

**RANCANG BANGUN SISTEM INFORMASI PERSEDIAAN BAHAN
BAKU DAN PELAPORAN PRODUKSI MENGGUNAKAN
PENDEKATAN *SUPPLY CHAIN MANAGEMENT***

SKRIPSI

Program Studi Sistem Informasi

Jenjang Sarjana



Oleh

Ahmad Muslim

09121003037

**PROGRAM STUDI SISTEM INFORMASI
FAKULTAS ILMU KOMPUTER
UNIVERSITAS SRIWIJAYA
JULI 2019**

LEMBAR PENGESAHAN

SKRIPSI

**RANCANG BANGUN SISTEM INFORMASI PERSEDIAAN BAHAN
BAKU DAN PELAPORAN PRODUKSI MENGGUNAKAN
PENDEKATAN *SUPPLY CHAIN MANAGEMENT***

Sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan studi
di Program Studi Sistem Informasi S1

Oleh :

Ahmad Muslim 09121003037

**Mengetahui,
Ketua Jurusan Sistem Informasi**



**Endang Lestari Ruskan, M.T
NIP 197811172006042001**

**Indralaya, Juli 2019
Pembimbing**



**Allsela Meiriza, M.T
NIP 1671035305830008**

HALAMAN BEBAS PLAGIAT

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Ahmad Muslim

NIM : 09121003037

Program Studi : Sistem Informasi

Judul Skripsi : Rancang Bangun Sistem Informasi Persediaan Bahan Baku dan Pelaporan Produksi Menggunakan Pendekatan Supply Chain Management

Hasil Pengecekan iThenticate/Turnitin 14%

Menyatakan bahwa laporan skripsi saya merupakan hasil karya sendiri dan bukan hasil penjiplakan/plagiat. Apabila ditemukan unsur plagiat dalam laporan skripsi ini, maka saya bersedia menerima sanksi sesuai ketentuan yang berlaku.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya tanpa unsur paksaan dari pihak manapun.

Indralaya, Juli 2019

Yang menyatakan,



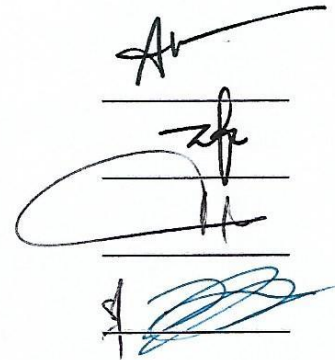
HALAMAN PERSETUJUAN

Telah diuji dan lulus pada :

Hari : Rabu
Tanggal : 24 Juli 2019

Tim Penguji :

1. Pembimbing I : Allsela Meiriza, M.F
2. Ketua : Mira Afrina, M.Sc
3. Penguji I : Apriansyah Putra, M.Kom
4. Penguji II : Pacu Putra, M.Cs



Mengetahui
Ketua Jurusan Sistem Informasi,



Endang Lestari Ruskan, M.T
NIP 197811172006042001

HALAMAN PERSEMBAHAN

Pagi itu, awan mendung menghias menutupi langit
Tiada terdengar kokok ayam yang biasa bersahutan
Yang ada hanya aku, menatap layar sembari mengetikkan beberapa kata
Takut, ragu, dan resah menyelimutiku
Masih adakah kesempatan untukku?
Siang pun tiba, mendung kini berubah cerah.
Sepenggal kalimat yang kuingat “Selama ada cahaya menemani, disanalah ada harapan yang dapat ditemui”
Kini, tak peduli sebesar apa ketakutanku dan sejauh mana aku tersesat
Aku percaya masih ada jalan untukku kembali
Puji syukur kuhantarkan kehadiran-Mu
Yang telah kembali menuntunku meniti jembatan masa depan
Hingga kelak aku dapat berlari mengejar asa. --- Palembang, Juli 2019 ---

“Ya Allah, tiada kemudahan kecuali yang Engkau buat mudah...” (HR. Ibnu Hibban)

Kupersembahkan Untuk :

Alm. Ayahku, Ibuku, Kakakku, Adikku dan semua yang kucinta.

Terima kasih atas semua doa dan kesabarannya.

