

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

1. Produk karet variasi ZDEC dengan nilai tegangan putus terbaik pada konsentrasi ZDEC 30% sebesar 23,2 N/mm², nilai perpanjangan putus terbaik pada konsentrasi ZDEC 30% sebesar 860%, dan nilai modulus terbaik pada konsentrasi ZDEC 50% sebesar 4,9 N/mm².
2. Produk karet dengan variasi bentonit didapatkan nilai tegangan putus terbaik pada jumlah bentonit 0,75 g sebesar 17,4 N/mm², nilai perpanjangan putus terbaik pada jumlah bentonit 0,75 g sebesar 860%, dan nilai modulus terbaik pada penambahan bentonit 4,9 N/mm².
3. Nilai tegangan putus dan perpanjangan putus telah memenuhi syarat baku mutu sehingga didapatkan produk memenuhi standar tetapi nilai modulus tidak memenuhi syarat baku mutu sehingga didapatkan produk yang belum memenuhi standar.

5.2 Saran

Penelitian lebih lanjut mengenai variasi konsentrasi (ZDEC) Seng dietilditiokarbamat serta variasi jumlah bentonit sebaiknya dilakukan dengan saran berikut :

1. Untuk mengetahui pengaruh konsentrasi (ZDEC) Seng dietilditiokarbamat perlu dilakukan pengujian berbagai variasi konsentrasi lainnya.
2. Pengujian selanjutnya perlu dilakukan variasi perbandingan bahan pengisi lainnya seperti zeolit, bentonit, silika kaca, sekam padi, arang cangkang kelapa sawit, *carbon black* dll).
3. Pengujian selanjutnya tentang pengaruh konsentrasi (ZDEC) Seng dietilditiokarbamat perlu dilakukan pengujian terhadap waktu vulkanisasi dengan penambahan bahan pemercepat lainnya (HMT, DPG, DOGT, MBT dll).