

**APLIKASI METODE *MIN-MAX STOCK* DALAM MENGENDALIKAN  
PERSEDIAAN BAHAN BAKU DI PT KURNIA PERSADA MITRA  
MANDIRI**

**SKRIPSI**

**Sebagai Salah Satu Syarat untuk Memperoleh  
Gelar Sarjana Sains Bidang Studi Matematika**



**Oleh:**

**PUTRI AMINAH ZUHKIYAH  
NIM. 08011181520040**

**FAKULTAS MATEMATIKA DAN ILMU PENGETAHUAN ALAM  
UNIVERSITAS SRIWIJAYA  
2019**

**LEMBAR PENGESAHAN**

**APLIKASI METODE *MIN MAX STOCK* DALAM MENGENDALIKAN  
PERSEDIAAN BAHAN BARU DI PT KURNIA PERSADA MITRA  
MANDIRI**

**DRAFT SKRIPSI**

Sebagai Salah Satu Syarat untuk Memperoleh  
Gelar Sarjana Sains Bidang Studi Matematika

Oleh

**PUTRI AMINAH ZUHKIYAH**  
**NIM. 08011181520040**

**Pembimbing Pembantu**



**Evi Yuliza, M.Si**  
**NIP. 19780727 200801 2 012**

**Indralaya, Juli 2019**  
**Pembimbing Utama**



**Dr. Fitri Mava Pusoita, M.Sc**  
**NIP. 19751006 199803 2 002**

**Mengetahui**  
**Ketua Jurusan Matematika**



**Drs. Sugandi Yandun, M.M.**  
**NIP. 19580727 198603 1003**

## LEMBAR PERSEMBAHAN

“Karunia Allah yang paling lengkap adalah menjalani kehidupan berdasarkan ilmu.” – Ali bin Abi Thalib-

“Hai orang-orang yang beriman, jadikanlah sabar dan salat sebagai penolongmu. Sesungguhnya Allah beserta orang-orang yang sabar.”  
(Q.S. Al Baqarah:153)

“Allah tahu apa yang harus diberikan padamu untuk membuatmu kembali pada-Nya. Segala peristiwa dalam hidupmu ada tujuannya, tepat dan tidak acak.” (Shaykh Hamza Yusuf)

Skripsi ini kupersembahkan

Kepada :

1. Allah SWT
2. Ibuku tersayang Rosmalita P.
3. Ayahku tercinta Syafaruddin
4. Keluarga Besarku
5. Semua Guru dan Dosenku
6. Teman- temanku

## KATA PENGANTAR

Assalammu'alaikum Wr.Wb.

Puji dan syukur atas kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya, sehingga telah memberikan kemudahan dalam menyusun skripsi yang berjudul “**Aplikasi Metode *Min -Max Stock* Dalam Mengendalikan Persediaan Bahan Baku Di PT Kurnia Persada Mitra Mandiri**” dan hanya dari taufiq-Nya semata skripsi ini bisa diselesaikan.

Dengan segala hormat, penulis mempersembahkan skripsi ini khusus untuk kedua orang tua tercinta Bapak **Syafaruddin** dan Almarhumah Ibu **Rosmalita Purnamasari** yang telah merawat dan mendidik penulis dengan penuh kasih sayang, serta menjadi motivator terbesar dalam hidup penulis yang tak pernah jemu mendoakan dan menyayangi penulis, atas pengorbanan dan kesabarannya mengantarkan penulis sampai menyelesaikan perkuliahan ini. Penyusunan skripsi ini dapat terselesaikan berkat bantuan dan kerja sama penulis dengan berbagai pihak. Oleh karena itu, dalam kesempatan ini penulis menyampaikan ucapan terima kasih dan penghargaan kepada :

1. Ibu **Dr. Fitri Maya Puspita, M.Sc**, selaku Dosen Pembimbing Utama yang telah bersedia meluangkan waktunya, saran, arahan, tenaga dan pikiran untuk memberikan bimbingan dan pengarahan dengan penuh perhatian, pengertian, dan kesabaran hingga skripsi ini dapat terselesaikan.

