

TUGAS AKHIR
ANALISIS FAKTOR YANG BERPENGARUH
TERHADAP PENERAPAN *SUPPLY CHAIN*
MANAGEMENT* DI PRODUKSI BETON *READY MIX
(Studi Kasus: PT. Waskita Beton *Precast Batching Plant*
Jakabaring Palembang)



YUNI ESTIKASARI
03011381520075

JURUSAN TEKNIK SIPIL DAN PERENCANAAN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS SRIWIJAYA
2021

TUGAS AKHIR
ANALISIS FAKTOR YANG BERPENGARUH
TERHADAP PENERAPAN *SUPPLY CHAIN*
MANAGEMENT* DI PRODUKSI BETON *READY MIX
(Studi Kasus: PT. Waskita Beton *Precast Batching Plant*
Jakabaring Palembang)

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Mendapatkan Gelar Sarjana Teknik
Pada Program Studi Teknik Sipil Fakultas Teknik Universitas Sriwijaya



YUNI ESTIKASARI

03011381520075

JURUSAN TEKNIK SIPIL DAN PERENCANAAN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS SRIWIJAYA

2021

**ANALISIS FAKTOR YANG BERPENGARUH
TERHADAP PENERAPAN *SUPPLY CHAIN
MANAGEMENT* DI PRODUKSI BETON READY MIX
(Studi Kasus : PT. Waskita Beton *Precast Batching Plant*
Jakabaring Palembang)**

Yuni Estikasari, Heni Fitriani²

¹Jurusan Teknik Sipil, Universitas Sriwijaya
Jl. Raya Prabumulih KM 32,Indralaya, Sumatera Selatan
Email: estikasariyuni@gmail.com

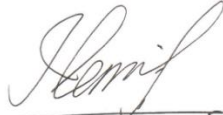
²Jurusan Teknik Sipil, Universitas Sriwijaya
Jl. Raya Prabumulih KM 32,Indralaya, Sumatera Selatan
Email: henifitriani79@yahoo.com

Abstrak

Manajemen rantai pasokan adalah serangkaian pendekatan untuk merampingkan integrasi pemasok, manufaktur, gudang dan penyimpanan, sehingga barang diproduksi dan didistribusikan dalam jumlah yang tepat, lokasi yang tepat, waktu yang tepat, untuk meminimalkan biaya dan memberikan kepuasan layanan kepada konsumen. Saat ini banyak perusahaan yang menerapkan *Supply Chain Management* untuk meningkatkan daya saing perusahaan dengan yang lain. *Supply Chain Management* merupakan alat kompetitif strategis bagi perusahaan yang menjadikan masalah logistik sebagai strategi bersaing untuk memenangkan persaingan. Tujuan dari penelitian ini adalah menghasilkan kajian tentang: mengetahui penerapan metode *supply chain management* dan faktor-faktor yang mempengaruhi penerapan *supply chain management* di PT. Waskita Beton Precast Batching Plant Jakabaring Palembang. Metode penelitian yang digunakan adalah kuantitatif. Teknik pengumpulan data adalah studi kepustakaan dan studi lapangan. Studi lapangan menggunakan kuesioner dan observasi lapangan. Hasil penelitian menunjukkan bahwa perusahaan menggunakan metode *supply chain management*.

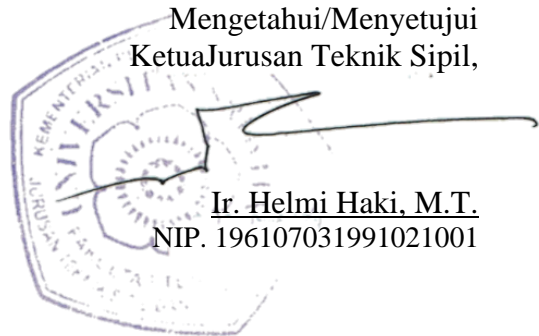
Kata kunci: Beton *readymix*, *supply chain management*

Indralaya, Agustus 2021
Dosen Pembimbing,



Heni Fitriani, S.T., M.T., Ph.D.
NIP. 197905062001122001

Mengetahui/Menyetujui
Ketua Jurusan Teknik Sipil,



Ir. Helmi Haki, M.T.
NIP. 196107031991021001

PERNYATAAN INTEGRITAS

Yang bertandatangan di bawah ini:

Nama : Yuni Estikasari
NIM : 03011381520075
Judul Tugas Akhir : Analisis Faktor Yang Berpengaruh Terhadap Penerapan Supply Chain Management di Produksi Beton *Ready Mix* (Studi Kasus: PT. Waskita Beton *Precast Batching Plan* /Jakabaring Palembang)

Menyatakan bahwa Tugas Akhir saya merupakan hasil karya sendiri didampingi pembimbing dan bukan hasil penjiplakan/plagiat. Apabila ditemukan unsur penjiplakan/plagiat dalam Tugas Akhir ini, maka saya bersedia menerima sanksi akademik dari Universitas Sriwijaya sesuai aturan yang berlaku.

