

SKRIPSI
STUDI PENGARUH TEMPERATUR SINTERING
TERHADAP SIFAT MEKANIK DAN FISIK
KOMPOSIT Al/Al₂O₃



ASEP SAPUTRA
03051281419155

JURUSAN TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS SRIWIJAYA
2018

SKRIPSI
STUDI PENGARUH TEMPERATUR SINTERING
TERHADAP SIFAT MEKANIK DAN FISIK
KOMPOSIT Al/Al₂O₃

**Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Mendapatkan Gelar Sarjana
Teknik Mesin Pada Fakultas Teknik Universitas Sriwijaya**



OLEH:
ASEP SAPUTRA
03051281419155

JURUSAN TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS SRIWIJAYA
2018

HALAMAN PENGESAHAN

STUDI PENGARUH TEMPERATUR SINTERING TERHADAP SIFAT MEKANIK DAN FISIK Al/Al₂O₃

SKRIPSI

**Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Mendapatkan Gelar Sarjana
Teknik Mesin Pada Fakultas Teknik Universitas Sriwijaya**

Oleh:

**ASEP SAPUTRA
03051281419155**



Mengetahui,
Ketua Jurusan Teknik Mesin

Irsyadi Yani, S.T., M.Eng, Ph.D
NIP. 19711225 199702 1 001

Indralaya, Juli 2018
Diperiksa dan disetujui oleh :
Pembimbing Skripsi,

Gunawan S.T., MT, Ph.D
NIP.19770507 200112 1 001

**JURUSAN TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS SRIWIJAYA**

**Agenda No. :
Diterima Tanggal :
Paraf :**

SKRIPSI

NAMA : ASEP SAPUTRA

NIM : 03051281419155

**JUDUL : STUDI PENGARUH TEMPERATUR SINTERING
TERHADAP SIFAT MEKANIK DAN FISIK KOMPOSIT
Al/Al₂O₃**

DIBERIKAN : November 2017

SELESAI : Juli 2018

Mengetahui,
Ketua Jurusan Teknik Mesin



Irsyadi Yani, S.T., M.Eng, Ph.D
NIP. 19711225 199702 1 001

Inderalaya, Juli 2018
Diperiksa dan disetujui oleh :
Pembimbing Skripsi

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Gunawan".

Gunawan, S.T., M.T., Ph.D
NIP.19770507200112 1 001

HALAMAN PERSETUJUAN

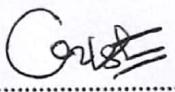
Karya tulis ilmiah berupa Skripsi dengan judul "Studi Pengaruh Temperatur Sintering Terhadap Sifat Mekanik dan Fisik Komposit Al/Al₂O₃" telah dipertahankan di hadapan Tim Penguji Seminar Proposal Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Sriwijaya pada tanggal 25 Juli 2018.

Indralaya, Juli 2018

Tim penguji karya tulis ilmiah berupa Skripsi

Ketua :

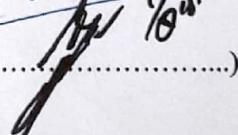
1. Gustini, S.T, M.T
NIP. 197808242002122001

(.....


Anggota :

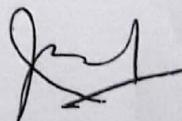
1. Dr. Ir. Diah Kusuma Pratiwi, M.T
NIP. 196307191990032001
2. Agung Mataram, S.T, M.T, Ph.D
NIP. 196902131995031001

(.....

(.....




Pembimbing Skripsi,



Gunawan, S.T, M.T, Ph.D.
NIP. 19770507 200112 1 001

HALAMAN PERSETUJUAN PUBLIKASI

Yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Asep Saputra

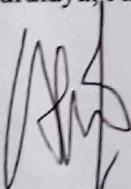
NIM : 03051281419066

Judul : Studi Pengaruh Temperatur Sintering Terhadap Sifat Mekanik dan Fisik Komposit Al/Al₂O₃

Memberikan izin kepada Pembimbing dan Universitas Sriwijaya untuk mempublikasikan hasil penelitian saya untuk kepentingan akademik apabila dalam waktu 1 (satu) tahun tidak mempublikasikan karya penelitian saya. Dalam kasus ini saya setuju untuk menempatkan Pembimbing sebagai penulis korespondensi (Corresponding author)

Demikian, pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tanpa ada paksaan dari siapapun.

