

**RANCANG BANGUN SISTEM INFORMASI PERSEDIAAN BARANG  
PADA PERUSAHAAN DAGANG PERCETAKAN DESIGN**  
**(STUDI KASUS : PD VOLUNTEER DESIGN)**

**TUGAS AKHIR**



Oleh

**RURI ARINI**

**09121403063**

**PROGRAM STUDI SISTEM INFORMASI BILINGUAL**

**JURUSAN SISTEM INFORMASI**

**FAKULTAS ILMU KOMPUTER**

**UNIVERSITAS SRIWIJAYA**

**2016**

**LEMBAR PENGESAHAN**  
**RANCANG BANGUN SISTEM INFORMASI PERSEDIAAN BARANG**  
**PADA PERUSAHAAN DAGANG PERCETAKAN DESIGN**  
**(STUDI KASUS : PD VOLUNTEER DESIGN)**

**TUGAS AKHIR**

**Sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan**  
**Studi di Program Studi Sistem Informasi Bilingual Jenjang Strata 1**

Oleh

**Ruri Arini**

**09121403063**

**Mengetahui,  
Ketua Jurusan Sistem Informasi**

**Endang Lestari Ruskan, S.Kom, M.T.  
NIP 197811172006042001**

**Palembang,**

**Juli 2016**

**Pembimbing I,**

**Ahmad Rifai, M.T.  
NIP 197910202010121003**

## **HALAMAN PERSETUJUAN**

**Telah diuji dan lulus pada :**

**Hari : Kamis**

**Tanggal : 23 Juni 2016**

**Tim Penguji**

**1. Ketua (Pembimbing I) : Ahmad Rifai, M.T**



**2. Anggota I : Dr. Ermatita, M.Kom**



**3. Anggota II : Hardini Novianti, M.T**



**Mengetahui,**

**Ketua Jurusan Sistem Informasi**



**Endang Lestari Ruskan, S.Kom, M.T**

**NIP 197811172006042001**

◦ man jadda wajada, man shabara zhafira, man sara ala darbi washala

**◦ siapa bersungguh-sungguh pasti akan berhasil, siapa yang bersabar pasti  
akan beruntung, siapa menapaki jalan-Nya akan sampai ke tujuan**

- The greatest secret of success is there no big secret, whoever you are, you will be successful if you Endeavor in earnest

Skripsi ini kupersembahkan kepada :

- ❖ Allah SWT
- ❖ Abah (Alm. M. Zainal Arifin Sardjuk Kartaperwata) dan Mama (Asteria Evelin Haryani)
- ❖ Putri Arisandi, dan aa Wahyu
- ❖ Bapak Iwan di Jakarta
- ❖ Mba Yani Rini Purwanti dan Ka Cecep
- ❖ Alfatih Pradipta Hidayat
- ❖ Fabio Testi, dan Anggika Bambang Suhendar
- ❖ Bapak Ahmad Rifai, M.T
- ❖ Keluarga Besarku
- ❖ Teman–teman SI Bilingual Angkatan 2012
- ❖ Almamaterku Universitas Sriwijaya

## KATA PENGANTAR



Assalamualaikum Wr. Wb.

Alhamdulillahirabbilalamin, Segala puji dan syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT atas limpahan rahmat, rezeki, hidayah dan pertolongan-Nya sehingga Tugas Akhir ini yang berjudul "**RANCANG BANGUN SISTEM INFORMASI PERSEDIAAN BARANG PADA PERUSAHAAN DAGANG PERCETAKAN DESIGN (STUDI KASUS : PD VOLUNTEER DESIGN)**" dapat diselesaikan dengan baik dan tepat pada waktunya. Tugas Akhir ini merupakan salah satu syarat Penulis untuk menyelesaikan jenjang pendidikan strata 1 pada Program Studi Sistem Informasi Bilingual Fakultas Ilmu Komputer Universitas Sriwijaya.

