

**OPTIMASI PERSEDIAN BAHAN BAKU KUE PADA USAHA
SNACK NYOKAP MENGGUNAKAN METODE KLASIFIKASI
ACTIVITY BASED COSTING DAN MODEL *ECONOMIC
ORDER QUANTITY***

SKRIPSI

**Sebagai Salah Satu Syarat untuk Memperoleh Gelar
Sarjana Matematika**

Oleh:

**RENO RAMADAN
NIM 08011282126070**



**JURUSAN MATEMATIKA
FAKULTAS MATEMATIKA DAN ILMU PENGETAHUAN ALAM
UNIVERSITAS SRIWIJAYA
2025**

LEMBAR PENGESAHAN

**OPTIMASI PERSEDIAN BAHAN BAKU KUE PADA USAHA
SNACK NYOKAP MENGGUNAKAN METODE KLASIFIKASI
ACTIVITY BASED COSTING DAN MODEL *ECONOMIC
ORDER QUANTITY***

SKRIPSI

**Sebagai Salah Satu Syarat untuk Memperoleh Gelar
Sarjana Matematika**

Oleh :

**RENO RAMADAN
NIM 08011282126070**

Pembimbing Pembantu



**Dr. Evi Yuliza, S.Si., M.Si
NIP. 197807272008012012**

**Indralaya, 18 Maret 2025
Pembimbing Utama**



**Dr. Eka Susanti, S.Si., M.Sc
NIP. 198310212008122002**

**Mengetahui,
Ketua Jurusan Matematika**



**PERNYATAAN KEASLIAN N. & SR.M.SI MIAH
NIP. 197303212000122001**

PERNYATAAN KEASLIAN KARYA ILMIAH

Yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama Mahasiswa : Reno Ramadan

NIM : 08011282126070

Fakultas/Jurusan : Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam/Matematika

Menyatakan bahwa skripsi ini adalah hasil karya ilmiah saya sendiri dan karya ilmiah ini belum pernah diajukan sebagai pemenuhan persyaratan untuk memperoleh gelar kesarjanaan strata satu (S1) dari Universitas Sriwijaya maupun perguruan tinggi lain.

Semua informasi yang dimuat didalam skripsi ini yang berasal dari penulis lain baik yang dipublikasi atau tidak telah diberikan penghargaan dengan mengutip nama sumber penulis baik yang secara benar. Semua isi dari skripsi ini sepenuhnya menjadi tanggung jawab saya sebagai penulis. Demikianlah surat pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya.

Indralaya, 18 Maret 2025



Keno Ramadan

NIM. 08011282126070

MOTTO DAN PERSEMBAHAN

MOTTO

“Dan Katakanlah: ‘Bekerjalah kamu, maka Allah akan melihat pekerjaanmu, begitu juga Rasul-nya dan orang-orang mukmin.’”

(Q.S At-Taubah: 105)

“Gelar Sarjanaku Adalah Bukti Bahwa Orang Tuaku Memberikan Pendidikan Tinggi Untukku Dari Hasil Kerja Kerasnya.”

Skripsi ini kupersembahkan kepada:

- **Allah SWT**
- **Kedua Orang Tuaku**
- **Nenek, Kakek, dan Adikku**
- **Keluarga Besarku**
- **Semua Dosen dan Guruku**
- **Teman-temanku**
- **Almamaterku**

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis haturkan kepada Allah SWT, Allhamdulillah atas rahmat, karunia, dan hidayah yang dilimpahkan, serta tak luput juga shalawat dan salam kepada Nabi Muhammad SAW, berkat rahmat dan hidayahnya penulis dapat menyelesaikan skripsi dengan judul “**Optimasi Persediaan Bahan Baku Kue Pada Usaha *Snack* Nyokap Menggunakan Metode Klasifikasi *Activity Based Costing* dan Model *Economic Order Quantity*”** dengan baik dan maksimal.