Indralaya, Juli 2018



Asep Saputra
NIM. 03051281419155

HALAMAN PERNYATAAN INTEGRITAS

Yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Asep Saputra

NIM : 03051281419155

Judul : Studi Pengaruh Temperatur Sintering Terhadap Sifat Mekanik dan Fisik Komposit Al/Al₂O₃

Menyatakan bahwa Skripsi saya merupakan hasil karya sendiri didampingi tim pembimbing dan bukan hasil penjiplakan/*plagiat*. Apabila ditemukan unsur penjiplakan/plagiat dalam Skripsi ini, maka saya bersedia menerima sanksi akademik dari Universitas Sriwijaya sesuai aturan yang berlaku.

Demikian, pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tanpa ada paksaan dari siapapun.



Indralaya, Juli 2018



Asep Saputra
NIM. 03051281419066

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, karena berkat Rahmat, Ridho dan Karunia-Nya penulis dapat menyelesaikan skripsi ini.

Skripsi yang berjudul “STUDI PENGARUH TEMPERATUR SINTERING TERHADAP SIFAT MEKANIK DAN FISIK KOMPOSIT AL/Al₂O₃” ini dibuat sebagai salah satu syarat mendapatkan Gelar Sarjana Teknik pada Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Sriwijaya.

Penulis menyampaikan rasa hormat dan terima kasih kepada:

1. Allah SWT atas segala rahmat, anugerah, ilmu, kesempatan dan kesehatan dari-Nya.
2. Kedua Orang Tua penulis yang selalu mendukung baik dalam hal materil maupun doa yang tulus kepada penulis.
3. Bapak Irsyadi Yani, S.T, M.Eng, Ph.D selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Universitas Sriwijaya.
4. Bapak Amir Arifin, S.T M.Eng, Ph.D selaku Sekertaris Jurusan Teknik Mesin Universitas Sriwijaya.
5. Bapak Gunawan, S.T, M.T, Ph.D selaku Dosen Pembimbing Skripsi yang telah membantu terlaksananya penulisan skripsi, penelitian dan pengetahuan serta segala informasi yang bersangkutan mengenai skripsi ini.
6. Bapak Prof. Dr. Ir. Nukman, M.T selaku Dosen Pembimbing Akademik yang telah memberikan informasi, pengetahuan dasar dan lanjutan, serta curahan motivasi untuk bekal penulis di dunia kerja nantinya.
7. Seluruh Dosen Teknik Mesin Universitas Sriwijaya untuk segala ilmu yang telah diajar dan diberikan kepada penulis.
8. Bapak Dinito, Bapak Efri Firmansyah, dan Bapak Wawan Suherman serta seluruh karyawan Laboratorium Inspeksi Teknik PT. Pupuk Sriwidjaja Palembang yang telah membantu terhadap penelitian skripsi penulis.

9. Seluruh rekan organisasi HMM, Sriwijaya Eco Team, dan IRMA Palembang
10. Teman-teman jurusan teknik mesin angkatan 2014, kakak tingkat angkatan 2011, 2012, 2013 serta adik- adik tingkat angkatan 2015, 2016, dan 2017 yang selalu membantu dalam pengerjaan skripsi dan tugas-tugas kuliah.
11. Saudara Ardi, Oom, Ilham, Diki, Yogik dan teman-teman kuliah yang tidak dapat disebutkan satu persatu.
12. Semua pihak yang turut mengambil peran besar ataupun kecil, baik dalam terlaksananya penulisan skripsi maupun penelitian-penelitian yang dilakukan.

