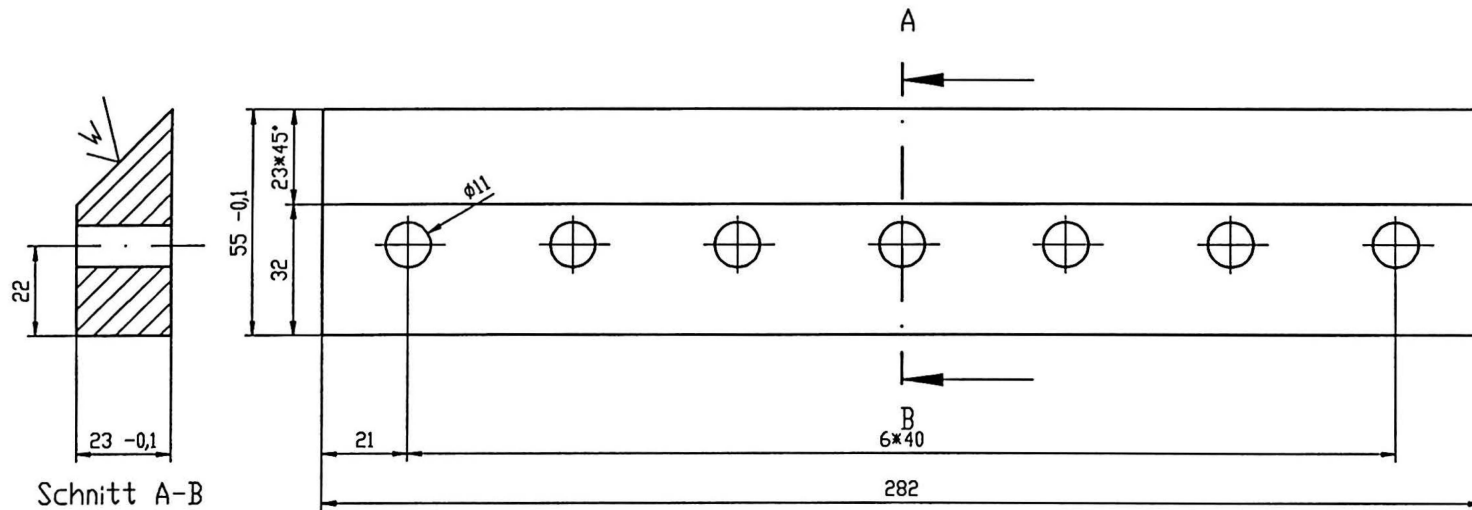
Alle Kehlnähte 5 111/DIN 8563-BS/w/  
DIN 1913 - E 5122 RR6

Zust.		27									
297		8									
ZD4		13									
<table border="1"> <tr> <td colspan="2">Name</td> <td colspan="2">Verfahrens-Nr.</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Führung (Zusammenbau)</td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>				Name		Verfahrens-Nr.		Führung (Zusammenbau)			
Name		Verfahrens-Nr.									
Führung (Zusammenbau)											



HASCO P 296 596/27/1730  
 (2 Stück)

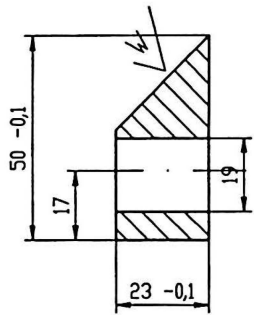
Name		Date	
Verfasser		Geprüft	
Zustimmend		Freigegeben	
Technische Zeichnung		Grundplatte	
Menge		Stück	
Material		Stahl	
Besondere Anmerkungen			