Demikian pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tanpa ada paksaan dari siapapun.



Indralaya, Agustus 2021

Yuni Estikasari

NIM. 03011381520075

HALAMAN PENGESAHAN

ANALISIS FAKTOR YANG BERPENGARUH TERHADAP PENERAPAN *SUPPLY CHAIN MANAGEMENT* DI PRODUKSI BETON *READY MIX* (Studi Kasus : PT. Waskita Beton *Precast Batching Plant* Jakabaring Palembang)

TUGAS AKHIR

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Mendapatkan Gelar Sarjana Teknik

Oleh:

YUNI ESTIKASARI
03011381520075

Indralaya, Agustus 2021

Dosen Pembimbing,



Helmi Haki, S.T., M.T., Ph.D.
NIP. 197406152000032001

Diperiksa dan disetujui oleh

Ketua Jurusan Teknik Sipil dan Perencanaan,



Ir. Helmi Haki, S.T., M.T.
NIP. 196107031991021001



**HASIL SEMINAR
SIDANG SARJANA/ UJIAN TUGAS AKHIR**

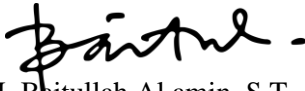

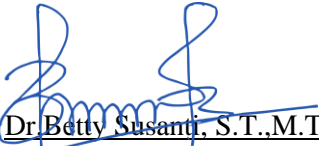
Tanggal 26 Februari 2021 (Metode Daring)

Nama Mahasiswa : **YUNI ESTIKASARI**
NIM : 03011381520075
Program Studi : **TEKNIK SIPIL**
Judul Tugas Akhir : **ANALISIS FAKTOR YANG BERPENGARUH TERHADAP
PENERAPAN *SUPPLY CHAIN MANAGEMENT* DIPRODUKSI
BETON *READY MIX* (Studi Kasus: PT.Waskita Beton *Precast Batching
Plant* Jakabaring Palembang)**

Dosen Pembimbing I : **Heni Fitriani, S.T., M.T., Ph.D**

TANGGAPAN/SARAN

Dosen Penguji : **1. Dr. Betty Susanti, S.T., M.T**

No.	Review Dosen Penguji	Ringkasan Perbaikan Dokumen
1.	Permasalahan pada latar belakang	Sudah diperbaiki
2.	Perbaiki rumusan masalah	Rumusan masalah sudah diperbaiki
3.	Perbaiki ruang lingkup	Ruang lingkup sudah diperbaiki
4.	Perbaiki sistematika penulisan	Sistematika penulisan sudah diperbaiki
5.	Kesimpulan dan saran perbaiki	Kesimpulan dan saran sudah diperbaiki
6.	Skala kuesioner yang digunakan pada variabel penelitian?	Memakai skala likert yaitu untuk mengukur sikap pendapat dan persepsi seseorang atau sekelompok tentang kejadian atau gejala sosial
Mengetahui,		Palembang, Juli 2021
Sekretaris Jurusan,	Dosen Pembimbing I,	Dosen Penguji,
 M. Bitullah Al amin, S.T., M.Eng. NIP. 198601242009121004	 Heni Fitriani, S.T., M.T., Ph.D. NIP. 197905062001122001	 Dr. Betty Susanti, S.T., M.T. NIP. 198001042003122005



**HASIL SEMINAR
SIDANG SARJANA/ UJIAN TUGAS AKHIR**




Tanggal 26 Februari 2021 (Metode Daring)

Nama Mahasiswa : **YUNI ESTIKASARI**
N I M : 03011381520075
Program Studi : **TEKNIK SIPIL**
Judul Tugas Akhir : **ANALISIS FAKTOR YANG BERPENGARUH TERHADAP
PENERAPAN *SUPPLY CHAIN MANAGEMENT* DI PRODUKSI BETON
READY MIX (Studi Kasus: PT.Waskita Beton *Precast Batching Plant*
Jakabaring Palembang)**