2. Ibu **Evi Yuliza, M.Si**, selaku pembimbing kedua yang telah memberikan banyak ide pemikiran, saran, nasihat, motivasi dan waktu luang untuk membimbing dan mengarahkan penulis dengan penuh kesabaran dalam menyelesaikan skripsi ini.
3. Bapak **Drs. Sugandi Yahdin, M.M** selaku Ketua Jurusan Matematika Fakultas Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam Universitas Sriwijaya dan selaku penguji yang telah memberikan tanggapan, kritik dan saran demi perbaikan penulisan skripsi ini.
4. Ibu **Des Alwine Zayanti, M.Si** selaku Sekretaris Jurusan Matematika Fakultas Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam.
5. Ibu **Eka Susanti, M.Sc**, selaku penguji yang telah memberikan tanggapan, kritik dan saran demi perbaikan penulisan skripsi ini.
6. Bapak **Dr. Ngudiantoro, M.Si** selaku dosen Pembimbing Akademik yang telah memberikan bimbingan, motivasi, dan saran selama masa perkuliahan.
7. Seluruh **Dosen** di Jurusan Matematika Fakultas Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam Universitas Sriwijaya yang telah memberikan ilmu yang bermanfaat, bimbingan, dan nasihat selama penulis menjalani perkuliahan.
8. **Pak Irwansyah** dan **Ibu Khamidah** yang telah membantu dan mengarahkan penulis dengan sabar sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini.
9. **Keluarga Besarku** yang telah memberi motivasi, nasihat, doa dan kasih sayang kepada penulis.

10. Teman-teman perjuanganku Bebbby Febrika Putri, Khairun Nisak, Okta Fiany, Rika Emiliya, Ken Fransisca, Shofiatusyifa, Novia Aswara Primadani, Dewi Wahyuni, Muhammad Ismail dan juga kepada sahabat - sahabatku DOMINA Anisa Dwi Lestari, Donna Almira Zalsabella, Nanda Amelia Putri, Putri Hana Apriani dan semua orang yang menyayangiku.
11. Teman-teman Angkatan 2015, kakak tingkat Angkatan 2014, 2013, 2012 serta adik tingkat Angkatan 2016, 2017, 2018.
12. Semua pihak yang tidak dapat penulis sebutkan satu per satu yang telah dengan tulus ikhlas memberikan doa dan dukungan hingga dapat terselesaikan skripsi ini.

Semoga skripsi ini berguna dan bermanfaat dalam menambah ilmu pengetahuan bagi semua pihak yang memerlukan skripsi ini.

Indralaya, Juli 2019

Penulis

**APPLICATION OF MIN-MAX STOCK METHOD IN THE  
CONTROLLING NEW INVENTORY IN PT KURNIA PERSADA MITRA  
MANDIRI**

**By :**

**Putri Aminah Zuhkiyah  
08011181520040**

**ABSTRACT**

This study aims to determine the policy of optimizing springbed raw materials using the min-max stock method at PT. Kurnia Persada Mitra Mandiri. Lack of inventory can result in disruption of the production process. While excess inventory can cause waste because companies need to spend more capital on inventory costs. The data used in this study is in the form of raw material purchasing data for 2017 - 2018, raw material usage in 2017 -2018 lead time and remaining material stocks in early 2017 at PT Kurnia Persada Mitra Mandiri. This method determines how many safety supplies, minimum inventory, maximum inventory, and order quantity. Based on the results of research that has been carried out on the supply of 9 raw materials for making springbed at PT. Kurnia Persada Mitra Mandiri in 2017-2018 it shows that the total inventory to 9 raw materials at PT. Kurnia Persada Mitra Mandiri is very large when compared to inventory according to the min-max stock method. The amount of inventory controlled by using the minmax stock method produces results that are more efficient when compared to the amount of the company's final inventory.

**Keywords:** Inventory Control, Raw Materials, Min-Max Stock Method, Overstock.

**Pembimbing Pembantu**



**Evi Yuliza, M.Si**  
NIP. 19780727 200801 2 012

**Indralaya, Juli 2019**

**Pembimbing Utama**



**Dr. Fitri Maya Puspita, M.Sc**  
NIP. 19751006 199803 2 002



**APLIKASI METODE *MIN-MAX STOCK* DALAM MENGENDALIKAN  
PERSEDIAAN BAHAN BARU DI PT KURNIA PERSADA MITRA  
MANDIRI**

Oleh :