Ucapan terima kasih khususnya penulis berikan kepada :

- Ibu Endang Lestari Ruskan, S.Kom, M.T. selaku Ketua Jurusan Sistem Informasi
- Bapak Ahmad Rifai, M.T selaku pembimbing penulis yang tidak pernah lelah memberikan masukan dan saran kepada penulis sehingga dapat membantu dalam penyelesaian Tugas Akhir ini.
- Seluruh pegawai PD Volunteer Design dan Managernya ka Marno yang telah memberikan masukan selama proses penelitian.
- Dosen-dosen yang telah membimbing, mengajari dan membagi ilmunya kepada Penulis selama menuntut ilmu di Jurusan Sistem Informasi Fakultas Ilmu Komputer Universitas Sriwijaya.
- Orangtua Penulis, buat MAMA ABAH(Alm.), (*ini buat kalian, nik saying kalian. Terimakasih atas segalanya sampai nik bias berada di titik sekarang :\*)*
- Anggika Bambang Suhendar. (*aa makasih buat semua yang uda diberi ke ruri selama ini mulai dari A-Z dan 1-0 oh thanks for being my hero also! :\*)*
- Bapak Iwan yang sudah mendukung penulis dalam moril dan dana selam penulis menyelesaikan tugas akhir ini

- Saudara saudara penulis, Putri Arisandi dan aa Wahyu (*Terima kasih telah memberikan support dan suntikan dana pada masa sulit*)
- Mba Yani, ka cecep, Imba, dan Mas Pebi yang selalu memberikan doa semangat.
- Keluarga besar di Palembang dan Martapura yang sangat membantu dalam penyelesaian Tugas Akhir ini.
- Sahabatku (Girindra Aisyah) dan teman-teman Penulis di Sistem Informasi Bilingual 2012 yang tidak bisa disebut satu persatu.
- Muhammad Ridho yang sudah membantu penulis dalam menyelesaikan tugas akhir ini,
- Dan semua pihak yang telah membantu dalam penyelesaian Tugas Akhir ini.

Penulis mohon maaf apabila terdapat kata yang salah atau kekhilafan serta mereka yang tidak dapat disebutkan satu persatu dalam Tugas Akhir ini karena keterbatasan Penulis sebagai manusia yang jauh dari sempurna sedangkan kesempurnaan hanyalah milik Allah SWT. Penulis sadar tugas akhir ini masih belum sempurna, oleh karena itu penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun. penulis juga berharap semoga laporan ini bermanfaat bagi pembaca dan kita semua.

Wassalamualaikum Wr.Wb.

Palembang, Juli 2016  
Penulis,

RURI ARINI

## **ABSTRAK**

**RANCANG BANGUN SISTEM INFORMASI PERSEDIAAN BARANG  
PADA PERUSAHAAN DAGANG PERCETAKAN DESIGN DENGAN  
MENGGUNAKAN METODE *LOT FOR LOT* (L4L) (STUDI KASUS :  
PD. VOLUNTEER DESIGN)“**

**Oleh**

**Ruri Arini 0912140303063**

Persediaan yang ada pada PD Volunteer Design Baturaja belum seluruhnya menggunakan teknologi informasi dalam proses manajemen persediaannya. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk membangun Rancang Bangun Sistem pada PD Volunteer Design menggunakan teknologi berbasis web. Metode yang digunakan dalam pengembangan sistem adalah *fast(Framework for the Applications of System Technology)* yang terdiri dari 8 tahap sedangkan metode dalam mengelola persediaan adalah *Lot For Lot*. hasil dari penelitian ini menghasilkan suatu sistem ditungkan dalam aplikasi rancang bangun sistem persediaan yang berbasisi web, nantinya akan digunakan di PD Volunteer Design Baturaja. Didalam sisitem ini terdapat 3 pengguna, yaitu manager, pegawai, dan pergudangan yang memiliki masing-masing hak akses sesuai dengan kebutuhan masing-masing. Diharapkan dengan menggunakan sistem ini pekerjaan untuk memanagemen persediaan dapat lebih mudah dan bermanfaat bagi PD Volunteer Design.

**Kata kunci :** Percetakan Design Perusahaan Dagang Volunteer Design, Lot For Lot

## **ABSTRACT**

### **DESIGN OF SYSTEM INVENTORY ON TRADING COMPANIES USING METHODS *LOT FOR LOT* (L4L) (CASE STUDY : PD. VOLUNTEER DESIGN)**

**By**

**Ruri Arini 09121403063**

Management of the supply at PD Volunteer Design not yet all used information technology in process management of the supply. The purpose of this research is build on a system design to PD Volunteer Design to use technology based on the website. Method was used in development system is FAST (Framework for the Applications of System Technology) which consist of eight stage while method in managing supply is Lot For Lot. The result of this research produced a certain system. Interpreted in application design web-based inventory system, which will be eventually used in PD Volunteer Design Baturaja. In this system had found for three user, those are manager, employee, and warehousing which have right access agreed with their necessary. In expect with use of this job system for managing the supply easier and useful for PD Volunteer Design.