Penulis sadar dalam penulisan skripsi ini masih sangat jauh dari kata sempurna karena keterbatasan ilmu yang dimiliki, oleh karena itu pesan, kritik dan saran yang bersifat membangun sangat penulis butuhkan dan harapkan dengan segenap kerendahan hati.

Akhir kata penulis mengharapkan semoga laporan ini bermanfaat bagi penulis sebagai semangat meraih masa depan dan semoga dapat bermanfaat bagi kemajuan ilmu pengetahuan dan teknologi dimasa yang akan datang.

Palembang, Juli 2018

Penulis

RINGKASAN

STUDI PENGARUH TEMPERATUR SINTERING TERHADAP SIFAT MEKANIK DAN FISIK KOMPOSIT Al/Al₂O₃
Karya Tulis Ilmiah Berupa Skripsi, Juni 2018

Asep Saputra; Dibimbing oleh Gunawan S.T, M.T Ph.D.

Study Of Effect Of Temperature Sintering On Mechanical Properties And Physical Composite Al / Al₂O₃

xxix + 47 halaman, 24 gambar, 7 tabel

RINGKASAN

Komposit merupakan suatu material yang terbentuk dari gabungan antara dua atau lebih material pembentuk dan memiliki sifat yang berbeda dari komponen pembentuknya. Komposit aluminium berpori adalah logam dengan rongga atau pori-pori di dalam strukturnya. Keterkaitan adanya pori-pori pada logam ini banyak diaplikasikan dalam industri manufaktur khususnya industri komponen otomotif. Beberapa keunggulan dari material ini diantaranya memiliki sifat peredam getaran yang baik. Penelitian ini bertujuan untuk membuat komposit aluminium/alumina berpori dan mengamati pengaruh temperatur sintering terhadap sifat mekanik dan fisik komposit aluminium/alumina berpori yang ditambahkan serbuk ubi ungu sebagai *space holder*. Material penyusun komposit berpori terdiri dari serbuk aluminium sebagai matrik dan serbuk alumina sebagai penguat. Untuk mendapatkan struktur berpori/berongga dalam komposit ini digunakan *sweet potato starch* sebagai space holder. Metode yang digunakan dalam fabrikasi yaitu dengan metode *cold compaction* dengan menggunakan *hydraulic press*, kemudian variasi temperatur sintering yang digunakan yaitu 450°C, 500°C, dan 550°C. Parameter pengujian yang dilakukan untuk mengetahui sifat mekanik sifat fisik dan karakteristik material komposit berpori yaitu pengujian XRF terhadap serbuk aluminium, pengujian TGA terhadap serbuk ubi ungu, kemudian pengujian densitas untuk mengetahui sifat mekanik dari komposit, pengujian kuat tekan terhadap sembilan sampel untuk mengetahui sifat fisik dari komposit aluminium berpori. Pengujian XRD, dan pengamatan SEM untuk melihat porositas, ukuran pori, dan struktur pori pada komposit.

Kata Kunci : Komposit, Aluminium Berpori, Alumina, Porositas, *Space Holder*.

SUMMARY

STUDY OF EFFECT OF TEMPERATURE SINTERING ON MECHANICAL PROPERTIES AND PHYSICAL COMPOSITE Al/Al₂O₃
Scientific papers in the form of a scription, Juni 2018

Asep Saputra; Supervised by Gunawan S.T, M.T Ph.D.

Studi Pengaruh Temperatur Sintering Terhadap Sifat Mekanik Dan Fisik Komposit Al/Al₂O₃