Pada kesempatan ini, dengan penuh hormat dan kerendahan hati, penulis ingin menyampaikan rasa terima kasih yang sebesar-besarnya kepada kedua orang tua penulis, Ibu **Dwi Yarni** dan Ayah **Azirin** yang telah merawat, membesarkan dan mendidik penulis serta senantiasa memberikan dukungan, semangat, nasihat, serta yang paling penting selalu memberikan doa untuk penulis sehingga penulis mampu menyelesaikan skripsi ini. Skripsi ini tidak akan berjalan lancar tanpa ridho dari kedua orang tua penulis. Penyusunan skripsi ini dilakukan dengan maksud untuk memenuhi salah satu syarat dalam menempuh ujian tingkat sarjana Strata-1(S1) pada Jurusan Matematika Fakultas Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam Universitas Sriwijaya. Melalui penelitian ini, penulis berharap dapat memberikan kontribusi positif dalam mengoptimalkan pengelolaan persediaan bahan baku pada usaha *Snack* Nyokap di Indralaya. Penulis juga berharap hasil penelitian ini dapat menjadi acuan bagi studi selanjutnya dalam penerapan metode Klasifikasi ABC dan model EOQ pada manajemen persediaan. Semoga penelitian ini bermanfaat bagi pelaku usaha, khususnya UMKM, dalam meningkatkan efisiensi operasional dan

pengelolaan stok yang lebih optimal. Penulis menyadari bahwa penyusunan skripsi ini tidak terlepas dari bantuan berbagai pihak. Oleh karena itu, dalam kesempatan ini penulis mengucapkan rasa terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Bapak **Prof. Hermansyah, S.Si., M.Si., Ph.D.** selaku Dekan Fakultas Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam Universitas Sriwijaya.
2. Ibu **Dr. Dian Cahyawati Sukanda, S.Si., M.Si** selaku Ketua Jurusan Matematika FMIPA Universitas Sriwijaya yang telah membantu dalam penyelesaian skripsi ini.
3. Ibu **Des Alwine Zayanti, S.Si., M.Si** selaku Sekretaris Jurusan Matematika FMIPA Universitas Sriwijaya Sriwijaya yang telah membantu dalam penyelesaian skripsi ini.
4. Ibu **Dr. Eka Susanti, S.Si., M.Sc** selaku Dosen Pembimbing Utama sekaligus Dosen Pembimbing Akademik yang telah memberikan bimbingan, waktu, tenaga, pikiran, nasihat, serta motivasi selama kuliah hingga bisa menyelesaikan skripsi ini.
5. Ibu **Dr. Evi Yuliza, S.Si., M.Si** selaku Dosen Pembimbing Pembantu yang telah memberikan bimbingan, waktu, tenaga, pikiran, nasihat, serta motivasi yang sangat berguna bagi penulis.
6. Ibu **Dr. Oki Dwipurwani, S.Si., M.Si** selaku Dosen Pembahas sekaligus Ketua Seminar yang telah memberikan waktu, membantu penulis dalam menyempurnakan tugas akhir dengan memberikan saran, masukan, serta kritikan.

7. Bapak **Drs. Endro Setyo Cahyono, M. Si** selaku Dosen Pembahas yang telah memberikan waktu, membantu penulis dalam menyempurnakan tugas akhir dengan memberikan saran, masukan, serta kritikan.
8. Bapak **Irwansyah** dan Ibu **Khamidah** yang telah membantu penulis dalam proses administrasi selama masa perkuliahan sampai dengan penyelesaian skripsi ini. Penulis sangat menghargai waktu dan perhatian yang telah diberikan untuk mempermudah setiap tahapan administrasi yang diperlukan.
9. **Seluruh Dosen** Jurusan Matematika Fakultas Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam Universitas Sriwijaya atas ilmu dan bimbingan yang telah diberikan kepada penulis selama masa perkuliahan.
10. Keluarga besar penulis kakek **Kadolin**, dan Alm kakek **Aminulloh**, serta adikku **Ridho Ardiansyah** dan **Raysa Aqila Aisyabel** yang selalu memberikan semangat, dan motivasi luar biasa kepada penulis.
11. Pemilik usaha *Snack* Nyokap Kak **Andre** yang telah bersedia memberikan izin penggunaan data dan kak **Riri** yang membantu dalam pengumpulan informasi, serta memberikan dukungan dan motivasi selama penyusunan skripsi ini.
12. Sahabat Penulis dibangku perkuliahan **Rifki Kurniawan, M. Harits Alfaresy Tria Mugi Rahayu, M. Arya Al-Fajri, Refky Maulana, Reza Andeka, Romasi Sihol Marito** dan **Ruth Cahya Sihaloho** yang selalu memberikan semangat penulis selama kuliah.
13. Semua pihak yang telah memberikan doa, dukungan, dan bantuan dalam menyelesaikan skripsi ini.