**Key words :** Design Printing Trade Company Volunteer Design, Lot For Lot

## Daftar Isi

	Halaman
HALAMAN JUDUL .....	I
HALAMAN PENGESAHAN .....	Ii
KATA PENGANTAR .....	v
ABSTRAK.....	vii
ABSTRACT .....	viii
Daftar Isi .....	ix
Daftar Gambar .....	xii
Daftar Tabel .....	xiv
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Tujuan .....	5
1.3 Manfaat .....	5
1.4 Batasan Masalah .....	6
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....</b>	<b>7</b>
2.1 Tinjauan Umum .....	7
2.1.1 Definisi Perusahaan Dagang .....	7
2.1.2 Visi Misi .....	9
2.1.3 Struktur Organisasi .....	9
2.2 Manajemen Persediaan .....	10
2.2.1 Pengertian Manajemen Persediaan .....	10
2.3 Persediaan .....	11
2.3.1 Pengertian Persediaan .....	11
2.3.2 Kategori Persediaan .....	12
2.3.3 Tujuan Pengelolaan Persediaan .....	13
2.4 <i>Supply Chain Management (SCM)</i> .....	14
2.5 Metode Pengelolaan Persediaan .....	15
2.5.1 Lot For Lot .....	15
2.6 <i>Data Flow Diagram (DFD)</i> .....	16
2.6.1 <i>Entity Relationa Diagram (ERD)</i> .....	19
2.7 Bahasa Pemograman .....	20
2.7.1 <i>Personal Hypertext Preprocessor (PHP)</i> .....	20
2.7.2 <i>Hypertext Markup Language (HTML)</i> .....	21
2.7.3 SQL .....	23
2.8 Perangkat Lunak .....	23
2.8.1 Microsoft Office Visio 2007 .....	23
2.8.2 <i>My Structure Languange (MySQL)</i> .....	23
2.8.3 Macromedia Dream Weaver .....	24
<b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN .....</b>	<b>25</b>
3.1 Objek Penelitian .....	25
3.2 Metode Pengumpulan data .....	25
3.2.1 Jenis Data .....	25
3.2.3 Sumber Data .....	26
3.3 Pengumpulan Data .....	26

3.4	Deskripsi Data .....	27
3.5	Metode Pengembangan Sistem .....	28
	3.5.1 Metode Pengelola Barang .....	35
BAB IV	ANALISIS SISTEM .....	40
4.1	Definisi Proyek .....	40
	4.1.1 Tujuan Proyek .....	40
	4.1.2 Gambaran Proyek .....	41
	4.1.3 Pernyataan Masalah dan Kesempatan .....	42
	4.1.3.1 Pernyataan Masalah .....	42
	4.1.3.2 Kesempatan/ <i>Opportunities</i> .....	44
	4.1.3.3 Tabel Pernyataan Masalah .....	44
	4.1.4 Studi Kelayakan Proyek .....	45
	4.1.4.1 Aspek Ekonomi Bisnis .....	45
	4.1.4.2 Aspek Teknologi .....	45
	4.1.5 Ide Solusi Tahap Awal .....	46
	4.1.6 Ruang Lingkup Awal Pengembangan Proyek .....	46
4.2	Analisis Masalah .....	47
	4.2.1 Domain Permasalahan .....	47
	4.2.2 Analisis Masalah dan Kesempatan .....	49
	4.2.3 Analisis Sebab Akibat dan Tujuan Perbaikan Sistem .....	52
4.3	Analisis Kebutuhan .....	57
	4.3.1 Kebutuhan Fungsional .....	57
	4.3.2 Kebutuhan Nonfungsional .....	58
	4.3.3 Klasifikasi Kebutuhan .....	60
	4.3.3.1 Kebutuhan Sistem .....	60
4.4	Perancangan Logika .....	61
	4.4.1 Diagram Dekomposisi .....	61
	4.4.2 Pemodelan Proses .....	63
	4.4.3 Pemodelan Data .....	70
4.5	Analisa Keputusan .....	73
	4.5.1 Identifikasi Solusi Yang Diajukan .....	73
	4.5.2 Analisis Solusi Yang Diajukan .....	76
BAB V	PERANCANGAN SISTEM DAN PERANGKAT LUNAK .....	80
5.1	Physical Data Flow Diagram (PDFD) .....	80
5.2	Arsitektur Sistem Informasi dalam Jaringan .....	83
5.3	Perancangan Basis Data (Database) .....	85
	5.3.1 Skema Database .....	85
	5.3.2 Rancangan Antar Muka .....	91
	5.3.3 Rancangan Halaman Login .....	92
	5.3.4 Rancangan Halaman Menu Utama Manager .....	93
	5.3.5 Rancangan Halaman Menu Utama Pegawai .....	98
	5.3.6 Rancangan Halaman Menu Utama Pergudungan .....	105
BAB VI	PEMBAHASAN .....	108
6.1	Hasil dan Pembahasan .....	108
	6.1.1 Interface Sistem .....	108
	6.1.1.1 Halaman Login .....	108
	6.1.1.2 Tampilan Halaman Menu Utama Manager ...	109

