

- . quantité de solution recueillie après transformation
 $b_7 = 3079$ g,
- . quantité de DMSO dans la solution $b_8 = 922$ g,
- 5 . quantité de FDC dans la solution $b_9 = 109,4$ g,
- . quantité restante de HMF $b_{10} = 2,3$ g,
- . quantité de DEC dans la solution $b_{11} = 1745$ g,
- . quantité d'eau ajoutée pour l'extraction $c_1 = 638$ g, soit un rapport pondéral eau/DMSO égal à 0,69,
- 10 . quantité d'extraits recueillis $d_1 = 1852$ g,
- . quantité de DMSO de l'extrait $d_2 = 1$ g,
- . quantité de FDC de l'extrait $d_3 = 106,4$ g,
- . quantité de DEC de l'extrait $d_4 = 1723,3$ g
- . quantité de FDC du sirop concentré $e_1 = 106,4$ g, soit une
- 15 concentration dans le milieu égale à 60 g/l (correspondant à la saturation du DEC),
- . volume du cyclohexane ajouté $e_2 = 5320$ ml,
- . rendement de cristallisation $e_3 = 99$ %.

D'une façon globale, le procédé en cet
 20 exemple a permis d'obtenir 105,2 g de cristaux de FDC de pureté de l'ordre de 98 % pour une quantité de 200 g de D-fructose (soit un potentiel en FDC de 137,8 g). Le rendement global en FDC du procédé est égal à 76,3 %.

Exemple 2

25 Dans cet exemple, les réactifs et solvants sont les suivants :

- tiers solvant : MIBC
- agent électrophile : dicyclohexyle-carbodiimide,
- solvant de cristallisation : trifluoro-1,1,2 trichloro 1,2,2
- 30 éthane.

Les valeurs des paramètres sont les suivantes :

- | | | | |
|---------------|---------------------|------------------|----------------|
| $a_1 = 450$ g | $a_2 = 160^\circ$ C | $a_3 = 4$ heures | $a_4 = 1450$ g |
| $a_5 = 268$ g | $a_6 = 114,5$ g | | $a_7 = 85$ % |
- 35 $a_8 = 90$ %
- $b_1 = 7000$ g, soit une proportion de 15,5 g par g de sucre introduit,
- $b_2 = 87^\circ$ C
- $b_3 = 637,6$ g, soit une proportion molaire par rapport au sucre
- 40 égale à 1,23.