Semoga Allah SWT membalas kebaikan semua pihak yang telah membantu penulis dalam menyelesaikan skripsi ini. Skripsi ini diharapkan dapat memberikan manfaat bagi pembaca, khususnya di Jurusan Matematika, Fakultas Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam, Universitas Sriwijaya. Akhir kata, penulis berharap agar setiap langkah dalam proses penelitian ini menjadi amal jariyah yang membawa kebaikan bagi semua pihak yang terlibat.

Indralaya, 18 Maret 2025

A handwritten signature in blue ink, consisting of stylized, cursive letters that appear to be 'R' and 'S'.

Penulis

**OPTIMASI PERSEDIAN BAHAN BAKU KUE PADA USAHA
SNACK NYOKAP MENGGUNAKAN METODE KLASIFIKASI
ACTIVITY BASED COSTING DAN MODEL *ECONOMIC
ORDER QUANTITY***

**RENO RAMADAN
NIM 08011282126070**

ABSTRACT

Nyokap Snack business faces challenges in managing raw material inventory, such as fluctuations in demand and the risk of raw materials with short shelf life, in order to avoid excess or shortage of cake raw materials efficiently. In this study, the Activity Based Costing (ABC) classification method is applied to determine the priority of raw materials and the Economic Order Quantity (EOQ) model to optimize the supply of cake raw materials. ABC classification is used to group raw materials based on the level of absorption of funds, class A is the top priority, consisting of 20 items that absorb 78% of total funds, class B includes 12 items with 17% absorption, and class C consists of 9 items that only absorb 5% of inventory funds. EOQ calculations are used to determine the optimal amount of raw material ordering that can minimize ordering and storage costs. Based on inventory data, it is obtained that the total inventory cost is lower than the difference between the Total Inventory Cost (TIC) of the EOQ method and the TIC of UMKM Snack Nyokap, with a savings of 39% or equivalent to Rp5,907,500. The application of these two methods is able to improve the efficiency of the inventory system and optimize more precise decision making in ordering raw materials.

Keywords: Inventory Management, Raw Material, ABC Classification, EOQ

**OPTIMASI PERSEDIAAN BAHAN BAKU KUE PADA USAHA
SNACK NYOKAP MENGGUNAKAN METODE KLASIFIKASI
ACTIVITY BASED COSTING DAN MODEL ECONOMIC
ORDER QUANTITY**

**RENO RAMADAN
NIM 08011282126070**

ABSTRAK

Usaha *Snack Nyokap* menghadapi tantangan dalam pengelolaan persediaan bahan baku, seperti fluktuasi permintaan dan risiko bahan baku dengan umur simpan pendek, agar dapat menghindari kelebihan atau kekurangan bahan baku kue secara efisien. Pada penelitian ini diterapkan metode klasifikasi *Activity Based Costing* (ABC) untuk menentukan prioritas bahan baku dan model *Economic Order Quantity* (EOQ) untuk mengoptimalkan persediaan bahan baku kue. Klasifikasi ABC digunakan untuk mengelompokkan bahan baku berdasarkan tingkat penyerapan dana, kelas A menjadi prioritas utama, terdiri dari 20 item yang menyerap 78% total dana, kelas B mencakup 12 item dengan penyerapan 17%, dan kelas C terdiri dari 9 item yang hanya menyerap 5% dana persediaan. Perhitungan EOQ digunakan untuk menentukan jumlah pemesanan bahan baku yang optimal yang dapat meminimalkan biaya pemesanan dan penyimpanan. Berdasarkan data persediaan, diperoleh total biaya persediaan yang lebih rendah dari selisih *Total Inventory Cost* (TIC) metode EOQ dan TIC UMKM *Snack Nyokap*, dengan penghematan sebesar 39% atau setara dengan Rp5.907.500. Penerapan kedua metode ini mampu meningkatkan efisiensi sistem persediaan dan mengoptimalkan pengambilan keputusan yang lebih tepat dalam pemesanan bahan baku.