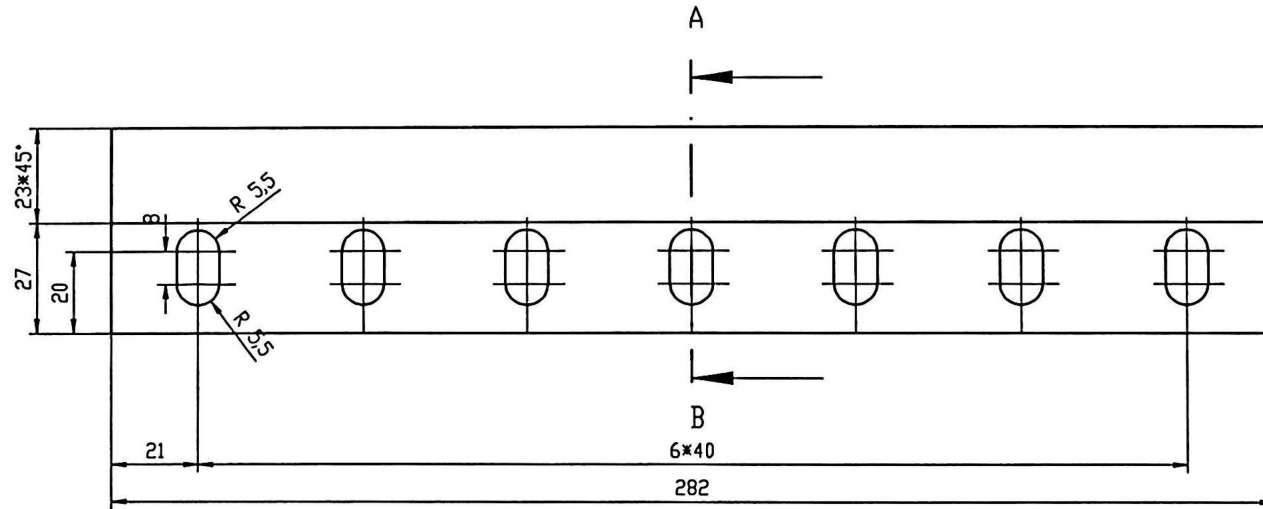
HASCO P 032 296/56/1730 (2 Stück)

$\sqrt{w}$  =  $\sqrt{\text{geschliffen}}$   
 $\sqrt{Rz 6,3}$

				Maßstab	
				Verstärkung	
		Datum	Name		
		Bearb.	MohruntAS		
		Gepr.			
		Norm			
				Linke Leisten	
				Blatt	
				Bl.	
Zst.	Änderung	Datum	Name		



Schnitt A-B



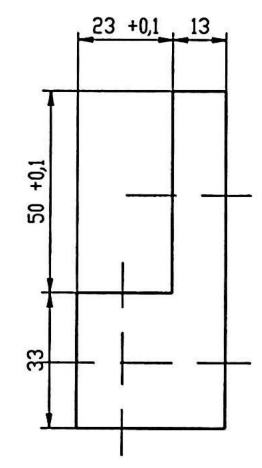
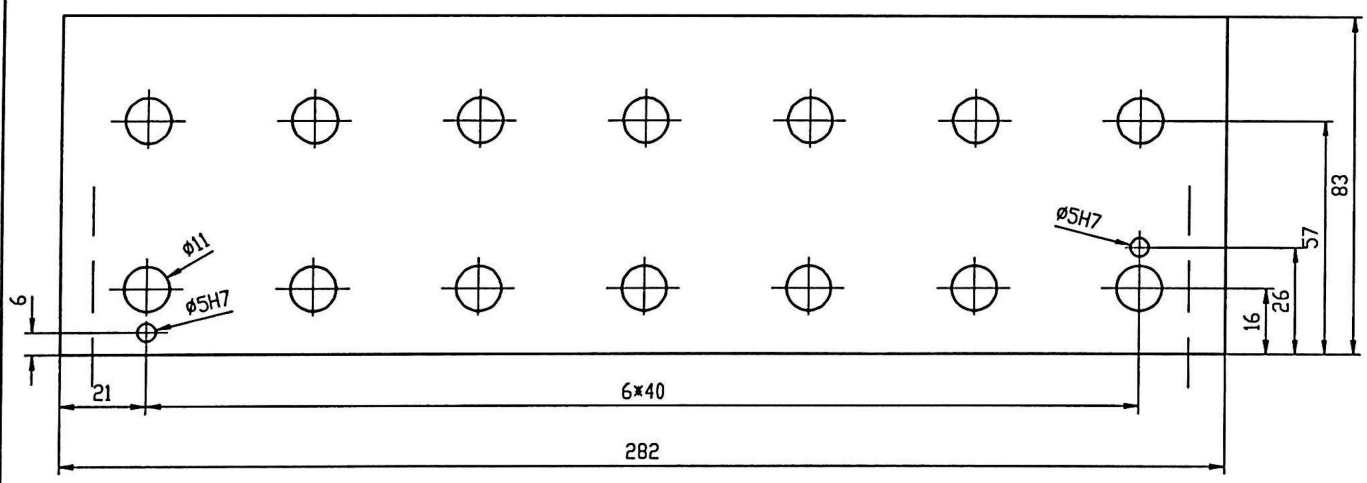
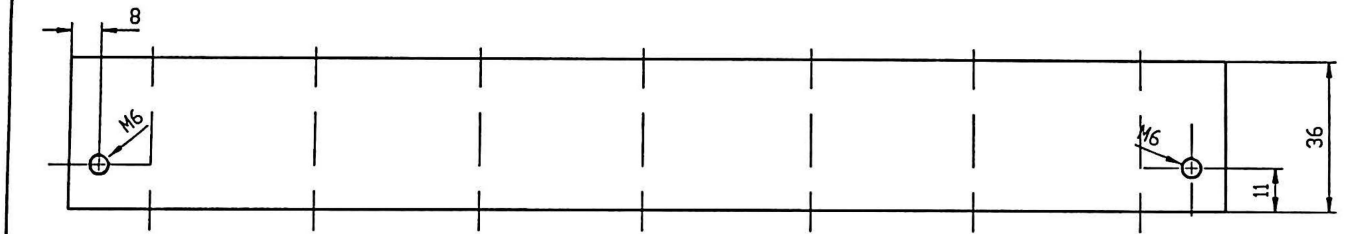
HASCO P 032 296/56/1730 (2 Stück)

