































solution de sucre et de solvant aprotique fortement polaire entre 100° et 170° C pendant une durée comprise entre 2 et 8 heures.

5 5/ - Procédé de fabrication selon l'une des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que (A3) l'on utilise comme tiers solvant du DEC.

6/ - Procédé de fabrication selon l'une des revendications 1 à 5, caractérisé en ce que (A3) l'on ajoute  
10 le tiers solvant en proportion comprise entre 5 et 20 g de solvant par gramme de sucre introduit.

7/ - Procédé de fabrication selon l'une des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que, après addition du tiers solvant, (A4) l'on élimine au moins une fraction de  
15 l'eau formée dans le milieu réactionnel lors de la synthèse du HMF.

8/ - Procédé de fabrication selon l'une des revendications 1 à 7, dans lequel (B) la transformation du HMF est réalisée en présence d'un agent électrophile du groupe  
20 suivant : anhydride acétique, dicyclohexyle-carbodiimide mélangé à de l'acide orthophosphorique, ou anhydride phosphorique.

9/ - Procédé de fabrication selon la revendication 8, dans lequel (B) l'on utilise l'anhydride  
25 acétique comme agent électrophile en proportion molaire par rapport au sucre de départ comprise entre 1 et 5.

10/ - Procédé de fabrication selon l'une des revendications 1 à 9, caractérisé en ce que (C) après transformation du HMF, l'on ajoute l'eau dans le milieu  
30 réactionnel de façon que celui-ci contienne une proportion pondérale d'eau comprise entre 0,23 et 0,9 par rapport au solvant aprotique fortement polaire contenu dans le milieu.

11/ - Procédé de fabrication selon l'une des revendications 1 à 10, caractérisé en ce que :

35 (A3) le tiers solvant est ajouté à la fin de la réaction de synthèse du HMF au terme d'un délai compris entre 4 et 6 heures après mise en température,

(B) l'on réalise la transformation du HMF en FDC en refroidissant le milieu à une température comprise  
40 entre 25° C et 80° C et en ajoutant l'agent électrophile,