Dariku, dengan segala maaf yang tak terucap,

Ahmad Muslim

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis ucapkan kepada Allah SWT karena atas segala karunia-Nya penulis dapat menyelesaikan skripsi ini yang berjudul “**Rancang Bangun Sistem Informasi Persediaan Bahan Baku Dan Pelaporan Produksi Menggunakan Pendekatan *Supply Chain Management***”. Skripsi ini disusun sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan jenjang pendidikan Strata I pada Program Studi Sistem Informasi Fakultas Ilmu Komputer Universitas Sriwijaya.

Dalam prosesnya, penyelesaian skripsi ini dibantu oleh banyak pihak. Baik itu berupa bimbingan, arahan, nasehat, serta pemikiran dalam menyelesaikan skripsi ini. Terima kasih yang sebesar-besarnya penulis ucapkan kepada :

1. Bapak Jaidan Jauhari, S.Pd., M.T., sebagai Dekan Fakultas Ilmu Komputer Universitas Sriwijaya.
2. Ibu Endang Lestari Ruskan, M.T., sebagai Ketua Jurusan Sistem Informasi Fakultas Ilmu Komputer Universitas Sriwijaya.
3. Ibu Allsela Meiriza, M.T., sebagai Pembimbing Skripsi yang telah membimbing dan membantu dalam perbaikan dan penulisan skripsi ini
4. Dosen dan pengajar di Jurusan Sistem Informasi Fakultas Ilmu Komputer Universitas Sriwijaya yang telah membagi ilmunya kepada penulis selama menuntut ilmu.
5. Orang tua, kakak, adik, serta keluarga besar tercinta yang selalu memberikan doa dan semangat sehingga skripsi ini dapat terselesaikan.

6. Muhammad Rizky Saputra serta seluruh pegawai Dezinla *Creative Group* yang telah membantu penulis dalam mendapatkan data pelengkap untuk skripsi ini.
7. Sahabat-sahabat penulis (Febrian, Oscar, Rozi, Revky, Dian) yang selalu memberi dukungan kepada penulis untuk menyelesaikan skripsi ini.
8. Teman-teman Sistem Informasi 2012 yang telah berjuang bersama hingga akhir dalam menyelesaikan pendidikan di Jurusan Sistem Informasi Fakultas Ilmu Komputer Universitas Sriwijaya.
9. Seluruh staff administrasi Fakultas Ilmu Komputer yang selalu membantu penulis dalam administrasi perkuliahan.

Penulis menyadari bahwa dalam penulisan skripsi ini masih banyak kekurangan. Untuk itu, kritik dan saran yang membangun akan penulis terima demi kesempurnaan penulis yang akan datang.

Demikianlah dengan segala kekurangan dan kerendahan hati penulis harap karya tulis ini bermanfaat bagi pembaca.

Palembang, Juli 2019

Penulis,



Ahmad Muslim

ABSTRAK

RANCANG BANGUN SISTEM INFORMASI PERSEDIAAN BAHAN BAKU DAN PELAPORAN PRODUKSI MENGGUNAKAN PENDEKATAN *SUPPLY CHAIN MANAGEMENT*

Oleh

Ahmad Muslim

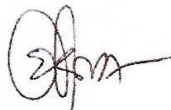
09121003037

Perkembangan teknologi informasi yang semakin pesat berdampak pada komponen dalam bisnis dan industri yang secara langsung maupun tidak langsung memaksa organisasi yang terlibat untuk melakukan operasional kinerja yang lebih baik. Dezinla *Creative Group* merupakan perusahaan yang bergerak di bidang *custom merchandise*. Saat melakukan kontrol persediaan bahan baku terjadi beberapa masalah seperti kekosongan stok yang tidak diketahui serta pembelian bahan baku tanpa adanya metode perhitungan tentang jumlah optimal bahan baku yang harus dibeli. Selain itu, Dezinla *Creative Group* juga mengalami masalah pencatatan laporan produksi dan bahan keluar yang tidak akurat. Berdasarkan masalah yang terjadi, maka diusulkan sebuah rancang bangun sistem informasi persediaan bahan baku dan pelaporan produksi untuk mengatasi masalah yang terjadi dengan menggunakan pendekatan *Supply Chain Management* dan metode penghitungan EOQ dan ROP. Metode pengembangan sistem yang dipakai adalah FAST (*Framework for the Application of System Thinking*) berbasis web dengan bahasa pemrograman PHP dan MySQL sebagai basis datanya.