xxix + 47 pages, 24 pictures, 7 tables

SUMMARY

The composite is a material formed from a combination of two or more molding materials and has different properties from the constituent components. A porous aluminum composite is a metal with a cavity or pores within its structure. The relevance of the pores in this metal is widely applied in the manufacturing industry, especially the automotive component industry. Some of the advantages of this material include a good vibration damping properties. This study aims to create a porous aluminum / alumina composite and observe the effect of sintering temperature on the mechanical and physical properties of porous aluminum / alumina composite which is added purple yam powder as a space holder. The composite material of porous composites comprises aluminum powder as a matrix and alumina powder as an amplifier. To obtain a porous hollow structure in this composite is used sweet potato starch as a space holder. The method used in fabrication is by cold compaction method by using hydraulic press, then variation of sintering temperature used is 450°C, 500°C, and 550°C. Test parameters were performed to determine the mechanical properties of the physical properties and the characteristics of the porous composite materials XRF testing of aluminum powder, TGA testing of purple yellow powder, and density testing to determine the mechanical properties of the composites, compressive strength testing of nine samples to determine the physical properties of porous aluminum composite. XRD testing, and SEM observations to see porosity, pore size, and pore structure on composites.

Keywords: Composite, Porous Aluminum, Alumina, Porosity, Space Holder.

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	iii
HALAMAN PENGESAHAN AGENDA	v
HALAMAN PERSETUJUAN	vii
HALAMAN PERSETUJUAN PUBLIKASI	ix
HALAMAN PERSETUJUAN INTEGRITAS	xi
KATA PENGANTAR	xiii
RINGKASAN	xv
SUMMARY	xvii
DAFTAR ISI	xix
DAFTAR GAMBAR	xxiii
DAFTAR TABEL	xxv
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Pembatasan Masalah	2
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
1.6 Metodologi Penelitian	4
1.7 Sistematika Penulisan	4
BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 Komposit	5

2.2 Komponen Bahan Komposit.....	6
2.2.1 Matrix.....	6
2.2.2 Penguat.....	7
2.3 Metal Matrik Komposit	8
2.4 Aluminium	9
2.4.1 Sifat-sifat alumunium	10
2.5 Alumina	11
2.6 Material Berpori.....	12
2.6.1 Aplikasi Logam Berpori	13
2.6.2 Fabrikasi Logam Berpori	14
2.7 Sweet Potato Starch (serbuk ubi jalar ungu).....	15
2.8 Metalurgi Serbuk	16
2.8.1 Pencampuran (<i>mixing</i>)	16
2.8.2 Kompaksi	17
2.8.3 Sintering.....	17
BAB 3 METODE PENELITIAN	19
3.1 Diagram Alir Penelitian	19
3.2 Tempat dan Waktu Penelitian.....	20
3.3 Persiapan Alat dan Bahan	20
3.3.1 Persiapan Alat	20
3.3.2 Persiapan Bahan.....	21
3.4 Prosedur Penelitian	23
3.4.1 Pencampuran (<i>mixing</i>)	23
3.4.2 Pencetakan Sampel Uji	24
3.4.3 Sintering.....	25
3.4.4 Pengujian	26

3.4.5 Pengujian Sifat Fisik.....	27
3.4.6 Pengujian Sifat Mekanik.....	28
3.4.7 Analisa Mikrostruktur.....	29
3.4.8 Pengujian Komposisi Kimia	30
3.5 Analisa dan Pengolahan Data	30
3.6 Hasil Yang Di Harapkan.....	31
BAB 4 HASIL PENGUJIAN	33
4.1 Pengujian TGA	33
4.2 Pengujian XRF	34
4.3 Pengujian Densitas.....	35
4.4 Pengujian Kuat Tekan.....	38
4.5 Pengujian XRD	41
4.6 Pengujian SEM	43
BAB 5 KESIMPULAN	47
5.1 Kesimpulan	47
5.2 Saran.....	48
DAFTAR RUJUKAN	i
LAMPIRAN	i