$\sqrt{W}$  =  $\sqrt{\text{geschliffen}}$   
Rz 6,3

		Maßstab	
		Verkstoffs	
		Datum	Name
		Beorb.	Mohrun.A.S.
		Gepr.	
		Norm	
Rechte Leisten			Blatt
			Bl.
Zst.	Änderung	Datum	Name





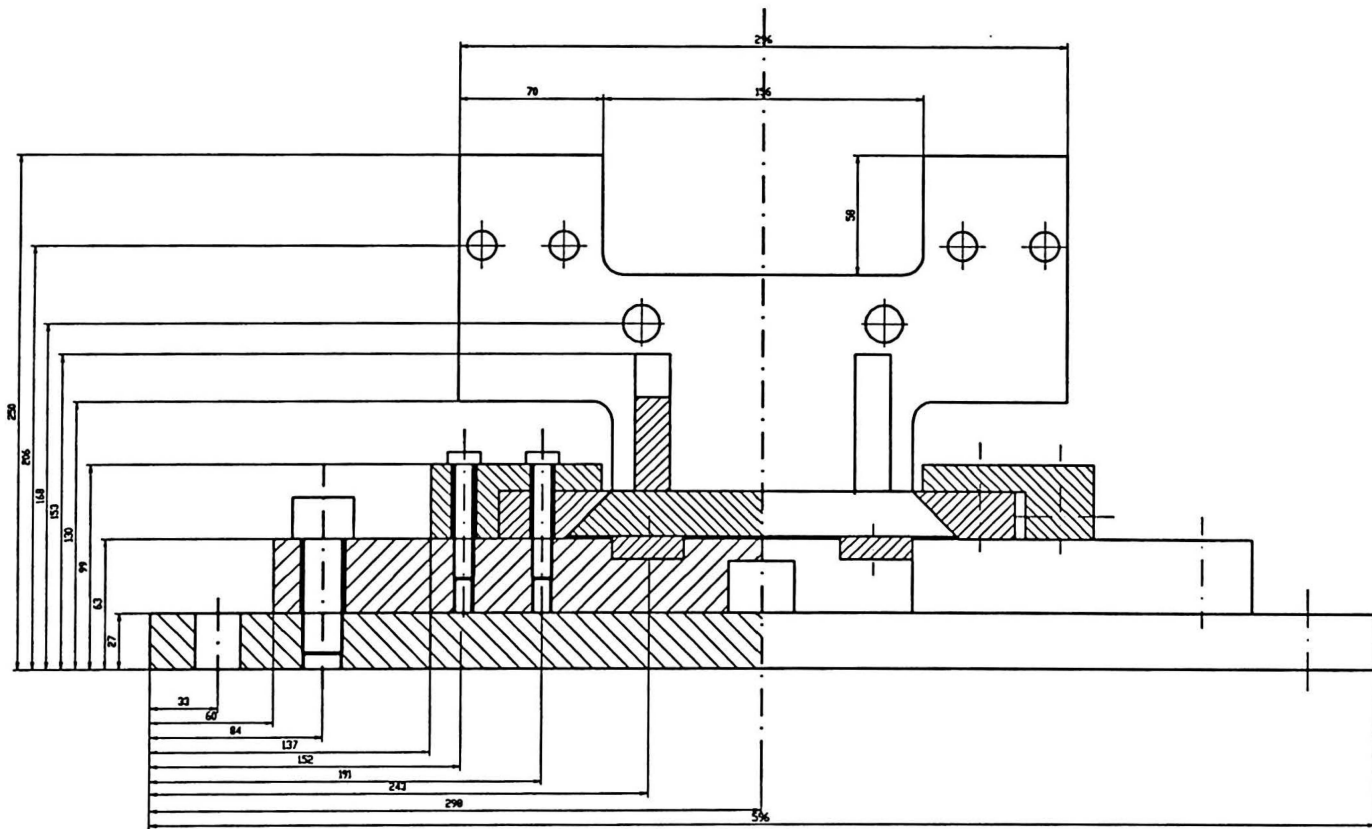


(1/2) von HASCO P 196 296/36/1730

2 Stück aus einer HASCO-platte fertigen

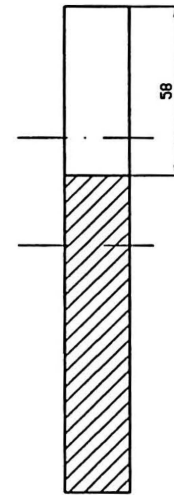
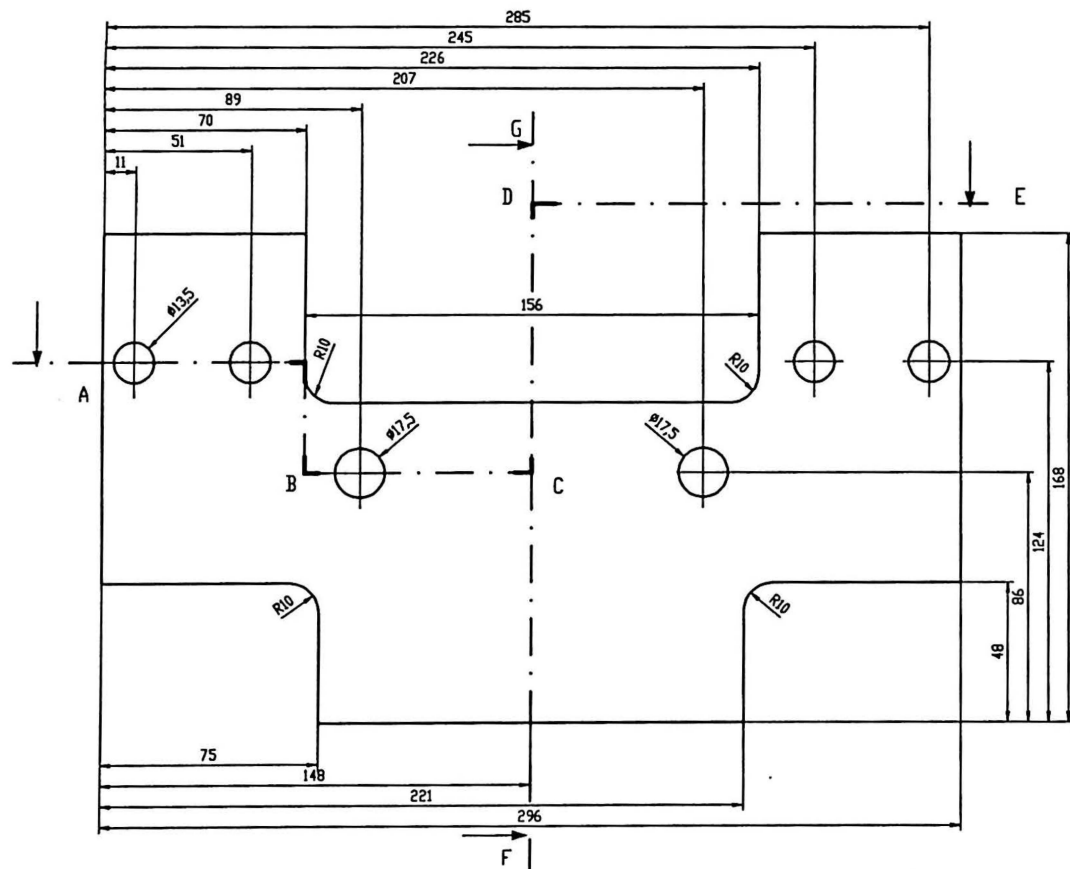
SH7 +12  
0