Dosen Pembimbing I : Heni Fitriani, S.T., M.T., Ph.D

TANGGAPAN/SARAN

Dosen Penguji : 1. Dr.Mona Foralisa Toyfur, S.T., M.T

No.	Review Dosen Penguji	Ringkasan Perbaikan Dokumen
1.	Perbaiki penulisan judul	Judul sudah diperbaiki
2.	Penulisan daftar tabel dan daftar gambar tidak sesuai format	Sudah diperbaiki sesuai format
3.	Tambahkan keterlambatan dan kerugian di latar belakang	Sudah ditambahkan di latar belakang
4	Perbaiki kata kerja pada tujuan penelitian	Sudah diperbaiki
5	Perbaiki ruang lingkup	Ruang lingkup sudah diperbaiki
6	Tambahkan sistematika penulisan	Sistematika penulisan sudah ditambahkan
Mengetahui,		Palembang, Juli 2021
Sekretaris Jurusan,  <u>M. Baitullah Al amin, S.T., M.Eng.</u> NIP. 198601242009121004	Dosen Pembimbing I,  <u>Heni Fitriani, S.T., M.T., Ph.D.</u> NIP. 197905062001122001	Dosen Penguji,  <u>Dr.Mona Foralisa Toyfur, S.T.,M.T</u> NIP. 197404071999032001

PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI

Yang bertandatangan di bawah ini:

Nama : Yuni Estikasari
NIM : 03011381520075
Judul Tugas Akhir : Analisis Faktor Yang Berpengaruh Terhadap Penerapan Supply Chain Management di Produksi Beton *Ready Mix* (Studi Kasus : PT. Waskita Beton *Precast Batching Plant* Jakabaring Palembang)

Memberikan izin kepada dosen pembimbing saya dan Universitas Sriwijaya untuk mempublikasikan hasil penelitian saya untuk kepentingan akademik. Apabila dalam waktu satu tahun tidak dipublikasikan karya tulis ini, maka saya setuju menempatkan dosen pembimbing saya sebagai penulis korespondensi (*corresponding author*).

Demikian pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tanpa paksaan dari siapapun.

Indralaya, Agustus 2021



Yuni Estikasari

NIM. 03011381520075

RIWAYAT HIDUP

Nama : Yuni Estikasari
Tempat, Tanggal Lahir : Lahat, 28 Juni 1997
Jenis Kelamin : Perempuan
Status : Belum Menikah
Agama : Islam
Warga Negara : Indonesia
Alamat Rumah : Jl. Kapten Satar Relly TVRI Kota Baru Lahat
Nama Ayah : Yudha Antony Gustiawan
Nama Ibu : Aini
Nomor HP : 085267033677
E-mail : estikasariyuni@gmail.com
Riwayat Pendidikan :

Institusi Pendidikan	Fakultas	Jurusan	Masa
SDN 14 Lahat	-	-	2003-2009
SMP Negeri 2 Lahat	-	-	2009-2012
SMA Negeri 1 Lahat	-	IPA	2012-2015
Universitas Sriwijaya	Teknik	Teknik Sipil	2015-2021

Demikian riwayat hidup ini saya buat dengan sebenarnya.

Hormat saya,



Yuni Estikasari
NIM. 03011381520075

RINGKASAN

ANALISA FAKTOR YANG BERPENGARUH TERHADAP PENERAPAN *SUPPLY CHAIN MANAGEMENT* DI PRODUKSI BETON *READY MIX* (STUDI KASUS: PT. WASKITA BETON PRECAST BATCHING PLANT JAKABARING PALEMBANG)

Karya tulis ilmiah berupa Tugas Akhir, Agustus, 2021

Yuni Estikasari; Dibimbing oleh Heni Fitiriani, S.T., M.T., Ph. D.