6.1.1.3 Tampilan Halaman Menu Utama Pegawai ...	115
6.1.1.4 Tampilan Halaman Menu Utama Gudang ...	122
6.2 Pengujji .....	124
BAB VII Kesimpulan dan Saran .....	127
7.1 Kesimpulan .....	127
7.2 Saran .....	128
Daftar Pustaka .....	130
Lampiran .....	132

## Daftar Gambar

	Halaman	
Gambar 2.1	Struktur Organisasi PD. Volunteer Design .....	10
Gambar 3.1	Metode Pengembangan Sistem FAST .....	29
Gambar 4.1	<i>Ishikawa Diagram</i> permasalahan : Proses Pemesanan Barang yang Kurang Efektif dan Efisien .....	49
Gambar 4.2	<i>Ishikawa Diagram</i> permasalahan : Kurangnya Penyajian Mengenai Stok Barang .....	44
Gambar 4.3	Diagram Dekomposisi .....	62
Gambar 4.4	DFD Level 0 Sistem yang Diusulkan .....	63
Gambar 4.5	DFD Level 1 .....	65
Gambar 4.6	DFD Subproses Kelola Data Master .....	67
Gambar 4.7	DFD Subproses Kelola Permintaan .....	68
Gambar 4.8	DFD Subproses Kelola Laporan .....	69
Gambar 4.9	ERD Sistem yang Diusulkan .....	72
Gambar 5.1	Physical Data Flow Diagram Proses Data Master.....	81
Gambar 5.2	Physical Data Flow Diagram Kelola Permintaan .....	82
Gambar 5.3	Physical Data Flow Diagram Pekerjaan Proyek .....	83
Gambar 5.4	Rancangan Arsitektur Sistem Informasi Dalam Jaringan ..	84
Gambar 5.5	Skema Database dari Sitem .....	85
Gambar 5.6	Rancangan Halaman Login .....	92
Gambar 5.7	Rancangan Halaman Menu Utama Manager .....	93
Gambar 5.8	Rancangan Halaman Pegawai .....	94
Gambar 5.9	Rancangan Halaman Data Pegawai .....	94
Gmbar 5.10	Rancangan Halaman Data Proyek .....	95
Gambar 5.11	Rancangan Halaman Persediaan .....	95
Gambar 5.12	Rancangan Halaman Laporan .....	96
Gambar 5.13	Rancangan Halaman Profil .....	97
Gambar 5.14	Rancangan Halaman Utama Pegawai .....	98
Gambar 5.15	Rancangan Halaman Pemesanan .....	99
Gambar 5.16	Rancang Halaman Utama Data Master .....	99
Gambar 5.17	Rancang Halaman Tambah Supplier .....	100
Gambar 5.18	Rancang Halaman Data Master Barang .....	101
Gambar 5.19	Rancang Halaman Tambah Barang .....	101
Gambar 5.20	Rancang Halaman Data Master Proyek .....	102
Gambar 5.21	Rancang Halaman Tambah Proyek .....	103
Gambar 5.22	Rancang Halaman Input Pesanan .....	103
Gambar 5.23	Rancang Halaman Utama Profil .....	104
Gambar 5.24	Rancang Halaman Utama Pergudungan .....	105
Gambar 5.25	Rancang Halaman Data proyek .....	105
Gambar 5.26	Rancang Halaman Utama Pemesanan .....	106
Gambar 5.27	Rancang Halaman Utama Profil .....	107
Gambar 6.1	Tampilan Halaman Login .....	109
Gambar 6.2	Tampilan Dashboard Manager .....	109
Gambar 6.3	Tampilan Halaman Data Pegawai .....	110