Kata Kunci: *Persediaan, Produksi, EOQ, ROP, Supply Chain Management, Framework for the Application of Systems Thinking.*

Disetujui

**Mengetahui,
Ketua Jurusan Sistem Informasi**



Endang Lestari Ruskan, M.T
NIP 197811172006042001

**Indralaya, 2019
Pembimbing**



Allsela Meiriza, M.T
NIP 1671035305830008

ABSTRACT

DESIGN AND IMPLEMENTATION OF RAW MATERIAL INFORMATION SYSTEMS AND PRODUCTION REPORTING USING SUPPLY CHAIN MANAGEMENT APPROACHES

By

Ahmad Muslim

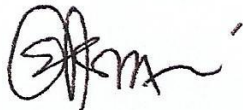
09121003037

The rapid development of information technology has an impact on the components in business and industry that directly or indirectly forces the organizations involved to perform better operational performance. Dezainla Creative Group is a company engaged in the field of custom merchandise. When controlling inventories for raw materials, there are several problems such as an unknown insufficient stock and the purchase of raw materials without a calculation method about the optimal amount of raw material that must be purchased. In addition, Dezainla Creative Group also has experienced problems in recording production reports and inaccurate materials expenditure. Based on the problems that occur, then it is proposed a design of raw material inventory information and production reporting system to overcome problems that occur using the Supply Chain Management approach and the calculation method of EOQ and ROP. The system development method used is a web-based FAST (Framework for Application of System Thinking) with PHP and MySQL programming languages as the database.

Keywords: *Inventory, Production, EOQ, ROP, Supply Chain Management, Framework for the Application of Thinking Systems.*

Disetujui

**Mengetahui,
Ketua Jurusan Sistem Informasi**



Endang Lestari Ruskan, M.T
NIP 197811172006042001

**Indralaya, 2019
Pembimbing**



Allsela Meiriza, M.T.
NIP 1671035305830008

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	ii
HALAMAN BEBAS PLAGIAT	iii
HALAMAN PERSETUJUAN	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
KATA PENGANTAR	vi
ABSTRAK	viii
ABSTRACT	ix
DAFTAR ISI	x
DAFTAR TABEL	xvi
DAFTAR GAMBAR	xvii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian	4
1.4 Manfaat Penelitian	4
1.5 Ruang Lingkup Penelitian	4
BAB II KAJIAN PUSTAKA	6
2.1 Dezinla Creative Group	6
2.1.1 Visi dan Misi.....	6
2.1.2 Struktur Organisasi.....	7
2.2 Sistem Informasi	7
2.2.1 Sistem	7
2.2.2 Informasi.....	8
2.2.3 Sistem Informasi	8
2.2.4 Pengembangan Sistem.....	9
2.3 Persediaan	10
2.4 Bahan Baku.....	12
2.5 Pelaporan	13
2.6 Produksi.....	14
2.7 <i>Supply Chain Management</i>	15
2.7.1 <i>Komponen Supply Chain</i>	17
2.7.2 <i>Area Cakupan Supply Chain</i>	19
2.8 Pemodelan Proses.....	19
2.9 Pemodelan Data	22

2.10	<i>Hypertext Preprocessor (PHP)</i>	23
2.11	<i>Structured Query Language (SQL)</i>	24
BAB III METODE PENELITIAN		25
3.1	Objek Penelitian.....	25
3.2	Data dan Sumber Data.....	25
3.3	Pengumpulan Data	25
3.4	Analisis dan Deskripsi Data.....	26
3.5	Metode Pengembangan Sistem	27
3.6	Metode Pengendalian	29
3.7	Analisis Sistem.....	32
3.7.1	Tujuan Proyek	32
3.7.2	Gambaran Proyek.....	33
3.7.3	Pernyataan Masalah.....	34
3.7.4	Opportunities	34
3.7.5	Batasan Proyek.....	35
3.7.6	Analisis Permasalahan.....	36
3.7.7	Analisis Proses Bisnis	37
3.7.8	<i>Cause-Effect Analysis & System Improvement Objective</i>	38
3.8	Analisis Kebutuhan	40
3.8.1	Kebutuhan Fungsional.....	40
3.8.2	Kebutuhan Non Fungsional	40
3.9	Perancangan Logika	41
3.9.1	<i>Data Flow Diagram</i>	41
3.9.2	<i>Entity Relationship Diagram (ERD)</i>	46
3.9.3	Diagram Dekomposisi	47
3.10	Analisis Keputusan.....	48
3.10.1	Identifikasi Solusi.....	49
3.10.2	Analisis Solusi	50
3.10.3	Pemilihan Solusi	50
3.11	<i>Physical Data Flow Diagram</i>	51
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN.....		55
4.1	Hasil dan Pembahasan.....	55
4.1.1	Halaman Login.....	55
4.1.2	Halaman Tampilan Pimpinan	55
4.1.3	Tampilan Bagian Gudang dan Produksi.....	60
4.1.4	Halaman <i>Front Office</i>	63