**Putri Aminah Zuhkiyah**  
08011181520040

**ABSTRAK**

Penelitian ini bertujuan untuk menentukan kebijakan pengoptimalan bahan baku *springbed* menggunakan metode *min - max stock* di PT. Kurnia Persada Mitra Mandiri. Kekurangan persediaan dapat mengakibatkan terganggunya proses produksi. Sedangkan kelebihan persediaan dapat menimbulkan pemborosan karena perusahaan perlu mengeluarkan modal lebih besar untuk biaya persediaan. Data yang digunakan pada penelitian ini berupa data pembelian bahan baku pada Tahun 2017 - 2018, pemakaian bahan baku pada Tahun 2017 -2018 *lead time* dan sisa stok bahan di awal Tahun 2017 pada PT Kurnia Persada Mitra Mandiri. Metode ini menentukan berapa jumlah persediaan pengaman, persediaan minimum, persediaan maksimum, dan kuantitas pemesanan. Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan pada persediaan 9 bahan baku pembuatan *springbed* pada PT. Kurnia Persada Mitra Mandiri Tahun 2017-2018 menunjukkan bahwa jumlah persediaan akhir ke 9 bahan baku pada PT. Kurnia Persada Mitra Mandiri sangat besar jika dibandingkan dengan persediaan menurut metode *min-max stock*. Jumlah persediaan yang dikendalikan dengan menggunakan metode *min-max stock* menghasilkan hasil yang lebih efisien jika dibandingkan dengan jumlah persediaan akhir perusahaan.

**Kata Kunci** : Pengendalian Persediaan, Bahan Baku, Metode *Min-Max Stock*, Kelebihan Persediaan

**Pembimbing Pembantu**



**Evi Yuliza, M.Si**  
NIP. 19780727 200801 2 012

**Indralaya, Juli 2019**

**Pembimbing Utama**



**Dr. Fitri Maya Puspita, M.Sc**  
NIP. 19751006 199803 2 002

Mengetahui  
Ketua Jurusan Matematika



**Drs. Sugandi Yandini, M.M.**  
NIP. 19580727 198603 1003



## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>HALAMAN JUDUL .....</b>	<b>i</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN .....</b>	<b>ii</b>
<b>HALAMAN PERSEMBAHAN .....</b>	<b>iii</b>
<b>KATA PENGANTAR .....</b>	<b>iv</b>
<b>ABSTRACT .....</b>	<b>vii</b>
<b>ABSTRAK .....</b>	<b>viii</b>
<b>DAFTAR ISI .....</b>	<b>ix</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>xii</b>
 <b>BAB I PENDAHULUAN</b>	
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Perumusan Masalah.....	3
1.3 Pembatasan Masalah .....	3
1.4 Tujuan.....	4
1.5 Manfaat.....	4
 <b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA</b>	
2.1 Persediaan .....	5
2.1.1 Peranaan Persediaan.....	5
2.1.2 Fungsi Persediaan .....	6
2.1.3 Jenis-Jenis Persediaan .....	7
2.1.4 Pengendalian Persediaan .....	8

2.1.5 Faktor-Faktor Dalam Pengendalian Persediaan.....	8
2.1.6 Faktor-Faktor Dalam Pengendalian Persediaan.....	9
2.2 Metode Pengendalian Persediaan .....	12
2.3 Metode <i>Min-Max Stock</i> .....	14

### **BAB III METODOLOGI PENELITIAN**

3.1 Tempat Penelitian .....	16
3.2 Waktu Penelitian.....	16
3.3 Metode Penelitian .....	16

### **BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN**

4.1 Perhitungan Persediaan Bahan Baku per Tahun 2017-2018.....	18
4.2 Perhitungan Persediaan Bahan Baku Kawat List Baja 4mm Tahun 2017-2018.....	22
4.3 Perhitungan Persediaan Bahan Baku Busa Tebal 4cm Tahun 2017- 2018.....	26
4.4 Perhitungan Persediaan Bahan Baku Busa Tebal 2cm Tahun 2017- 2018.....	31
4.5 Perhitungan Persediaan Bahan Baku Kain Tahun 2017-2018.....	35
4.6 Perhitungan Persediaan Bahan Baku Kawat Lilit 1,4mm Tahun 2017- 2018.....	39
4.7 Perhitungan Persediaan Bahan Baku Kayu Tahun 2017-2018 .....	43
4.8 Perhitungan Persediaan Bahan Baku Platwol Tahun 2017-2018 .....	48
4.9 Perhitungan Persediaan Bahan Baku Triplek Tahun 2017-2018 .....	52

4.10 Hasil Perhitungan Persediaan Akhir Bahan Baku PT. Kurnia Persada Mitra Mandiri dan Persediaan Menurut <i>Min-Max Stock</i> Tahun 2017- 2018.....	56
---	----

## **BAB V KESIMPULAN DAN SARAN**

5.1 Kesimpulan .....	69
5.2 Saran.....	69

<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>70</b>
-----------------------------	-----------