Gambar 6.4	Tampilan Halaman InputPegawai .....	111
Gambar 6.5	Tampilan Halaman Data Proyek .....	111
Gambar 6.6	Tampilan Halaman Data Persediaan .....	112
Gambar 6.7	Tampilan Halaman Status Pesanan .....	113
Gambar 6.8	Tampilan Halaman Laporan Awal.....	113
Gambar 6.9	Tampilan Halaman Laporan Akhir .....	114
Gambar 6.10	Tampilan User Profil .....	115
Gambar 6.11	Tampilan Halaman Dashboard Pegawai .....	115
Gambar 6.12	Tampilan Halaman Data Persediaan .....	116
Gambar 6.13	Tampilan Halaman Proses Pemesanan .....	117
Gambar 6.14	Tampilan Halaman Status .....	118
Gambar 6.15	Tampilan Halaman Data Master Supplier.....	119
Gambar 6.16	Tampilan Halaman Data Master Barang .....	120
Gambar 6.17	Tampilan Halaman Data Master Proyek .....	120
Gambar 6.18	Tampilan Halaman Utama Profil Pegawai .....	121
Gambar 6.19	Tampilan Halaman Dashboard Pergudangan .....	122
Gambar 6.20	Tampilan Halaman Utama Data Proyek .....	123
Gambar 6.21	Tampilan Halaman Utama Data Persediaan .....	123
Gambar 6.22	Tampilan Halaman Utama Status Pemesanan .....	124
Gambar 6.23	Tampilan Halaman Utama Profil Pergudangan .....	125

## Daftar Tabel

	Halaman
Tabel 2.1	Kategori Persediaan Metode ABC .....
Tabel 2.2	Contoh Pemakaian Teknik Lot For Lot .....
Tabel 2.3	Simbol-Simbol <i>Data Flow Diagram</i> (DFD) .....
Tabel 2.4	<i>Entity Relational Diagram</i> (ERD) .....
Tabel 3.1	Contoh Pemakaian Teknik Lot For Lot .....
Tabel 4.1	Busines goal and project .....
Tabel 4.2	Klasifikasi PIECES permasalahan sistem berjalan .....
Tabel 4.3	Pernyataan Masalah .....
Tabel 4.4	Problems, Opportunities, Objectiies, and Contraints Matrix .....
Tabel 4.5	Kebutuhan Nonungsional Klasifikasi kerangka kerja PIECES .....
Tabel 4.6	Kebutuhan Sistem .....
Tabel 4.7	Identifikasi Solusi yang Diajukan .....
Tabel 4.8	Solusi yang Diajukan .....
Tabel 5.1	Tabel ta_barang .....
Tabel 5.2	Tabel ta_supplier .....
Table 5.3	Table ta_proyek .....
Table 5.4	Table ta_list_item_barang .....
Tabel 5.5	Tabel ta_user .....
Table 6.1	Teknik Pengujian Blackbox .....

## **BAB I**

### **PENDAHULUAN**

#### **1.1 LATAR BELAKANG**

Pada zaman sekarang untuk mendapatkan informasi yang akurat dan cepat diperlukan sebuah alat bantu dalam memproses data. Salah satunya seperti perangkat lunak (*Software*) dan perangkat keras (*hardware*) yang terdapat dalam sebuah computer. Untuk mengoptimalkan perangkat tersebut diperlukan dukungan dari suatu *Information Technology* (*IT*). Dengan adanya *IT* semua pekerjaan akan lebih mudah, cepat, dan terjangkau sehingga membuat semua pekerjaan akan semakin membaik dalam mengelola data maupun menyimpan data. Dengan menggunakan *IT* maka sebuah perusahaan tidak akan melakukan pengolahan data.

Persediaan (*Inventory*) merupakan komponen yang mempunyai peranan penting dalam suatu perusahaan. Setiap perusahaan biasanya memiliki persediaan untuk dapat melangsungkan kegiatan perusahaannya. Keberadaan persediaan dalam suatu system mempunyai suatu tujuan tertentu. Alasan utamanya adalah karena sumber daya tertentu tidak bias didatangkan ketika sumber daya tersebut dibutuhkan. Sehingga untuk menjamin tersedianya sumber daya tersebut perlu adanya persediaan yang siap digunakan ketika dibutuhkan. Dengan kata lain persediaan digunakan untuk menghadapi ketidakpastian.