4.2	<i>Testing</i>	64
4.3	Analisa Kelebihan dan Kekurangan Sistem	66
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN		67
5.1	Kesimpulan	67
5.2	Saran	67
DAFTAR PUSTAKA		68
LAMPIRAN		72

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Simbol-Simbol <i>Data Flow Diagram</i> (DFD)	21
Tabel 2.2 <i>Entity Relationship Diagram</i>	23
Tabel 3.1 Fase FAST.....	29
Tabel 3.2 Data Penggunaan Bahan Periode Januari-Juni 2016	31
Tabel 3.3 Perbandingan Penggunaan EOQ Dan Tanpa EOQ.....	32
Tabel 3.4 Hasil Perhitungan EOQ Dan ROP	32
Tabel 3.5 Tujuan Proyek	33
Tabel 3.6 <i>Matrix Of Problem, Cause-Effect, Objective And Constraint</i>	39
Tabel 3.7 <i>Kebutuhan Non-Functional</i>	41
Tabel 3.8 <i>Solutions System Matrix</i>	49
Tabel 3.9 <i>Feasibility Matrix</i>	51
Tabel 4.1 Pengujian Sistem Dengan Teknik <i>Black-Box</i>	65
Tabel 4.2 Kelebihan Dan Kelemahan Sistem	66

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Struktur Organisasi Dezainla Creative Group, Palembang	7
Gambar 3.1	<i>Ishikawa Diagram</i> Sulitnya Mengontrol Persediaan Bahan Baku ..	36
Gambar 3.2	<i>Ishikawa Diagram</i> Lamanya Waktu Dalam Pelaporan	36
Gambar 3.3	DFD Level 0 Sistem Berjalan	37
Gambar 3.4	<i>Context Diagram</i> Usulan Sistem.....	42
Gambar 3.5	<i>Data Flow Diagram</i> Level 1 Usulan Sistem	43
Gambar 3.6	<i>Data Flow Diagram</i> Level 2 Subproses Login.....	44
Gambar 3.7	<i>Data Flow Diagram</i> Level 2 Subproses Kelola Data Master.....	44
Gambar 3.8	<i>Data Flow Diagram</i> Level 2 Subproses Barang Masuk	45
Gambar 3.9	<i>Data Flow Diagram</i> Level 2 Subproses Barang Keluar	45
Gambar 3.10	<i>Data Flow Diagram</i> Level 2 Subproses Laporan	46
Gambar 3.11	<i>Entity Relationship Diagram</i> Usulan Sistem.....	47
Gambar 3.12	Diagram Dekomposisi Usulan Sistem.....	48
Gambar 3.13	PDFD Level 2 Proses Login	52
Gambar 3.14	PDFD Level 2 Kelola Data Master	52
Gambar 3.15	PDFD Level 2 Proses Barang Masuk.....	53
Gambar 3.16	PDFD Level 2 Proses Barang Keluar	53
Gambar 3.17	PDFD Level 2 Proses Laporan	54
Gambar 4.1	Halaman Login Pengguna	55
Gambar 4.2	Tampilan Awal Pimpinan	56
Gambar 4.3	Tampilan Supplier Pada Pimpinan.....	56
Gambar 4.4	Tambah Supplier Pada Halaman Pimpinan	57
Gambar 4.5	Tampilan Pegawai Pada Halaman Pimpinan	57
Gambar 4.6	Tambah Pegawai Pada Halaman Pimpinan	58
Gambar 4.7	Tampilan Barang Pada Halaman Pimpinan	58
Gambar 4.8	Tambah Barang Berdasarkan Metode EOQ Dan ROP	59
Gambar 4.9	Tampilan Pembelian Persediaan.....	59
Gambar 4.10	Tampilan Cetak Laporan	60
Gambar 4.11	Form Cetak Laporan.....	60
Gambar 4.12	Tampilan Awal Gudang Dan Produksi.....	61
Gambar 4.13	Tampilan Permintaan Pesanan	61
Gambar 4.14	Tampilan Penggunaan Bahan Baku Untuk Produksi	62
Gambar 4.15	Tampilan Barang Persediaan Masuk	62
Gambar 4.16	Halaman Awal <i>Front Office</i>	63
Gambar 4.17	Halaman Notifikasi Kekurangan Persediaan	63
Gambar 4.18	Halaman Permintaan Persediaan Berdasarkan EOQ dan ROP.....	64
Gambar 4.19	Halaman Konfirmasi Kedatangan Pesanan	64