Kata Kunci: Pengelolaan Persediaan, Bahan Baku, Klasifikasi ABC, EOQ

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN KEASLIAN KARYA ILMIAH.....	iii
MOTTO DAN PERSEMBAHAN.....	iv
KATA PENGANTAR.....	v
ABSTRACT.....	ix
ABSTRAK.....	x
DAFTAR ISI	xi
DAFTAR TABEL.....	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Perumusan Masalah.....	4
1.3 Pembatasan Masalah	4
1.4 Tujuan	4
1.5 Manfaat	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	6
2.1 Manajemen Persediaan	6
2.1.1 Definisi dan Tujuan Manajemen Persediaan.....	6
2.1.2 Fungsi dan Jenis-Jenis Manajemen Persediaan.....	7
2.2 <i>Activity-Based Costing</i> (ABC).....	9
2.2.1 Definisi dan Prinsip-Prinsip Metode ABC	9
2.2.2 Formula dan Komponen ABC.....	10
2.2.3 Penerapan dan Klasifikasi Metode ABC	12

2.3 <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ)	14
2.3.1 Definisi dan Konsep Dasar EOQ	14
2.3.2 Formula dan Komponen EOQ.....	16
2.3.3 Penerapan Model EOQ	18
2.4 Penerapan Metode ABC dan EOQ pada Pengelolaan Persediaan..	19
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	20
3.1 Tempat.....	20
3.2 Waktu	20
3.3 Metode Penelitian.....	20
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	22
4.1 Deskripsi Data Metode ABC dan EOQ	22
4.2 Klasifikasi Metode ABC	24
4.3 Penerapan Model EOQ	30
4.3.1 Perhitungan EOQ	32
4.3.2 <i>Safety Stock</i> (SS)	35
4.3.3 <i>Reorder Point</i> (ROP)	37
4.3.4 <i>Total Inventory Cost</i> (TIC)	39
4.4 Analisis dan Interpretasi Hasil Klasifikasi ABC dan Model EOQ .	43
4.4.1 Hasil Klasifikasi ABC.....	44
4.4.2 Hasil Penerapan Model EOQ	46
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	52
5.1 Kesimpulan	52
5.2 Saran.....	53
DAFTAR PUSTAKA.....	54

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Kriteria Klasifikasi ABC	12
Tabel 4.1 Data Persediaan Bahan Baku <i>Snack</i> Nyokap.....	22
Tabel 4.2 Perhitungan Persentase Kumulatif Nilai Total	26
Tabel 4.3 Perhitungan Klasifikasi Bahan Baku.....	28
Tabel 4.4 Biaya Pemesanan.....	31
Tabel 4.5 Biaya Penyimpanan	31
Tabel 4.6 Nilai EOQ	33
Tabel 4.7 <i>Safety Stock</i> untuk Setiap Bahan Baku.....	35
Tabel 4.8 <i>Reorder Point</i> untuk Setiap Bahan Baku	38
Tabel 4.9 TIC Model EOQ untuk Setiap Bahan Baku.....	40
Tabel 4.10 TIC UMKM untuk Setiap Bahan Baku.....	42
Tabel 4.11 Hasil Klasifikasi Metode ABC	44
Tabel 4.12 Hasil Model EOQ untuk Setiap Bahan Baku.....	46
Tabel 4.13 Selisih TIC EOQ dan TIC UMKM	49

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Usaha Mikro, Kecil, dan Menengah (UMKM) memiliki peran penting dalam perekonomian negara dengan membantu menciptakan kesejahteraan bagi masyarakat. Namun, pengembangan UMKM sering kali dihadapkan pada tantangan dalam pengelolaan bisnis mereka. Banyak pengusaha UMKM yang masih kesulitan dalam mengelola stok bahan baku mereka dengan baik, dan keterbatasan ini sering mengakibatkan kerugian karena ketidakmampuan dalam mengatur persediaan barang yang akan dijual (Annisa *et al.*, 2024). Keterbatasan sumber daya manusia mempengaruhi kemampuan pengelola dalam menyusun dan merencanakan stok keamanan untuk persediaan barang dagang (Sudarsi *et al.*, 2023). Hermanto (2018) mengemukakan untuk mencapai tujuan perusahaan, pengendalian persediaan sangat penting, terutama berlaku untuk bahan baku. Perusahaan dapat menghadapi kekurangan atau pemborosan bahan baku jika tidak ada pengaturan yang tepat (Habibie & Widyaningrum, 2023).