<b>LAMPIRAN.....</b>	<b>72</b>
----------------------	-----------

## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 4.1 Pembelian Bahan Baku Per atau Pegas Tahun 2017-2018 (Buah).....	18
Tabel 4.2 Pemakaian Bahan Baku per Tahun 2017-2018 (Buah) .....	19
Tabel 4.3 Pembelian Bahan Baku Kawat List Baja 4mm Tahun 2017-2018 (Batang ).....	22
Tabel 4.4 Pemakaian Bahan Baku Kawat List Baja 4mm Tahun 2017-2018 ( Batang ).....	23
Tabel 4.5 Pembelian Bahan Baku Busa Tebal 4cm Tahun 2017-2018 (Lembar)...	27
Tabel 4.6 Pemakaian Bahan Baku Busa Tebal 4cm Tahun 2017-2018 (Lembar)...	27
Tabel 4.7 Pembelian Bahan Baku Busa Tebal 2cm Tahun 2017-2018 (Lembar)..	31
Tabel 4.8 Pemakaian Bahan Baku Busa Tebal 2cm Tahun 2017-2018 (Lembar) .....	32
Tabel 4.9 Pembelian Bahan Baku Kain Tahun 2017-2018 (Meter) .....	35
Tabel 4.10 Pemakaian Bahan Baku Kain Tahun 2017-2018 (Meter) .....	36
Tabel 4.11 Pembelian Bahan Baku Kawat Lilit 1,4mm Tahun 2017-2018 (Kg) ..	39
Tabel 4.12 Pemakaian Bahan Baku Kawat Lilit 1,4mm Tahun 2017-2018 (Kg)..	40
Tabel 4.13 Pembelian Bahan Baku Kayu ukuran 3m x 6m Tahun 2017-2018 ( Kubik ).....	44
Tabel 4.14 Pemakaian Bahan Baku Kayu ukuran 3m x 6m Tahun 2017-2018 (Kubik) .....	44
Tabel 4.15 Pembelian Bahan Baku Platwol Tahun 2017-2018 (Keping) .....	48
Tabel 4.16 Pemakaian Bahan Baku Platwol Tahun 2017-2018 (Keping) .....	48

Tabel 4.17 Pembelian Bahan Baku Triplek Tahun 2017-2018 (Keping) .....	52
Tabel 4.18 Pemakaian Bahan Baku Triplek Tahun 2017-2018 (Keping).....	53
Tabel 4.19 Persediaan Akhir Bahan Baku PT Kurnia Persada Mitra Mandiri Tahun 2017-2018.....	56
Tabel 4.20 Hasil Perhitungan Persediaan Bahan Baku Per Dengan Metode Min- Max Stock Tahun 2017-2018 (Buah).....	57
Tabel 4.21 Hasil Perhitungan Persediaan Bahan Baku Kawat List Baja 4mm Dengan Metode Min-Max Stock Tahun 2017-2018 (Batang).....	58
Tabel 4.22 Hasil Perhitungan Persediaan Bahan Baku Busa Tebal 4cm Dengan Metode Min-Max Stock Tahun 2017-2018 (Lembar).....	58
Tabel 4.23 Hasil Perhitungan Persediaan Bahan Baku Busa Tebal 2cm Dengan Metode Min-Max Stock Tahun 2017-2018 (Lembar).....	59
Tabel 4.24 Hasil Perhitungan Persediaan Bahan Baku Kain Dengan Metode Min- Max Stock Tahun 2017-2018 (Meter).....	60
Tabel 4.25 Hasil Perhitungan Persediaan Bahan Baku Kawat Lilit 1,4mm Dengan Metode Min-Max Stock Tahun 2017-2018 (Kg).....	61
Tabel 4.26 Hasil Perhitungan Persediaan Bahan Baku Kayu Dengan Metode Min- Max Stock Tahun 2017-2018 (Kubik).....	62
Tabel 4.27 Hasil Perhitungan Persediaan Bahan Baku Platwol Dengan Metode Min- Max Stock Tahun 2017-2018 (Keping).....	63
Tabel 4.28 Hasil Perhitungan Persediaan Bahan Baku Tiplek Dengan Metode <i>Min- Max Stock</i> Tahun 2017-2018 (Buah).....	63

Tabel 4.29 Perbandingan Antara Persediaan Akhir Bahan Baku Pada PT Kurnia Persada Mitra Mandiri Dengan Persedissn Pengaman ( <i>Safety Stock</i> ) Menurut Metode <i>Min-Max Stock</i> .....	64
--	----

# **BAB I**

## **PENDAHULUAN**

### **1.1 Latar Belakang.**

Menurut Assauri (2008), persediaan adalah suatu aktivitas lancar yang meliputi barang-barang milik perusahaan dengan maksud untuk dijual dalam suatu periode usaha normal atau persediaan barang yang masih dalam pekerjaan proses produksi ataupun persediaan bahan baku yang menunggu penggunaannya dalam suatu proses produksi.