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Masalah

Teknologi informasi terus berkembang dengan pesat. Perkembangan teknologi informasi tersebut berdampak pada segala aspek baik itu perdagangan, pendidikan, organisasi, dan lain sebagainya (Syafnur & Anwar, 2018). Secara langsung ataupun tidak langsung, perkembangan teknologi informasi yang semakin pesat berdampak pada komponen dalam bisnis dan industri. Perusahaan dituntut untuk melakukan kegiatan operasionalnya secara efektif dan efisien agar bisa bersaing, sehingga penerapan teknologi informasi sudah merupakan tuntutan yang mendasar.

Penerapan teknologi informasi digunakan sebagai penunjang aktivitas dalam setiap proses bisnis. Menurut Ladjamudin dalam (Rianto, 2018) sistem informasi merupakan suatu keterkaitan antara perangkat lunak, perangkat keras, serta manusia yang dapat mengubah dan menyebarkan informasi. Sistem merupakan suatu bentuk integrasi antara satu komponen dengan komponen lainnya. Karena sistem memiliki sasaran yang berbeda untuk setiap kasus yang terjadi dalam sistem tersebut.

Sistem informasi memiliki peranan yang sangat penting dalam rangkaian kegiatan di sebuah organisasi. Dengan adanya sistem informasi, diharapkan aliran informasi menjadi cepat, lengkap dan akurat.

Hal ini juga berlaku bagi Dezinla *Creative Group* sebagai perusahaan yang bergerak di bidang industri *custom merchandise*. Ketidakpastian persediaan bahan

baku menjadi suatu penghambat, serta pembelian kembali persediaan atau *reorder* juga terlambat dan menyebabkan kekosongan pasokan. Oleh sebab itu, banyak pesanan yang terlambat dalam proses produksinya, dan mengakibatkan waktu produksi yang dibutuhkan menjadi lebih lama. Dalam proses produksinya, *Dezainla Creative Group* melakukan produksi berdasarkan pesanan yang masuk dari pelanggan yang dilakukan dengan langsung datang ke toko atau melalui telepon, kemudian mencatat permintaan tersebut secara manual dengan pencatatan kertas dan menyimpannya sebagai laporan. Akibatnya sering kali terjadi kesalahan pencatatan dan kehilangan data.

Persediaan merupakan elemen penting dalam operasional perusahaan. Tanpa adanya persediaan, perusahaan beresiko tidak dapat memenuhi kebutuhan pelanggan. Keputusan yang menyangkut berapa banyak dan kapan harus melakukan pemesanan adalah hal yang harus diperhatikan dalam masalah persediaan, terutama bila kebutuhan terdiri dari beberapa jenis produk atau *part* dengan *supplier* berbeda serta anggaran yang terbatas. Dalam prosesnya terkadang perusahaan tidak memperhatikan persoalan efisiensi *lot size inventory*. Akibatnya perusahaan cenderung kekurangan bahan baku karena pembelian yang terlalu sedikit dan terus menerus, sehingga mengakibatkan biaya pembelian yang meningkat.

Production planning and inventory control adalah bagian penting dalam sebuah perusahaan untuk keberlangsungan produksi dan mengontrol bahan baku yang dibutuhkan dalam setiap produksi. Salah satu hal penting yang harus dimiliki oleh perusahaan dalam proses produksi adalah bagaimana mengelola persediaan, karena persediaan merupakan salah satu aset termahal bagi banyak perusahaan

(Andira, 2014). Dalam industri, sistem perencanaan merupakan bagian kecil dari sebuah sistem yang lebih besar yang mungkin sudah diterapkan dalam sebuah perusahaan demi mendukung efisiensi dan efektifitas kerja.