Untuk memahami arti persediaan, maka akan dijelaskan beberapa definisi persediaan sebagai berikut :

1. Sofjan Assauri (1993), menjelaskan bahwa persediaan adalah “Suatu aktiva yang meliputi barang-barang milik perusahaan dengan maksud untuk dijual dalam suatu periode usaha yang normal”
2. Freddy Rangkutti (1996), menjelaskan bahwa persediaan adalah “Bahan-bahan dalam proses yang terdapat dalam perusahaan untuk proses produksi, serta barang jadi atau produk yang disediakan untuk memenuhi permintaan dari konsumen atau pelanggan setiap waktu”.
3. Sri Mulyono (2002), menjelaskan bahwa persediaan adalah “Sumber daya yang dikelola untuk memenuhi permintaan saat ini dan mendatang”.

Dari pernyataan di atas, dapat disimpulkan bahwa persediaan adalah material yang berupa bahan baku, barang setengah jadi ataupun barang jadi yang akan digunakan dalam suatu organisasi/perusahaan untuk memfasilitasi produk atau memuaskan permintaan memuaskan permintaan kosumen. Yang menjadi masalah bagi perusahaan adalah bagaimana menentukan persediaan yang optimal.

System persediaan adalah suatu mekanisme mengenai bagaimana mengelola masukan-masukan yang sehubungan dengan persediaan menjadi output, dimana untuk itu diperlukan umpan balik agar output memenuhi standar tertentu ( Baroto, 2002, p54 ). Mekanisme system ini adalah

pembuatan serangkaian kebijakan yang memonitor tingkat persediaan, menentukan persediaan yang harus dijaga, kapan persediaan harus diisi, dan berapa besar pesanan harus dilakukan. System ini bertujuan menetapkan dan menjamin tersedianya produk jadi, barang dalam proses, komponen, dan bahan baku secara optimal, dalam kuantitas yang optimal, dan pada waktu yang optimal. Kriteria optimal adalah minmasi biaya total yang terkait dengan persediaan, yaitu biaya penyimpanan, biaya pemesanan, dan biaya kekurangan persediaan. Variabel keputusan dalam pengendalian persediaan traisional dapat diklarifikasi ke dalam variable kuantitatif dan variable kualitatif.

Secara luas, tujuan dari system persediaan adalah menemukan solusi optimal terhadap seluruh masalah yang terkait dengan persediaan. Dikaitkan dengan tujuan umum perusahaan, maka ukuran optimalisasi pengendalian persediaan seringkali diukur dengan keuntungan maksimum yang dicapai. Optimalisasi pengendalian persediaan biasanya diukur dengan total biaya minimal pada suatu periode tertentu.

Dari hasil wawancara, penulis dengan pemilik perusahaan dagang volunter design adalah suatu usaha yang bergerak dibidang percetakan design yang memenuhi kebutuhan konsumen baik dbidang pendidikan, politik, dan lain sebagainya di Kota Baturaja. Masalah yang diamali oleh perusahaan dagang volunter design saat ini yakni kesulitan untuk mengetahui secara langsung persediaan barang yang sebenarnya, menentukan berap jumlah barang yang akan mereka beli ke supplier, dan

waktu tunggu pemesanan barang yang tidak menentu. Maka dari itu, seiring dengan terjadinya kekurangan persediaan yang tak terduga saat adanya pembelian dari konsumen. Dari masalah tersebut perusahaan mendapatkan dampak negative bahwa dengan adanya masalah tersebut dapat menimbulkan kesalahan dalam pencatatan pengelolaan barang.

Berdasarkan permasalahan tersebut, maka perlu dibuat sebuah system terkomputerisasi yang didukung dengan metode penunjang ang dipilih untuk mengendalikan persediaan barang di perusahaan dagang volunteer design untuk memastikan agar produk-produk yang didistribusikan terus mengalir dari sumber ke konsumen akhir.

Dalam masalah mengatasi masalah yang ada Sistem Informasi sangat diperlukan untuk mengatur pengelolaan barang, sehingga ketersediaan persediaan data persediaan yang digunakan akan tersusun secara akurat sehingga dapat membantu menyelesaikan proses bisnis yang dilakukan di perusahaan tersebut. Karena hal tersebut sangat diperlukan suatu manajemen persediaan untuk mengatur semua barang keluar dan masuk yang ada pada PD. Volunteer Design.