Tersedianya barang diharapkan dapat membuat perusahaan dalam melakukan perawatan (*maintenance*) sesuai dengan kebutuhan. Selain itu dibutuhkan persediaan di gudang karena dengan adanya persediaan tersebut diharapkan dapat memperlancar kegiatan yang dilakukan oleh perusahaan. Tanpa persediaan perusahaan dihadapkan pada resiko bahwa perusahaan tidak dapat memenuhi permintaan pelanggan tepat waktu. Hal ini mungkin terjadi karena tidak selamanya barang-barang tersedia setiap saat, yang berarti bahwa perusahaan akan kehilangan kesempatan untuk memperoleh keuntungan yang seharusnya didapatkan.

PT Kurnia Persada Mitra Mandiri Palembang merupakan salah satu perusahaan yang bergerak di bidang usaha *furniture* yang terletak di Jalan Sako Baru No. 559 RT. 10 RW. 4 Sako. PT Kurnia Persada Mitra Mandiri Palembang didirikan oleh Welly Suma pada Tahun 2003. Proses pembuatan *furniture* di PT Kurnia Persada Mitra Mandiri ini dimulai dari nol atau dari pembuatan bahan baku sampai produk jadi. Produk yang dihasilkan oleh PT Kurnia Persada Mitra Mandiri ada tiga jenis

yaitu *springbed*, sofa, dan kasur busa. *Furniture* yang lain seperti meja belajar, meja makan, lemari, kursi plastik di datangkan dari luar kota seperti Bogor dan juga Surabaya. Produk *springbed* yang di produksi di pabrik ini memiliki berbagai ukuran mulai dari 100cm x 200cm, 120cm x 200cm, 160cm x 200cm, dan 180cm x 200cm. Merek *springbed* yang diproduksi antara lain *Berlin*, *Procella*, dan *Heritage*.

Pengendalian bahan baku berfokus pada pembuatan *springbed*. Pada pembuatan *springbed* dibagi menjadi 3 bagian yaitu bagian matras, bagian dipan dan bagian sandaran. Adapun bahan baku yang digunakan untuk pembuatan *springbed* antara lain per atau pegas, kawat list baja 4mm, busa, kain, kawat lilit 1,4mm, kayu 3x6, platwol dan triplek.

Metode *min-max stock* adalah metode pengendalian bahan baku yang didasarkan atas asumsi bahwa persediaan bahan baku berada pada dua tingkat, yaitu tingkat maksimum dan tingkat minimum (Kinanthi dkk., 2016). Jika tingkat maksimum dan tingkat minimum sudah ditetapkan, maka pada saat persediaan sampai ke tingkat minimum pemesanan bahan baku harus dilakukan untuk menempatkan persediaan pada tingkat maksimum. Hal ini untuk menghindari jumlah persediaan yang terlalu besar atau terlalu kecil. Kelebihan menggunakan metode ini bisa mengetahui persediaan minimum dan persediaan maksimum yang ada di gudang dengan mengatur rencana pemesanan persediaan (*plan order*) agar tidak terjadi kekurangan (*stockout*) atau kelebihan persediaan (*overstock*).

Penelitian terdahulu yang membahas mengenai metode *min-max stock* ialah penelitian yang dilakukan oleh Danuari (2011) dan Kinanthi dkk (2016) telah



membahas tentang penentuan pengendalian bahan baku menggunakan metode *minmax stock* yang optimal. Silvia (2013) telah menyelidiki faktor-faktor yang mempengaruhi metode *min-max stock*.

Metode yang digunakan oleh PT Kurnia Persada Mitra Mandiri hanya berdasarkan pada sisa persediaan bahan baku periode sebelumnya tanpa melakukan suatu peramalan atau perencanaan secara sistematis. Penerapan metode *min-max stock* dilakukan sehingga gudang dapat mengetahui berapa stok minimum yang harus ada di gudang untuk memenuhi kapasitas kuantitas produksi serta berapa stok maksimum bahan baku di gudang agar tidak terjadi pemborosan biaya persediaan (Fithri dan Sindikia, 2013). Pengaplikasian metode *min-max stock* pada pembuatan *springbed* diharapkan terhindar dari berlebihnya persediaan yang mengakibatkan pemborosan dan persediaan bahan baku yang terlalu kecil yang dapat menghambat kelancaran proses produksi.