Berdasarkan uraian di atas dapat disimpulkan bahwa kontrol bahan baku dan pelaporan produksi belum efektif dan efisien. Hal ini dapat menyebabkan kerugian bagi pihak perusahaan sendiri dan juga pelanggan. Oleh karena itu dibutuhkan suatu sistem informasi yang dapat menunjang perusahaan untuk melakukan kegiatan bisnisnya dengan membangun sistem persediaan bahan baku serta pelaporan produksi. Jika kecepatan produksi atau permintaan lebih tinggi daripada yang direncanakan maka pada suatu saat jumlah persediaan akan sangat tinggi. Sementara itu, jika kecepatan produksi atau permintaan lebih rendah maka pada suatu saat jumlah persediaan akan sangat rendah.

Dari uraian diatas maka penulis berkesempatan untuk melakukan penelitian dan mengangkat permasalahan di atas menjadi sebuah skripsi dengan judul **“Rancang Bangun Sistem Informasi Persediaan Bahan Baku Dan Pelaporan Produksi Menggunakan Pendekatan *Supply Chain Management*”**

1.2 Rumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang di atas, penulis mendapatkan beberapa rumusan permasalahan seperti yang dipaparkan di bawah ini:

1. Bagaimana sistem pengadaan bahan baku serta pelaporan produksi pada *Dezainla Creative Group* yang telah ada selama ini?

2. Bagaimana merancang dan membangun sebuah sistem yang dapat mempermudah proses kontrol ketersediaan bahan baku dan pelaporan produksi?

1.3 Tujuan Penelitian

Tujuan dari penelitian ini adalah:

1. Merancang dan membangun sistem informasi persediaan bahan baku dan pelaporan produksi berbasis *website* dengan pendekatan *Supply Chain Mnagement*.
2. Untuk mengetahui jumlah pemesanan optimal dilakukan penghitungan dengan metode EOQ dan ROP.

1.4 Manfaat Penelitian

Dengan adanya penelitian ini diharapkan dapat membantu perusahaan dalam proses mengendalikan ketersediaan bahan baku, pelaporan produksi, serta meningkatkan efektifitas dan efisiensi kerja perusahaan.

1.5 Ruang Lingkup Penelitian

Untuk menghindari agar pembahasan tidak menyimpang, lebih terarah dan mudah dipahami sesuai dengan rumusan masalah yang ditentukan, maka penulis membatasi masalah ini hanya pada proses-proses sebagai berikut:

1. Menerapkan sistem informasi persediaan bahan baku untuk menentukan jumlah pemesanan optimal menggunakan EOQ dan ROP.
2. Perhitungan hanya dilakukan untuk beberapa jenis produk, tidak termasuk ukuran dan warna.

3. SCM yang digunakan terbatas pada kegiatan pengadaan, perencanaan dan kontrol bahan baku (*Planning and Control*).
4. Pemesanan dilakukan berdasarkan periode kebutuhan sebelumnya, tidak termasuk retur produk rusak.
5. Asumsi yang digunakan selama penelitian berlangsung adalah tidak ada perubahan biaya penyimpanan, biaya pemesanan, dan waktu tunggu.