				Maßstab	
				Verkstoffs	
				Rechte Schiene	
				Blatt	
				Bl.	
Zst.	Aenderung	Datum	Name	Bearb.	Datum
				Mohrunias	
				Gepr.	
				Norm	

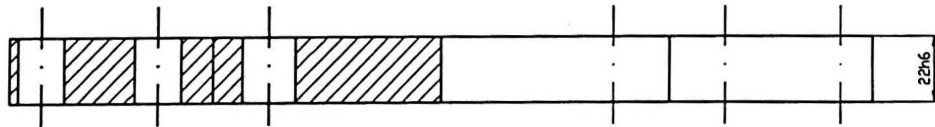


Schnitt A-F

Name		Schnitt A-F	
Menge		1	
Material		St 50	
Zustand		neu	
Gezeichnet		[Signature]	
Geprüft		[Signature]	
Datum		[Date]	
Skala		1:1	



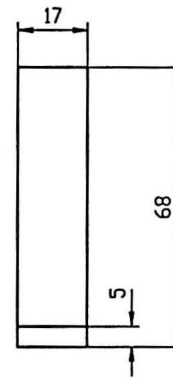
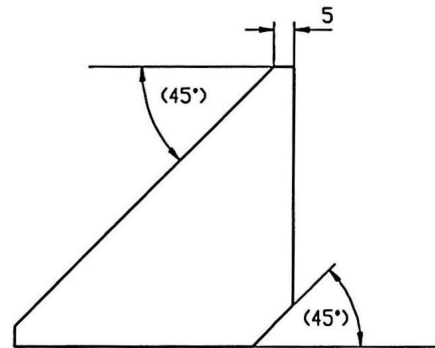
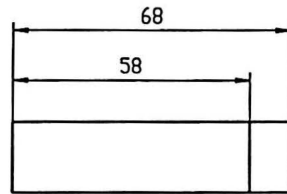
Schnitt F-G



Schnitt A-E

HASCO P 196 296/22/1730  
(2 Stück)

				22h6 $\frac{0}{-0.12}$	
				Material	
				Verlegetiefe	
				Stützplatte	
				Menge	
				R	
Zust.	Änderung	Zeichn.	Nr.		