Program Studi Teknik Sipil, Fakultas Teknik, Universitas Sriwijaya

xviii + 51 halaman, 11 gambar, 17 tabel, 5 lampiran

PT. Waskita Beton *Precast Batching Plant* Jakabaring Palembang merupakan suatu perusahaan yang bergerak dalam pembuatan beton *ready mix* di Kota Palembang. Sebagai salah satu perusahaan besar yang bergerak dalam pembuatan beton *ready mix* di Kota Palembang, PT Waskita tentu merasakan persaingan bisnis. Hal ini mengakibatkan perusahaan dituntut untuk terus meningkatkan hasil produksi dan aliran produksi dengan baik. Dalam meningkatkan hasil produksi dibutuhkan metode *supply chain management* untuk melakukan koordinasi yang baik atas berbagai aktivitas yang berbeda dan menghubungkan semua rantai sehingga produk dapat mengalir dengan mulus dan tepat waktu. Data yang digunakan pada penelitian ini adalah data kuesioner, wawancara dan observasi lapangan. Berdasarkan hasil penelitian didapat *penerapan supply chain* terbesar yaitu variabel X6 (delivery) dengan skor 63,3% dan terkecil adalah variabel X2 (distribution) dengan skor 56,3%. Berdasarkan dari keseluruhan analisa yang dilakukan dapat diketahui bahwa penerapan *supply chain management* pada perusahaan PT. Waskita belum diterapkan sepenuhnya.

Kata kunci: Beton *ready mix*, *Supply chain management*,

SUMARRY

ANALISA FAKTOR YANG BERPENGARUH TERHADAP PENERAPAN SUPPLY CHAIN MANAGEMENT DI PRODUKSI BETON READY MIX (STUDI KASUS: PT. WASKITA BETON PRECAST BATCHING PLANT JAKABARING PALEMBANG)

Karya tulis ilmiah berupa Tugas Akhir, Agustus, 2021

Yuni Estikasari; Dibimbing oleh Heni Fitiriani, S.T., M.T., Ph. D.

Program Studi Teknik Sipil, Fakultas Teknik, Universitas Sriwijaya

xviii + 51 halaman, 11 gambar, 17 tabel, 5 lampiran

PT. WaskitaBeton Precast Batching Plant Jakabaring Palembang is a company engaged in the manufacture of ready mix concrete in the city of Palembang. As one of the large companies engaged in the manufacture of ready mix concrete in the city of Palembang, PT Waskita certainly feels business competition. This has resulted in the company being required to continuously improve production output and production flow properly. In increasing production output, a supply chain management method is needed to carry out good coordination of various different activities and connect all chains so that products can flow smoothly and on time. The data used in this study were questionnaire data, interviews and field observations. Based on the results of the study, the largest supply chain implementation was the X6 variable (delivery) with a score of 63.3% and the smallest was the X2 variable (distribution) with a score of 56.3%. Based on the overall analysis carried out, it can be seen that the application of supply chain management at the PT. Waskita company has not been fully implemented

Kata kunci: Beton *ready mix*, *Supply chain management*,

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur saya ucapkan kepada Allah SWT karena atas rahmat dan karunia-Nya penulis dapat menyelesaikan Usulan Penelitian Skripsi. Usulan Penelitian Skripsi ini berjudul “Analisa Faktor yang Berpengaruh Terhadap Penerapan *Supply Chain Management* di Produksi Beton *Ready Mix* (Studi Kasus: PT.Waskita Beton Prrecast Batching Plant Jakabaring Palembang)” dengan baik.

Penyusunan penelitian ini dapat dilakukan dengan baik dengan adanya bantuan dari beberapa pihak, oleh karena itu penulis mengucapkan terimakasih kepada :

1. Bapak Ir. Helmi Hakki, M.T.dan Bapak M. Baitullah Al Amin, S.T., M.Eng. selaku Ketuadan Sekretaris Jurusan Teknik Sipil Universitas Sriwijaya
2. Ibu Heni Fitriani, S.T., M.T.,Ph.D. selaku Dosen Pembimbing yang sudah banyak memberi bantuan, waktu, ilmu dan dukungan dalam menyelesaikan skripsi ini.
3. Ayah, Ibuk, ayuk, kakak, nabnab yang menjadi sumber semangat. Dan terimakasih untuk doa, usaha dan nasihat yang telah diberikan.
4. Para dosen dan staf karyawan Jurusan Teknik Sipil yang turut membantu penulis dan memberikan saran dalam menyelesaikan skripsi.
5. Sahabat tercinta luxi , fau , icak, berta dan primadi yang sudah membantu, menyemangati dan selalu mendukung.
6. Teman-teman Mahasiswa Teknik Sipil angkatan 2015 yang telah membantu memberikan masukan dan koreksi dalam penyusunan skripsi ini.