Fole *et al.* (2024) mengemukakan bahwa metode *Activity Based Costing* (ABC) dan *Economic Order Quantity* (EOQ) efektif dalam mengatasi kelebihan dan kekurangan stok. Metode ABC membantu mengklasifikasikan persediaan berdasarkan nilai konsumsi, sehingga perusahaan dapat memfokuskan sumber daya pada barang bernilai tinggi untuk menekan biaya operasional dan menghindari stok berlebih pada item yang kurang penting (Romadhon & Wardoyo, 2021). Sementara itu, model EOQ optimal dalam menentukan kuantitas pemesanan yang tepat untuk

mengurangi biaya penyimpanan, meningkatkan efisiensi operasional, dan mencegah kekurangan stok yang dapat mengganggu kelancaran proses produksi perusahaan (Dadri *et al.*, 2023).

Penelitian ini dilatarbelakangi oleh permasalahan inventori di *Snack Nyokap*, sebuah UMKM yang memasarkan produk melalui saluran offline dan online, yang sering kali menghadapi fluktuasi permintaan yang menyebabkan ketidakseimbangan stok bahan baku. Kekurangan stok menghambat produksi, sementara kelebihan stok meningkatkan biaya penyimpanan dan pemborosan. Oleh karena itu, diperlukan pengelolaan persediaan yang efisien guna memastikan keseimbangan antara ketersediaan bahan baku dan efisiensi biaya. Penelitian ini bertujuan mengembangkan model untuk mengoptimalkan pengelolaan persediaan, yang akan mendukung kelancaran operasional dan keberlanjutan usaha. Penerapan metode ABC dan EOQ menjadi solusi yang relevan untuk mengoptimalkan pengelolaan persediaan. Metode ABC memberikan informasi akurat mengenai biaya bahan baku berdasarkan konsumsi dan aktivitas produksi (Ardiyansyah, 2023), sementara EOQ membantu perusahaan menentukan kuantitas pemesanan optimal guna mengurangi biaya penyimpanan serta mencegah kekurangan atau kelebihan stok barang (Saputra, 2024).

Pengendalian persediaan yang efektif dan efisien harus dapat menjawab tiga pertanyaan mendasar, apa yang harus diprioritaskan untuk dikendalikan, berapa banyak yang perlu dipesan, dan kapan waktu yang tepat untuk melakukan pemesanan ulang. Dengan penerapan metode ABC, perusahaan dapat mengalokasikan biaya bahan baku dengan lebih akurat berdasarkan aktivitas

produksi yang ada, sehingga memungkinkan pemahaman yang lebih baik terhadap faktor-faktor yang mempengaruhi biaya. Sementara itu, penerapan model EOQ membantu perusahaan untuk menentukan jumlah pemesanan yang optimal, sehingga dapat mengurangi biaya persediaan dan meningkatkan efisiensi operasional (Nararya *et al.*, 2024).

Penelitian yang berhubungan dengan penggunaan metode ABC dan model EOQ sudah pernah dilakukan sebelumnya. Alamanda & Azlia (2024) membahas tentang Manajemen Persediaan di Restoran dengan Metode klasifikasi ABC. Alfiansyah & Hasin (2023) membahas tentang Integrasi ABC System dan EOQ Dalam Pengendalian Persediaan Bahan Baku (Studi Kasus pada Perusahaan Tisu di Yogyakarta). Siregar *et al.* (2023) membahas tentang Analisis Pengendalian Persediaan Obat Dengan Menggunakan Metode Analisis ABC, EOQ dan *Reorder Point* (ROP).