## **1.2 Perumusan Masalah**

Perumusan masalah pada skripsi ini adalah bagaimana mengaplikasikan metode *min-max stock* untuk mengendalikan bahan baku pada PT Kurnia Persada Mitra Mandiri.

## **1.3 Batasan Masalah**

Pembatasan masalah dalam permasalahan yang dibahas pada skripsi ini adalah bahan baku yang digunakan dalam produksi *springbed*.

#### **1.4 Tujuan Penelitian**

Adapun tujuan penelitian ini adalah untuk mengaplikasikan metode *min max stock* di PT Kurnia Persada Mitra Mandiri untuk menentukan kebijakan optimal bahan baku *springbed*.

#### **1.5 Manfaat Penelitian**

Penelitian ini diharapkan dapat memberikan manfaat, yaitu :

1. Sebagai bahan masukan pada perusahaan PT. Kurnia Persada Mitra Mandiri dalam mengendalikan persediaan bahan baku sehingga tidak akan mengalami kerugian akibat kelebihan dan kekurangan bahan baku serta dapat memperbaiki cara yang telah ada.
2. Menjadi sumber informasi dan referensi bagi peneliti lainnya khususnya mengenai pengendalian bahan baku menggunakan Metode *min-max stock*.

## DAFTAR PUSTAKA

- Ristono,A. (2009). *Manajemen Persediaan* edisi 1. Yogyakarta : Graha Ilmu.
- Ahyari, A. (1991). *Efisiensi Persediaan Bahan Baku. Edisi Reisi*. Yogyakarta: UGM.
- Apriyani, N dan Muhsin, A. (2017). *Analisis Pengendalian Persediaan bahan Baku dengan Metode Economic Order Quantity dan Kanban pada PT. Adyawinsa Stamping Industries*. Jurnal OPSI Vol 10 No 2.
- Baroto, T. (2002), *Perencanaan dan Pengendalian Produksi. Edisi 1*. Jakarta: Ghalia Indonesia.
- Assauri, S. (2008). *Manajemen Produksi dan Operasi*. Jakarta: BPFE Universitas Indonesia.
- Danuri, M. (2011). *Perancangan Sistem Pengendalian Persediaan BBM Pada SPBU dengan Konsep Min-Max Stock Level dan Time Phased Order Point*. Tesis. Semarang: Universitas Diponegoro Semarang.
- Danuri and Satoto. (2011). *Design System Fuel Inventory Control In Gas Stations With The Concept Of Min-Max Stock Level And Time Phased Order Point*. Proceeding of The 1 st International Conference on Information Systems For Business Competitiveness (ICISBC).
- Fitria dan Sindkia. (2013). *Pengendalian Persediaan Pozzalum di PT Semen Padang*. Padang: Universitas Andalas
- Handoko, T. H. (1997). *Dasar-Dasar Manajemen Produksi dan Operasi*. Yogyakarta: BPFE.
- Heizer, Jay dan R. Barry. (2010). *Manajemen Operasi. Edisi 9*. Jakarta: Salemba Empat.
- Kinanthi, A. P., Herlina, D. and Mahardika, A. (2016). *Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Menggunakan Metode Min-Max ( Studi Kasus PT. Djitoe Indonesia Tobacco )*.Jawa Tengah: Universitas Sebelas Maret.
- Prawirosentono, S. (2001). *Manajemen Operasional Analisis dan Studi Kasus*. Jakarta: Bumi Aksara.
- Rangkuti, F. (2004). *Manajemen Persediaan*. Jakarta: Raja Grafindo Persada.

- Silvia, Marcy. (2013). *Pengendalian Persediaan Bahan Baku Menggunakan Metode Min-Max Stock Pada PT. Semen Tonasa di Pangkep*. Skripsi. Makassar: Universitas Hasanudin Makassar.
- Siswanto. (2007). *Operations Research*. Jakarta: Erlangga.
- Taha, H. (1996). *Riset Oprerasi*. Jakarta: Bina Rupa Aksara.
- Yamit, Z. (2003). *Manajemen Produksi dan Operasi*. Edisi kedua. Yogyakarta: Ekonisia.