DAFTAR PUSTAKA

- Adi, P. (2015). Upaya Pengendalian Persediaan Bahan Baku Pasir Silika Menggunakan Metode Economic Order Quantity pada Industri Papan Kalsium Silikat. *Jurnal Gema Aktualita*, 4, 17-22.
- Adiguna, A. R., Saputra, M. C., & Pradana, F. (2018). Analisis dan Perancangan Sistem Informasi Manajemen Gudang pada PT Mitra Pinasthika Mulia Surabaya. *Jurnal Pengembangan Teknologi Informasi dan Ilmu Komputer*, 2, 612-621.
- Afyenni, R. (2014). Perancangan Data Flow Diagram untuk Sistem Informasi Sekolah (Studi Kasus pada SMA Pembangunan Laboratorium UNP). *Jurnal TEKNOIF*, 2, 35-39.
- Al Fatta, H. (2007). *Analisis dan Perancangan Sistem Informasi*. Yogyakarta: ANDI.
- Anam, K., & Muharram, A. T. (2018). Analisa dan Perancangan Sistem Informasi Akademik Berbasis Web Pada MI Al-Mursyidiyyah Al-'Asyrotussyafi'iyah. *Jurnal Teknik Informatika*, 11, 207-217.
- Anisa, K. (2017). Pengaruh Kualitas Sistem dan Kualitas Informasi Terhadap Kepuasan Pengguna Aplikasi Android Blacberry Messenger (BBM). *Administrasi Bisnis*, 5, 1487-1497.
- Apriyani, N., & Muhsin, A. (2017). Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku dengan Metode Economic Order Quantity dan Kanban pada PT Adyawinsa Stamping Industries. *Jurnal OPSI*, 10, 128-142.
- Baroto, T. (2002). *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. Jakarta: Ghalia.
- Bhavati, A. D. (2015, Agustus 24). *Pengertian Laporan dan Jenisnya*. Diambil kembali dari anugerahdino.com: <https://www.anugerahdino.com/2015/08/pengertian-laporan-dan-jenisnya.html>
- Dalalu, S. D., Rindegan, Y., & Sambul, A. (2017). Sistem Informasi Terpadu Fakultas Teknik Universitas Sam Ratulangi Manado. *E-Journal Teknik Informatika*, 10, 1-9.
- Elsera, M. (2018). Portal Publikasi Jurnal Karya Ilmiah Program Studi Sistem Informasi FTK Universitas Harapan Berbasis Web dengan Metode FAST (Framework for the Application of System Thinking). *Buletin Utama Teknik*, 14, 35-40.
- Fajrin, E. H., & Slamet, A. (2016). Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Dengan Menggunakan Metode Economic Order Quantity (EOQ) pada Perusahaan Roti Bonansa. *Management Analysis Journal*, 5, 289-298.

- Firman, A., Wowor, H. F., & Najoran, X. (2016). Sistem Informasi Perpustakaan Online Berbasis Web. *E-Journal Teknik Elektro dan Komputer*, 5, 29-36.
- Fridayanthie, E. W., & Mahdiati, T. (2016). Rancang Bangun Sistem Informasi Permintaan ATK Berbasis Intranet (Studi Kasus Kejaksaan Negeri Rangkasbitung). *Jurnal Khatulistiwa Informatika*, IV, 126-138.
- Heriyanto, Y. (2018). Perancangan Sistem Informasi Rental Mobil Berbasis Web pada PT APM Rental Car. *Jurnal Intra-Tech*, 2, 64-77.
- Hermawan, R., Hidayat, A., & Utomo, V. G. (2016). Sistem Informasi Penjadwalan Kegiatan Belajar Mengajar Berbasis Web (Studi Kasus : Yayasan Ganesha Operation Semarang). *Indonesian Journal of Software Engineering*, 2, 31-38.
- Iba, Z., & Raudhah. (2015). Pengaruh Pengendalian Persediaan Bahan baku Terhadap Kleancaran Proses Produksi Minyak Kelapa di PT Bireuen Coconut Oil. *Jurnal Kebangsaan*, 8, 39-46.
- Ilham, M. (2019, 4 24). *Pengertian Laporan, Fungsi, Manfaat, Macam-Macam, dan Ciri Laporan*. Diambil kembali dari materibelajar.co.id: <https://materibelajar.co.id/pengertian-laporan/>
- Khusna, A. N., & Nugraha, F. A. (2018). *Sistem Informasi Stok Gudang Koperasi Menggunakan Supply Chain Management*. Yogyakarta: Universitas Ahmad Dahlan.
- Kumaladewi, N., Utami, M. C., & Arrosyid, I. (2015). Rancang Bangun Sistem Informasi Pengendalian Persediaan Bahan Baku dan Hasil Produksi Pada PT Gemilang Sinergitama Mandiri. *Jurnal Sistem Informasi*, 1-15.
- Kurnia, E. (2017). *Pengaruh Praktik Supply Chain Management (SCM) Terhadap Kinerja Perusahaan dan Keunggulan Bersaing pada UKM Olahan Makanan Bika Ubi Barkah di Kota Medan*. Medan: Universitas Sumatera Utara.
- Kusumawati, T. J., & Wulandari. (2017). Prototipe Sistem Informasi Supply Gas Pertamina Dengan Pendekatan SCM Pada Koperasi. *Jurnal Sistem Informasi Indonesia*, 2, 1-24.
- Langke, A. V., Palandeng, I. D., & Karuntu, M. M. (2018). Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Kelapa pada PT Tropica Cocoprime Menggunakan Economic Order Quantity. *Jurnal EMBA*, 6, 1158-1167.
- Leppe, E. P., & Karuntu, M. (2019). Analisis Manajemen Rantai Pasok Industri Rumahan Tahu di Kelurahan Bahu Manado. *Jurnal EMBA*, 7, 201-210.
- Machrus, M. A., & Awaludin, M. (2016). Rancang Bangun Peranti Lunak Sistem E-Rental Mobil Berbasis Android pada PT Rajawali Panca Utama. *Jurnal CKI*, 9, 15-20.