Dari uraian diatas, penulis mencoba untuk melakukan penelitian dengan judul “ **Rancang Bangun Sistem informasi Persediaan Barang pada Perusahaan Dagang Percetakan Design ( Studi Kasus : PD VOLUNTEER DESIGN ).**”

## 1.2 TUJUAN

Tujuan dari penelitian pada perusahaan dagang volunter design ini adalah :

- Merancang perangkat lunak yang dirancang untuk meminimalisasi kesalahan pada pengelolahan persediaan barang di perusahaan dagang Volunteer Design
- Untuk mengelola persediaan yang ada pada PD. Volunteer Design dengan menggunakan pendekatan Supply Chain Management. Sehingga dapat meningkatkan efektifitas dan efisiensi pengelolaan data barang di PD. Volunteer Design

## 1.3 MANFAAT

Manfaat dari penelitian pada perusahaan dagang antara lain :

1. Mempermudah pencatatan stok barang masuk dan keluar.
2. Mempermudah pada proses pemesanan dan pemesanan barang.
3. Mempermudah pencarian data informasi persediaan dan status barang.
4. Mengurangi kesalahan pada pencatatan data barang.
5. Mempermudah pimpinan atau pemilik perusahaan dagang melihat dan mencetak laporan.

#### **1.4 BATASAN MASALAH**

Mengingat luasnya cakupan ruang lingkup penerapan Sistem Informasi Persediaan Barang pada Perusahaan Dagang Volunteer Design ini dan agar pembahasan tidak menyimpang dari rumusan masalah, maka penulis membatasi penelitian ini. Ruang lingkup penelitian hanya membahas penerapan fungsi-fungsi pengendalian persediaan barang yang berupa barang masuk dan barang keuar saja. Dan untuk data yang dikelola dalam sistem nantinya terdiri dari pengolahan data barang, pemesanan barang, permintaan barang, pencarian data barang, pelaporan data barang, dan perhitungan waktu pemesanan. Sistem yang dibangun menggunakan bahasa pemrograman PHP, database MySQL dan menggunakan metode *L4L* (*Lot For Lot*) Supply Chain Management. Metode pengembangan sistem pada tugas akhir ini akan menggunakan metodelogi yang bernama FAST (Framework for the Application of System Thinking). Pada pembangunan sistem, hanya terbatas pada pengembangan dan pengujian sistem dan tidak sampai pada tahap operasi dan pemeliharaan.

## **Daftar Pustaka**

Ajeng, d. (2011, Desember 20). *wordpress*. Dipetik April 6, 2013, dari wordpress:

<http://scmittelkom.wordpress.com>

<http://repository.usu.ac.id/bitstream/123456789/34225/4/Chapter%20II.pdf>

Anjar. (2008, Oktober). *Memorandum of Brainstorming*. Dipetik April 2, 2013,

dari alfside.wordpress: <http://alfside.wordpress.com>.

Sofjan Assauri (1993)

Freddy Rangkuti (1996)

BINUS. (2009). Binus.

Sri Mulyono (2002),

Budi, N. (t.thn.). Supply Chain Management. *LIPI*, 5-6.

Jersey: Pentice-Hall.

Menutur Hani Handoko (2000) didalam Ganadial Stephyna (2011),

*Manajemen Persediaan*

*pasal 6 KHUD*

Menurut Hilman dkk(2012) *Supply Chain Management*

pertiwi dan Adrianto (2009) *Supply Chain Management*

Baroto,2002, p54 *Sistem Persediaan* [library.binus.ac.id](http://library.binus.ac.id) Page 28 of 79

Dwika, S. (2012, Juli 17). *Fast Moving*. Dipetik April 28, 2013, dari

Blogspot:

<http://dwikasudrajat.blogspot.com>

( H.M.N Purwosutjipto ).

Menutur Hani Handoko (2000) didalam Ganadial Stephyna (2011)

Menurut Siahaya (2013)

Menurut Ganadial Stephyna (2011)

Agus Ristono *pengelolaan persediaan*

Eva, D., & Helmie, F. (2012). Sistem Informasi SCM Berbasis Web Studi

Kasus

*Panduan Tugas Akhir Jurusan Sistem Informasi (SI, MI, KA) Tahun 2009.*

Palembang : Fasilkom