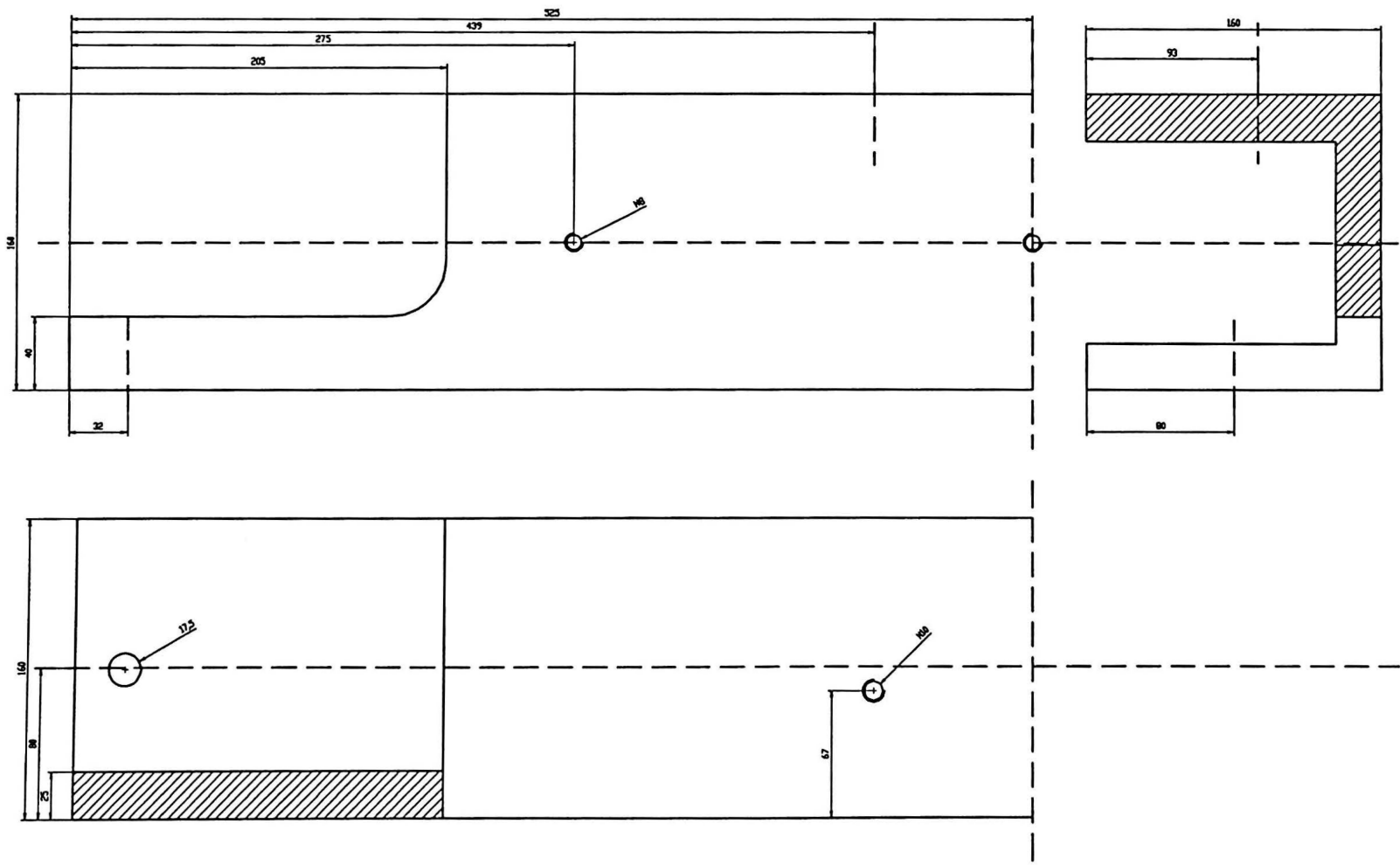
(1/4) von HASCO P 156 156/17/1730  
 4 Stück aus einer HASCO-platte fertigen

				Maßstab 1:1	
				Verkstoffs:	
		Datum	Name	Stutzwinkel	
		Bearb.	Mohrun/AS		
		Gepr.			
		Norm			
					Nett
Zst.	Änderung	Datum	Name		Bl.



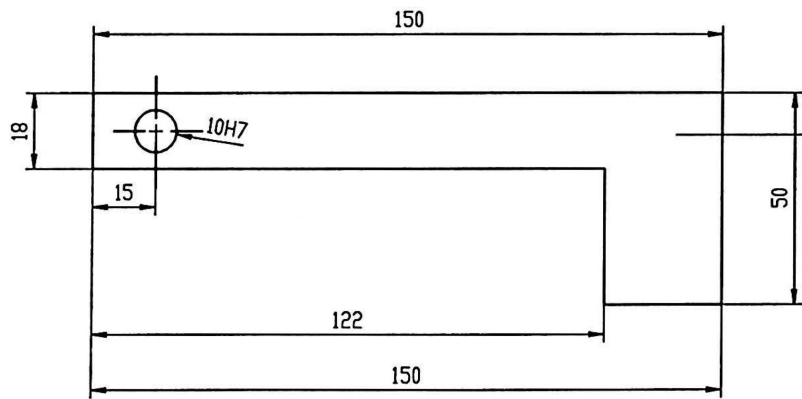






Name		Verantwortlich	
U-Träger			
Blatt	von		
1	1		
2	1		
3	1		
4	1		
5	1		
6	1		
7	1		
8	1		
9	1		
10	1		





Platten für den Anschlag  
aus NLM 1140-202 x 150

				Maßstab	
				Verkstoffe :	
			Datum	Name	Anschlag
		Bearb.		Mohruni.A.S.	
		Gepr.			
		Norm			
					Blatt
					Bl.
Zst.	Anderung	Datum	Name		