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 <i>Crashbox</i>	16
Gambar 3.1 Diagram alir penelitian.....	21
Gambar 3.2 <i>Ball Milling</i>	23
Gambar 3.3 Alat Kompaksi	24
Gambar 3.4 <i>Furnace Electric Nebertherm Laboratorium</i> Teknik Kimia Politeknik Sriwijaya.....	25
Gambar 3.5 Skema Perlakuan Sintering Pada Logam Aluminium.....	25
Gambar 3.6 Hasil Proses Sintering	26
Gambar 3.7 TA <i>Instruments</i> TGA Q500	28
Gambar 3.8 Dimensi Spesimen Uji Kuat Tekan.....	28
Gambar 3.9 Alat Uji XRF	30
Gambar 4.1 Pengujian TGA Serbuk Ubi Ungu	32
Gambar 4.2XRF <i>Thermo Scientific Niton XL2</i>	34
Gambar 4.3 Massa Benda Kering dan Basah Sampel A3 450°C.....	35
Gambar 4.4 Grafik Porositas Aluminium Berpori	37
Gambar 4.5 BONGSHIN <i>Hydraulic Universal Material Tester</i>	38
Gambar 4.6 Grafik Hubungan Antara Sifat Kuat Tekan Dengan Porositas Komposit Berpori	39
Gambar 4.7 Pola Spektrum XRD Aluminium	40
Gambar 4.8 Pola Spektrum XRD Aluminium dan <i>Placeholder</i> Ubi Ungu	41
Gambar 4.9 Pengamatan <i>Scanning Electron Microscopy</i> Sampel 450°C Dengan Pembesaran325x	42
Gambar 4.10 Pengamatan <i>Scanning Electron Microscopy</i> Sampel 450°C Dengan Pembesaran441x	43
Gambar 4.11 Pengamatan <i>Scanning Electron Microscopy</i> Sampel 450°C Dengan Pembesaran1260x	43

Gambar 4.12 Pengamatan <i>Scanning Electron Microscopy</i> Sampel 550°C Dengan Pembesaran161x.....	44
Gambar 4.13 Pengamatan <i>Scanning Electron Microscopy</i> Sampel 550°C Dengan Pembesaran489x.....	44
Gambar 4.14 Pengamatan <i>Scanning Electron Microscopy</i> Sampel 550°C Dengan Pembesaran1980x.....	45

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Sifat-Sifat Fisik Alumunium.	10
Tabel 2.2 Kandungan Gizi Ubi Jalar Ungu Setiap 100 Gram	15
Tabel 3.1 Uraian Kegiatan Selama Pelaksanaan Pengumpulan Data.....	31
Tabel 4.1 Perbandingan Massa <i>Space Holder</i>	34
Tabel 4.2 Hasil Uji Komposisi XRF Serbuk Aluminium.....	35
Tabel 4.3 Specimen Uji Densitas.....	37
Tabel 4.4 Data Pengujian Tekan Komposit.	39
Tabel 4.5 Perbandingan XRD Aluminium Dengan Standar ICCD JCPDS No-12041-17-0.....	42

BAB 1

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Perkembangan industri transportasi di Indonesia mengalami perkembangan yang cukup signifikan, baik dari segi pertumbuhan produksi dan peningkatan teknologi. Akan tetapi para pelaku industry masih mengalami beberapa kendala diantaranya adalah belum seluruhnya industri pendukung seperti bahan baku dan komponen di buat di dalam negeri. Salah satu upaya yang dapat dilakukan adalah dengan menggunakan material bahan baku komponen yang dapat diproduksi secara mandiri di dalam negeri. Material tersebut harus memiliki persyaratan yang memadai seperti kualitas yang baik, biaya produksi yang lebih murah, serta material yang lebih ringan agar penggunaan bahan bakar lebih efisien.

Penggunaan material baja pada beberapa komponen tertentu sudah tidak efisien lagi, mengingat bobot material baja yang relatif berat. Penurunan berat kendaraan dapat dilakukan melalui beberapa alternatif, seperti perubahan rancang bangun atau pengembangan material. Dengan berkembangnya teknologi material persyaratan untuk beberapa komponen ini dapat dipenuhi melalui penggunaan material komposit matriks alumunium. Penggunaan komposit matriks alumunium pada komponen otomotif dan kendaraan taktis militer, akan mampu mengurangi bobot komponen serta memiliki kekuatan yang baik, sehingga performa produk kendaraan tersebut menjadi lebih baik dan hemat bahan bakar.