Penelitian ini berfokus pada usaha *Snack Nyokap*, dengan tujuan untuk menerapkan model matematika, seperti ABC dan EOQ, dalam menganalisis efisiensi sistem persediaan. Penerapan kedua model tersebut diharapkan dapat mengoptimalkan pengelolaan stok bahan baku, mengurangi biaya operasional, dan memastikan kelancaran proses produksi. Melalui peningkatan efisiensi, diharapkan usaha *Snack Nyokap* dapat mengatasi tantangan pengelolaan persediaan, memaksimalkan potensi keuntungan, serta meningkatkan keberlanjutan operasionalnya.

1.2 Perumusan Masalah

Pada penelitian ini akan membahas rumusan masalah sebagai berikut:

1. Bagaimana mengklasifikasikan bahan baku pembuatan kue pada usaha *Snack* Nyokap di Indralaya dengan metode ABC?
2. Bagaimana menentukan kebijakan optimal bahan baku pembuatan kue pada usaha *Snack* Nyokap di Indralaya menggunakan model EOQ?

1.3 Pembatasan Masalah

Penelitian ini hanya menganalisis pengelolaan persediaan bahan baku pada *Snack* Nyokap, mencakup jenis bahan baku, harga, penggunaan rata-rata harian dan bulanan, rata-rata penggunaan bahan baku, serta biaya operasional terkait, seperti biaya pemesanan (telepon, tenaga kerja, dan transportasi menggunakan motor dan mobil) dan biaya penyimpanan (listrik dan air). Fokus penelitian ini terbatas pada penerapan model ABC dan EOQ untuk mengoptimalkan pengelolaan persediaan dan mengurangi biaya operasional.

1.4 Tujuan

Tujuan dari penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Memperoleh klasifikasi bahan baku pembuatan kue pada usaha *Snack* Nyokap di Indralaya dengan metode ABC.
2. Memperoleh persediaan optimal kue pada usaha *Snack* Nyokap di Indralaya dengan menggunakan model EOQ.

1.5 Manfaat

Manfaat dari penelitian ini adalah untuk menambah wawasan dalam kajian bidang inventori, khususnya terkait pengelolaan persediaan. Hasil penelitian ini juga dapat dijadikan pertimbangan bagi usaha produksi kue *Snack* Nyokap dalam menentukan persediaan bahan baku yang optimal, sehingga dapat meningkatkan efisiensi operasional dan mendukung kelancaran proses produksi.

DAFTAR PUSTAKA

- Aji, G., Shafira, H., Zahro, S. K., & Juliyanti, A. (2023). Analisis Manajemen Persediaan Bahan Baku pada UMKM Risol Kekasih Pekalongan. *JUMBIWIRA : Jurnal Manajemen Bisnis Kewirausahaan*, 2(3), 43–54.
- Al-Fikri, Z., & Ghofari, A. K. Al. (2023). Analisis Pengendalian Persediaan Sparepart Menggunakan Pendekatan Metode ABC dan EOQ (Studi Kasus PT. Solusi Bangun Indonesia). *Doctoral Dissertation, Universitas Muhammadiyah Surakarta.*, 5–24.
- Alamanda, A., & Azlia, W. (2024). Manajemen Persediaan di Restoran Dengan Metode Klasifikasi ABC. *KLASIFIKASI ABC*. 02(06), 610–618.
- Alfiansyah, A., & Hasin, A. (2023). Integrasi ABC System dan EOQ dalam Pengendalian Persediaan Bahan Baku (Studi Kasus pada Perusahaan Tisu). *INNOVATIVE : Journal Of Social Science Research*, 3(4), 10202–10213.
- Annisa, A. P., Ariadi, A. P., Purnomo, A. W., Mawarni, A. W. N., Handayani, A. P., & Putri, O. A. (2024). Mengoptimalkan Manajemen Persediaan: Pelatihan Aplikasi Stok untuk Daya Saing UMKM Bucin Latte & Telogut. *Welfare: Jurnal Pengabdian Masyarakat*, 2(1), 143–148.
- Ard, A. R. C. (2024). Analisis Kapasitas Gudang RWH berdasarkan Klasifikasi ABC di PT. Indonesia Asahan Alumunium. *KISRA : The Knowledge of Industrial & Scientific*. 01(1), 1–11.
- Ardiyansyah, M, A. M. (2023). Implementasi Metode Activity Based Costing Terhadap Perhitung Biaya Produksi Tempe Pada Usaha Mikro “Dua Putri“ Kelurahan Bakunase Kota Kupang. *Buletin Ilmiah IMPAS*, 24(1), 1–14.
- Cahyani, A. C., Pulawan, I. M., & Santini, N. M. (2019). Analisis Persediaan Bahan Baku Untuk Efektivitas dan Efisiensi Biaya Persediaan Bahan Baku Terhadap Kelancaran Proses Produksi pada Usaha Industri Tempe Murnisingaraja di Kabupaten Badung How to cite (in APA style). *Bisnis Dan Akuntansi*, 18(2), 116–125.
- Ema, U. (2021). Implementasi Manajemen Mutu pada Proses Produksi UMKM : Literatur Review. *Youth & Islamic Economic Journal*, 02(02), 21–34.
- Fole., A., Kulsaputro, J., & Yanasim, N. (2024). Application of ABC and EOQ Methods to Improve Control of Patented Medicine Inventory at Pharmacy A. *EPI International Journal of Engineering* 7(1), 5–15.
- Frimansyah, F. (2022). Jurnal Ilmiah Wahana Pendidikan. *Jurnal Ilmiah Wahana Pendidikan*, 7(1), 41.