Akhir kata, penulis menyadari bahwa penyusunan Skripsi ini belum sempurna. Oleh karena itu, kritik dan saran dari pembaca sangat diperlukan. Semoga penyusunan skripsi ini dapat bermanfaat bagi semua pihak.

Inderalaya, Februari 2021

Penulis

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
I. PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3. Tujuan Penelitian	2
1.4. Ruang Lingkup	2
1.5. Sistematika Penulisan	3
II. TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1 Beton Ready Mix	4
2.2. Rantai Pasok (<i>Supply Chain</i>)	4
2.1.1 . Sejarah Rantai Pasok.....	4
2.2.2. Definisi <i>Supply Chain</i>	5
2.2.3. <i>Supply Chain Management</i>	5
2.2.4. Manfaat <i>Supply Chain Management</i>	6
2.2.5. Fungsi <i>Supply Chain Management</i>	7
2.2.6. Konsep <i>Supply Chain Management</i>	7
2.2.7. Proses <i>Supply Chain Management</i>	11
2.3. Variabel Penelitian	12
2.4. Uji Validitas	13
2.5. Uji Reliabilitas	14
2.6. Penelitian Terdahulu	14
III. METODOLOGI PENELITIAN	16
3.1. Lokasi Penelitian	16

3.2. Studi Literatur.....	16
3.3. Responden.....	17
3.4. Pengumpulan Data.....	17
3.4.1. Data Primer.....	17
3.4.2. Data Sekunder.....	20
3.5. Pengolahan Data.....	21
3.6. Analisis Data dan Pembahasan.....	21
3.6.1. Uji Validitas dan Reliabilitas.....	21
3.6.2. Rata-rata Hitung (<i>Skor Mean</i>).....	21
3.6.3. Analisa Penerapan Metode <i>Supply Chain</i>	22
IV. ANALISA DAN PEMBAHASAN.....	24
4.1. Analisa Data.....	24
4.1.1. Data Responden.....	24
4.1.2. Data Hasil Kuesioner.....	26
4.2. Uji Validitas.....	31
4.3. Uji Reliabilitas.....	34
4.4. Analisis Nilai Rata-rata Hitung (<i>Mean Scor</i>).....	36
4.5. Pembahasan.....	38
4.5.1. Penerapan Metode <i>Supply Chain Management</i>	38
4.5.2. Faktor Dominan yang Mempengaruhi Penerapan <i>Supply Chain Management</i>	47
V. KESIMPULAN DAN SARAN.....	50
5.1. Kesimpulan.....	50
5.2. Saran.....	50
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	

DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
2.1. Manfaat <i>Supply Chain Management</i>	6
2.2. Proses <i>Supply Chain Management</i>	6
2.3. Konsep Penerapan <i>Supply Chain Management</i>	12
2.4. Nilai <i>Alpha Cronbach</i>	14
2.5. Penelitian Terdahulu	14
3.1. Jenis dan Penelitian	17
3.2. Variabel dan Subvariabel Kuesioner.....	18
3.3. Skala Penilaian Kuesioner.....	20
4.1. Tabulasi Penyebaran Kuesioner.....	25
4.2. Tingkat Pendidikan Responden.....	25
4.3. Masa Kerja Responden	26
4.4. Hasil Pengisian Kuesioner	27
4.5. Rekapitan Hasil Jawaban Responden.....	30
4.6. Rekapitulasi Uji Validitas	31
4.7. Rekapitulasi Hasil Pengujian Reliabilitas	34
4.8. Nilai Mean.....	36
4.9. Daftar Supplier Bahan Baku	39

DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
2.1. Struktur Model <i>Supply Chain Management</i>	6
2.2. Konsep <i>Supply Chain Management</i>	8
3.1. Lokasi Penelitian.....	16
3.2. Diagram Alir	23
4.1. Nilai <i>Mean Supplier</i>	39
4.2. Nilai <i>Mean Distribution Channel</i>	40
4.3. Nilai <i>Mean Warehouse Management System</i>	41
4.4. Nilai <i>Mean Kinerja Perusahaan</i>	42
4.5. Nilai <i>Mean Produksi</i>	43
4.6. Nilai <i>Mean Delivery</i>	45
4.7. Nilai <i>Mean Konsumen</i>	46

BAB 1

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Kemajuan teknologi saat ini berkembang sangat pesat, di dunia usaha hal seperti ini menjadi tantangan perusahaan untuk terus memacu usahanya agar selalu meningkatkan hasil produksi dan mencapai penjualan yang tinggi dan akan memberikan tekanan tambahan pada rantai pasok. Tekanan tambahan pada rantai pasok tersebut bukan merupakan target semasa saja, melainkan bersifat dinamis dan berkesinambungan.