Komposit matriks alumunium juga memiliki densitas yang rendah, tahan korosi serta mempunyai elastisitas yang lebih baik. Selain itu, komposit

matriks alumunium dapat dimodifikasi tergantung dari kombinasi matriks, penguat serta kondisi pada daerah antar mukanya (Sukma, et al., 2015).

Salah satu teknologi temuan manusia yang berperan besar dalam menunjang kehidupan sehari-hari ialah motor bakar. Material motor bakar belakangan ini didominasi oleh alumunium dimana logam ini relative ringan sehingga dapat meningkatkan efisiensi penggunaan motor bakar. Alumunium matrix composite adalah jenis komposit logam yang sering digunakan dan dapat menguntungkan apabila digunakan pada aplikasi permesinan. Alumunium matrik komposit menyediakan gabungan sifat yang baik disbanding material monolit atau paduannya (Prabowo, 2017).

Berdasarkan hal tersebut diatas maka penulis memutuskan membuat skripsi dengan judul : "STUDI PENGARUH TEMPERATUR SINTERING TERHADAP SIFAT MEKANIK DAN FISIK KOMPOSIT Al/Al₂O₃"

1.2 Rumusan Masalah

Pada penelitian ini akan dilakukan proses pembuatan material komposit alumunium berpori dengan menggunakan serbuk alumunium sebagai matrik dan serbuk alumina sebagai penguatnya. Untuk mendapatkan struktur berpori dalam komposit ini digunakan *sweet potato starch* (serbuk ubi ungu) sebagai *space holder*. Pada penelitian ini juga akan dipelajari mengenai pengaruh temperature sintering terhadap sifat mekanik dan fisik komposit alumunium/alumina berpori..

1.3 Pembatasan Masalah

1. Matrik yang digunakan dalam penelitian ini adalah serbuk aluminium dengan 80% berat.

2. Penguat yang digunakan dalam penelitian adalah Al₂O₃/Alumina dengan 20% berat.
3. *Placeholder* yang digunakan dalam penelitian ini adalah sweet potato starch (serbuk ubi ungu) dengan 20% berat (*wt% of total wt comp*).

1.4 Tujuan Penelitian

Tujuan dari penelitian ini adalah.

1. Untuk membuat komposit Alumunium/Alumina berpori.
2. Untuk mengamati pengaruh temperature sintering terhadap sifat mekanik dan fisik komposit Aluminium/Alumina berpori yang ditambahkan *sweet potato starch* sebagai *space holder*

1.5 Manfaat Penelitian

Manfaat dari penelitian ini adalah.

1. Mempelajari tahapan pembuatan material komposit pada Alumunium berpori.
2. Mempelajari karakteristik fisik dan sifat mekanik material komposit Aluminium/Alumina berpori.
3. Mempelajari pengaruh temperature sintering terhadap sifat mekanik dan fisik komposit Aluminium/Alumina berpori dengan *sweet potato starch* sebagai *space holder*.

1.6 Metodologi Penelitian

Metode penelitian yang digunakan dalam proses penulisan skripsi ini adalah:

1. Studi Literatur
2. Pengujian Laboratorium
3. Analisa Data

1.7 Sistematika Penulisan

Pada penulisan proposal skripsi ini, sistematika penulisan terdiri dari bab-bab yang berkaitan satu sama lain dimana pada masing-masing bab tersebut terdapat uraian dan gambaran yang mencakup pembahasan skripsi ini secara keseluruhan. Adapun bab-bab tersebut adalah:

BAB 1 PENDAHULUAN

Bab yang berisikan latar belakang, rumusan masalah, batasan masalah, tujuan penelitian, metode penelitian dan sistematika penulisan.

BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA

Bab yang berisikan tinjauan pustaka mengenai teori dasar yang melandasi pembahasan skripsi dan yang akan mendukung dalam melakukan penelitian berdasarkan literatur.