- Guslan, D., & Saputra, I. (2020). Analisis Pengendalian Inventori dengan Klasifikasi ABC dan EOQ pada PT Nissan Motor Distributor Indonesia. *Jurnal Logistik Bisnis*, 10(1), 73.
- Habibie, M. W., & Widyaningrum, D. (2023). Penerapan Metode Economic Order Quantity (EOQ) Untuk Pengendalian Persediaan Biji Kedelai di UMKM XYZ. *G-Tech: Jurnal Teknologi Terapan*, 7(3), 1256–1262.
- Ismaya, Y. B. (2022). Analisis Pengendalian Bahan Baku Ubi Jalar Jalar Menggunakan Metode Economic Order Quantity (EOQ) dan H-Sin Rau PT. Galih Estetika Indonesia. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan (JTMIT)*, 1(Ii), 123–130.
- Kristanto, H., Tamsi, & Cuandra, F. (2022). Penerapan Manajemen Operasional dalam Meningkatkan Kinerja di Apple, Inc. *YUME : Journal of Management*, 5(3), 84–96.
- Kurniawan, I. H. (2017). Analisis Sistem Pengendalian Persediaan Barang Dagang Berdasar Metode EOQ pada UD. Bandung. *Journal of Chemical Information and Modeling*, 53(9), 1689–1699.
- Limbong, A. C., & Wulandari, L. M. C. (2023). Analisis Persediaan Bahan Baku Penolong Menggunakan Metode ABC pada PGT Rejowinangun Trenggalek. *Jurnal Teknik Industri Terintegrasi*, 6(4), 1517–1522.
- Lutfi, F., & Sasongko, C. (2022). Perencanaan Produksi dan Manajemen Persediaan pada Perusahaan Kue dan Roti. *Studi Akuntansi dan Keuangan Indonesia*, 5(1), 61–86.
- Manta, F. (2020). Optimasi Total Inventory Cost pada Persediaan Spare Part Alat Berat Dengan Menggunakan Metode Economic Order Quantity. *Pena Jurnal Ilmu Pengetahuan Dan Teknologi*, 34(1), 1.
- Mei, N. (2023). Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Produk Plastik Menggunakan Metode Economic Order Quantity (EOQ) dengan Back Order pada Studi Kasus di Pt Kusuma Mulia Plasindo Infitex. *Sentri : Jurnal Riset Ilmiah*. 2(5), 1616–1623.
- Muksin, M. (2023). *Economic Order Quantity (EOQ) Application to Raw Material Inventory Control for SME 's*. *Community Services Journal*, 5(2), 88–98.
- Nararya, H. L., Daulay, A. N., & Aisyah, S. (2024). Implementasi Metode Activity Based Costing (ABC) dan Economic Order Quantity (EOQ) dalam Pengendalian Bahan Baku di Konfeksi Erstore Medan. *Jurnal Manajemen Terapan dan Keuangan*, 13(02), 350–362.
- Novarika, W., Parinduri, L., & Darvito, D. (2021). Analisa Persediaan Produk Furniture dengan Metode ABC di PT. Home Center. *Buletin Utama Teknik*,

16(3), 212–218.