Seluruh perusahaan bertujuan untuk meningkatkan laba semaksimal mungkin dan meminimalisasikan pengeluaran. Biaya pengeluaran sangat besar dalam hal memasarkan produk, dikarenakan harus melakukan perancangan produk, pengadaan material, produksi, pengendalian persediaan, penyimpanan dan distribusi ke distributor. Karena ketatnya persaingan menuntut adanya model baru dalam pengelolaan aliran produksi atau informasi terutama dalam pemasaran produk, yang merupakan modifikasi dari metode (manajemen logistik) yaitu *supply chain management*. *Supply chain management* adalah integrasi berbagai aktivitas pengadaan bahan dan pelayanan, pengubahan menjadi barang setengah jadi dan produk akhir serta pengiriman ke pelanggan. (Heizer dan Render, 2010). Tujuan terpenting dari *supply chain management* (SCM) yaitu melakukan koordinasi yang baik atas berbagai aktivitas yang berbeda dan menghubungkan semua rantai sehingga produk dapat mengalir dengan mulus dan tepat waktu, dari proses produksi sampai distribusi, serta menjamin kelancaran distribusi dari perusahaan kepada distributor, kemudian ke penyalur hingga produk tiba di tangan konsumen (Widyanto, 2012).

PT.Waskita Beton *Precast Batching Plant* Jakabaring Palembang merupakan salah satu perusahaan di Indonesia yang memproduksi beton *ready mix*. Untuk menghasilkan produknya PT.Waskita Beton *Precast Batching Plant* melibatkan banyak pihak mulai dari supplier, pihak jasa pengiriman, serta seluruh karyawan yang

ada di dalam perusahaan.

Aktivitas produksi diperusahaan PT.Waskita Beton *Precast Batching Plant* yaitu memproduksi beton cor instan atau siap pakai yang terdiri dari semen, pasir, air serta split dalam volume atau takaran yang besar. Salah satu permasalahan atau hambatan yang sering terjadi diperusahaan saat ingin melaksanakan produksi, yaitu keterlambatan pengadaan bahan baku saat ingin melakukan produksi. Keterlambatan bahan baku merupakan salah satu aspek yang perlu diperhitungkan, karena dapat mempengaruhi waktu dan membuat rugi perusahaan.

1.2 Rumusan Masalah

Berdasarkan uraian yang telah disebutkan pada bagian latar belakang, permasalahan pada penelitian ini adalah

1. Apakah perusahaan PT.Waskita Beton *Precast Batching Plant* Jakabaring Palembang telah menerapkan metode *supply chain management*?
2. Bagaimana penerapan *supply chain management* terhadap PT.Waskita Beton *Precast Batching Plant* Jakabaring Palembang

1.3 Tujuan Penelitian

Berdasarkan rumusan masalah yang telah diuraikan, maka tujuan dari penelitian ini adalah

1. Menganalisa penerapan metode *supply chain management* dan faktor-faktor yang mempengaruhi penerapan *supply chain management* pada PT.Waskita Beton *Precast Batching Plant* Jakabaring Palembang
2. Menganalisa faktor dominan dalam penerapan *supply chain management* PT.Waskita Beton *Precast Batching Plant* Jakabaring Palembang

1.4 Ruang Lingkup Penelitian

Agar tidak keluar dari batasan masalah, maka dibuatlah ruang lingkup pada penelitian ini. Ruang lingkup pada penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Penelitian mengenai penerapan *Supply Chain Management*
2. penerapan *Supply Chain Management* dilakukan pada proses produksi *ready mix*
3. Penelitian *Supply Chain Management* hanya dilakukan di PT Waskita Jakabaring Palembang
4. Penelitian *Supply Chain Management* melibatkan karyawan PT Waskita Jakabaring Palembang

1.5 Sistematika Penulisan

Sistematika penulisan dalam laporan penelitian tugas akhir yang disusun antara lain:

