

## **BAB 5**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1. KESIMPULAN**

1. Kondisi aktual pengupasan *overburden* di PT. Golden Great Borneo menggunakan kombinasi dua alat gali muat dan delapan alat angkut. Jalan angkut pengupasan *overburden* jaraknya 400 meter, lebar jalan segmen E-F dan B'-C' belum ideal. Grade jalan angkut sudah memenuhi standar yaitu kurang dari 8%. Produksi pengupasan *overburden* pada bulan Februari tahun 2018 di PT. Golden Great Borneo adalah 59.489,28 BCM.
2. Faktor-faktor yang menyebabkan tidak tercapainya produksi pengupasan *overburden* antara lain, cuaca, kondisi jalan angkut, *idle time* dan waktu *standby* alat mekanis.
3. Bulan Februari 2018 Waktu kerja yang tersedia adalah 290,78 jam. Waktu tidak produktif aktual yaitu 163,3 jam/bulan dengan rincian 49,43 jam disebabkan oleh *idle time* dan 113,87 jam/bulan menghasilkan produksi sebesar 59,498 BCM. Setelah dilakukan upaya untuk mengurangi waktu tidak produktif seperti menghilangkan *idle time* dan mengurangi waktu *standby* alat mekanis, waktu tidak produktif menjadi 34,35 jam dengan rincian 0 jam yang disebabkan oleh *idle time* dan 34,35 jam yang disebabkan oleh waktu *standby* alat mekanis menghasilkan produksi sebesar 109,100 BCM. Produksi mengalami peningkatan sebesar 83%, artinya semakin sedikit waktu tidak produktif maka produksi pengupasan *overburden* yang di hasilkan akan semakin besar.

#### **5.2. SARAN**

1. Memberi pelatihan kepada *operator* agar alat yang di gunakan baik dan efektif.
2. Membangun saluran irigasi pada sisi jalan, agar air yang mengalir dapat dengan mudah dialirkan menuju *sump*. Membuat jalan tetap pada area *pit*, agar jalan tersebut maksimal. Membuat pembatas jalan pada *blind spot*, baik itu berupa tanggulan atau berupa menggunakan *police line*.