- Pratiwi, D. N., & Saifudin, S. (2021). Penerapan Metode Analisis ABC Dalam Pengendalian Persediaan Bahan Baku pada PT. Dyriana (Cabang Gatot Subroto). *Solusi*, 19(1), 60.
- Prayoga, A. (2021). Unikom Adi Prayoga Bab 2. Sistem Informasi Manajemen Inventori Cv. Anugerah Abadi. *Other Thesis, Univeristas Komputer Indonesia.*, 308, 1.
- Putra Dadri, I. M. B. S., & Purnawati, N. K. (2023). Inventory Management Analysis at UD Nuada Truss Tabanan Branch. *International Journal of Social Science and Human Research*, 6(08), 5223–5228.
- Rafiska, R. (2020). Sistem Inventory Barang dengan Metode Economic Order Quantity (EOQ) pada Toko Janequeen Distro. *Al-Dzahab*, 1(1), 39–52.
- Romadhon, S., & Wardoyo, R. (2021). Prioritizing Drug Procurement Using ABC, VEN, EOQ and ROP Combination. *IJCCS (Indonesian Journal of Computing and Cybernetics Systems)*, 15(2), 209.
- Ryando, D., & Susanti, W. (2019). Penerapan Metode Economic Order Quantity (EOQ) untuk menentukan Safety Stock dan Reorder Point (Studi Kasus : PT. Sinar Glassindo Jaya). *Jurnal Mahasiswa Aplikasi Teknologi Komputer dan Informasi*, 1(1), 76–84.
- Saputra, A. (2024). Pengendalian Inventori dengan Metode Analisis ABC Class-Based dan Economic Order Quantity pada Pt. Baja Menara Inti. *JUSTI (Jurnal Sistem dan Teknik Industri)*, 4(2), 180.
- Shofariah, W., & Herdian, F. (2024). Analysis of Raw Material Inventory Control with A Tabular Approach and Formula Approach Economic Order Quantity (EOQ) to Optimize The Cost of Soybean Raw Material Inventory at The Rizqy Putra Fried Tofu Factory. *Journal of Indonesian Social Science*, 5(6), 1318–1331.
- Siregar, B. S. M., Sianturi, R., & Sirait, D. E. (2023). Analisis Pengendalian Persediaan Obat Dengan Menggunakan Metode Analisis ABC, EOQ dan Reorder Point (ROP) (Studi Kasus: Rumah Sakit Umum Daerah (RSUD) Dr. Djasamen Saragih Pematangsiantar). *Jurnal Ilmu Pendidikan dan Sosial*, 2(4), 472–482.
- Sivaram, M., Hudaya, A., & Hapzi, A. (2019). Building a Purchase and Prchase Decision: Analysis of Brand Awareness and Brand Loyalty (Case Study of Private Label Products at Alfamidi Stores In Tangerang City). *Dijemss*, 1(2), 235–248.
- Sudarsi, S., Kartika, A., Hardiyanti, W., & Aquina, A. (2023). Penggunaan Aplikasi

Persediaan Barang Untuk Optimalisasi Pengelolaan UMKM Streetfood di Solo. *Jurnal Pengabdian Pada Masyarakat (PENAMAS)*, 7(1), 58–63.

Utama, G. S., Restiyantingrum, A. V., Manasika, E., Laila, E., & Pramesti, I. (2019). Efektivitas Pengawasan dan Pengelolaan Persediaan Terintegrasi. *Automatic Management Inventory System (AMIS) Jaa*, 144–169.

Vanesa, L., & Helma, H. (2023). Analysis of Raw Material Inventory Control using the ABC Analysis Method and EOQ Method in the Fajar Onion Crackers Business. *Mathematical Journal of Modelling and Forecasting*, 1(1), 1–9.