- Muhidin, A. (2017). Perancangan Sistem Informasi Produk Hasil Repair pada PT JVC Kenwood Elektronik Indonesia. *Jurnal Teknologi Pelita Bangsa*, 6, 148-157.
- Muin, M. (2017). Pengaruh Faktor Produksi Terhadap Hasil Produksi Merica di Desa Era Bru Kecamatan Tellulimpoe Kabupaten Sinjai. *Jurnal Economix*, 5, 203-215.
- Nggili, R. A., & Katayane, R. R. (2017). Supply Chain Management (SCM) Batu Mulia Khas Nusantara di Kotamadya Salatiga. *Jurnal Manajemen Teori dan Terapan*, 169-186.
- Rahmat, A. A. (2017). *Pengembangan Sistem Informasi Perpustakaan Digital Sebagai Wadah Produk-Produk Mahasiswa Jurusan Teknologi Pendidikan Universitas Negeri Semarang*. Semarang: Universitas Negeri Semarang.
- Rahmawati, N. A., & Bachtiar, A. C. (2018). Analisis dan Perancangan Desain Sistem Informasi Perpustakaan Sekolah Berdasarkan Kebutuhan Sistem. *Jurnal Berkala Ilmu Perpustakaan dan Informasi*, 14, 76-86.
- Rianto, B. (2018). Perancangan Sistem Informasi Pemasaran Kerajinan Tangan Khas Inhil Berbasis Web. *Riau Journal Of Computer Science*, 4, 67-75.
- Rozaq, A., Hardinto, R. K., Annurahman, & Susanti, D. (2018). Sistem Informasi Pembayaran Tambahan Penghasilan Berdasarkan Beban Kerja pada Dinas Pendidikan dan Kebudayaan Kabupaten Tanah Bumbu. *Jurnal Sistem dan Teknologi Informasi*, 4, 1-11.
- Santoso, & Nurmalina, R. (2017). Perencanaan dan Pengembangan Aplikasi Absensi Mahasiswa Menggunakan Smart Card Guna Pengembangan Kampus Cerdas. *Jurnal Integrasi*, 9, 84-91.
- Setiabudi, Y. (2017). *Docplayer*. Dipetik Juli 21, 2019, dari Pemodelan Proses menggunakan Data flow Diagram (DFD): <https://docplayer.info/38726790-Pemodelan-proses-menggunakan-data-flow-diagram-dfd.html>
- Sulaiman, F., & Nanda. (2015). Pengendalian Persediaan Bahan Baku dengan Menggunakan Metode EOQ pada UD Adi Mabel. *Jurnal Teknovasi*, 2, 1-11.
- Suryaman, A., Wahyudin, A., & Nugraha, D. (2018). Implementasi Supply Chain Management Pada Toko Alat-alat Olah Raga Berbasis Web. Studi Kasus Pada Dodi Sport. *Jurnal Nuansa Informatika*, 12, 1-8.
- Syafnur, A., & Anwar, K. (2018). Penerapan E-Supply Chain Management Dalam Upaya Peningkatan Produktifitas dan Pemasaran Produk pada Industri Rumah Tangga dalam Persaingan di Era Teknologi Informasi. *Jurnal Teknologi dan Sistem Informasi*, 4, 185-190.

Unsulangi, H. I., Jan, A. H., & Tumewu, F. (2019). Analisis Economic Order Quantity (EOQ) Pengendalian Persediaan Bahan Baku Kopi pada PT Fortuna Inti Alam. *Jurnal EMBA*, 7, 51-60.

Wibowo, S. (2014). *Petunjuk Mendirikan Perusahaan Kecil* (Edisi Revisi ed.). Jakarta: Niaga Swadaya.

Widyarto, A. (2012). Peran Supply Chain Management dalam Sistem Produksi dan Operasi Perusahaan. *Jurnal Management dan Bisnis*, 16, 91-98.