BAB 3 METODOLOGI PENELITIAN

Bab yang berisikan diagram alir penelitian, alat, bahan, prosedur penelitian dan pengujian spesimen.

BAB 4 PEMBAHASAN

Bab yang berisikan pembahasan dari data yang didapat selama melakukan penelitian.

BAB 5 KESIMPULAN DAN SARAN

DAFTAR RUJUKAN

- Boulevard, W. & Arlington, 2015. *International Alloy Designation and Chemical Compositions Limits for Wrought Aluminum and Wrought Aluminum Alloys*. s.l.:The Aluminum Association, Inc.
- Ginting, M. H. S., 2002. Pengendalian Bahan Komposit. *Fakultas Teknik Jurusan Teknik Kimia Universitas Sumatera Utara*, 1-5.
- Honestin, T., 2007. *Karakterisasi Fisikokimia Tepung Ubi Jalar*, Bogor
- Nugroho, A. W., 2013. *Fabrikasi Alumunium Foam Menggunakan Metode Metalurgi Serbuk Dengan Memanfaatkan Pupuk Urea Sebagai Bahan Space Holder*, Yogyakarta
- Prabowo, T. A., 2017. *Studi Eksperimental Pengaruh Penambahan Al₂O₃ Terhadap Kekuatan Tarik Pada Alumunium Matrox Composite*, Surabaya
- Prasetyo, A., 2013. Pengaruh Variasi Fraksi Massa Space Holder Urea Dengan Ukuran Mesh 16/18 Terhadap Porositas Dan Kuat Tekan Alumunium Foam. *Universitas Muhammadiyah Yogyakarta*, 1-7.
- Ramadhanal, S., 2010. *Pembuatan Komposit Matrik Logam Berpenguat Keramik (Al/SiC) Di Campur Kayu Dengan Metode Metalurgi Serbuk*.
- Setiawan, A., Nilasari, A. R. & Ari, M., 2016. Analisis Sifat Mekanik Komposit Al 2075 Reinforcement Dengan Electroless Abu Dasar Batubara. *Politeknik Perkapalan Negeri Surabaya (PPNS)*, Volume 2, 1-8.
- Sukma, H., Prasetyani, R., Rahmalina, D. & Imanuddin, R., 2015. Peran Penguat Partikel Alumina Dan Silikon Karbida Terhadap Kekerasan Material Komposit Alumunium. *Fakultas Teknik Universitas Pancasila Jakarta*, 1-13.
- Suprapto, I. W. L., Suarsana, K. & Santhiarsa, L. N., 2017. Efek Komposisi Dan Perlakuan Sintering Pada Komposit Al/(SiCw+Al₂O₃) Terhadap Sifat Fisik Dan Keausan. *Jurusian Teknik Mesin Universitas Udayana Kampus Bukit Jimbaran Bali*, Volume 3, 36-43.
- Surdia, T. & Saito, S., 1999. *Pengetahuan Bahan Teknik*.
- Siradj, E. S., Priadi, D. & Zulfia, A., 2008. Kompaktibilitas Komposit Isotropik Al/Alumina Dengan Variabel Waktu Tahan Sinter. *Departemen Metalurgi Dan Material Universitas Indonesia*, Volume 12, 1-7.
- Wahyuristanto, F., 2016. *Penambahan Serbuk Kayu Dalam Pembuatan Keramik Berpori Untuk Bahan Filter Gas Buang Motor Bensin*, Semarang

Zhou, Z., Wang, Z., Zhao, L. & Shu, X., 2014. Uniaxial and Biaxial Failure Behaviors of Aluminum Alloys Foam, 1-10.

Zulfia, A. & Arianti, M., 2006. Pengaruh Suhu Pemanasan Waktu Tahan Terhadap Karakterisasi Material Komposit Logam Al/SiC Hasil Infiltrasi Tanpa Tekanan. *Departemen Metalurgi Dan Material Universitas Indonesia*, Volume 10, 1-6.