1. Pendahuluan
Penjelasan mengenai latar belakang, perumusan masalah, tujuan penelitian, metodologi penelitian dan teknik analisis, ruang lingkup penelitian dan sistematika penulisan laporan hasil tugas akhir.
2. Tinjauan Pustaka
Berisi tentang penjabaran informasi penelitian yang dikaji bersifat umum, catatan penting tentang informasi (data) yang digunakan termasuk sumber informasi, dan rujukan kepadapenelitian terdahulu mengenai topik yang berkaitan
3. Metodologi Penelitian
Berisi tentang landasan teori khusus mengenai topik yang dibahas, metode yang digunakan, pengujian atau perbandingan yang digunakan, dan jenis data yang dipadatkan.
4. Hasil dan Pembahasan
Membahas mengenai analisis data dan pembahasan dari analisis data
5. Kesimpulan dan Saran
Berisi kesimpulan-kesimpulan yang didapat dari hasil penelitian dan saran-saran sebagai masukan bagi perusahaan dan penelitian selanjutnya.

DAFTAR PUSTAKA

- Ariani, Desi., 2013. *Analisis Pengaruh Supply Chain Management terhadap kinerja perusahaan*. Jurnal Studi Manajemen dan Organisasi, Vol. 10 No.02:132-141
- Cahyono, Budhi., 2010. *Peningkatan Performa Perusahaan Melalui Integrasi Supply Chain Pada Industri Kecil di Semarang*. Jurnal Ekonomi Bisnis Ekonomi-Universitas Islam Sultan Agung: Semarang, Vol.11 No.02:516-526
- Deitiana, Tita., 2011. *Manajemen Operasional Strategi dan Analisa*. Jakarta: Mitra Wacana Media
- Dirgantara, A., 2014. "Pengantar Manajemen Material" Online : <https://ipqi.org/pengantar-manajemen-material-konsep-supply-chain/10317/> (diakses pada tanggal 1 September 2020)
- Djokopranoto., 2002. *Strategi Mengelola Manajemen Rantai Pasokkan Bagi Perusahaan Modern di Indonesia*. Jakarta: PT Gramedia Widiasarana Indonesia
- Djokopranoto, Richardus. Indrajit E. Richardus., 2003. *Manajemen Persediaan, Barang Umum dan Suku Cadang Untuk Pemeliharaan dan Operasi*. Jakarta: Grasindo
- Dwiatmanto, dkk., 2016. Analisis Implementasi Sistem JIT pada Persediaan Bahan Baku untuk Memenuhi Kebutuhan Produksi. Universitas Brawijaya. Jurnal Administrasi Bisnis. Vol.38 No.1:24-33
- Faber, 2013. *Penerapan Warehouse Management System pada PT.Uniplastino InterBuana Bali*. Vol.8 No. 12:7216-7236
- Fitriati, Ulva., 2006. *Studi Perbandingan Beton Ready Mix dengan Beton Olah di Tempat Pada Proyek Pembangunan Ruko di Kota Banjarsari*. Unlam Banjarsari, Vol. 7. No.2.
- Garrison, Ray H., Noreen, 2000. *Akutansi Manajerial*. Jakarta:Salemba Empat
- Hayati, Enti N., 2014. *Supply Chain Management (SCM) dan Logistic Management*. Jurnal Dinamika Teknik, Vol.8 No.1:25-34

- Heizer, Jay., dan Bany, Render., 2010. *Manajemen Operasi*. Jakarta:Salemba Empat
- Indrajit, Richardus Eko. 2005. *Strategi Manajemen Pembelian dan Supply Chain*. Jakarta: PT.Grasindo
- Kristian, Y. Friska., 2010. *Analisa Kemungkinan Penerapan Just In Time Studi Kasus pada Kenji Matrial Art Shop*. Skripsi Universitas Sanata Dharma Yogyakarta.
- Lubis, 2004. *Analisis saluran distribusi hypermarket dikota bandung*. Jurnal Administrasi Bisnis. Vol.15 No. 2:119-129
- Ngatawi, 2018. *Pemilihan Supplier Terbaik Penyedia Barang*. Jurnal Manajemen industri dan logistik. Vol.2 no.2:147-157
- Pujawan, I.N., dan Mahendrawati E.R., 2010. *Supply Chain Management*, Surabaya: Guna Widya
- Rahmasari, Lida. 2011 Pengaruh Supply Chain Management Terhadap Kinerja Perusahaan dan Keunggulan Bersaing. Jurnal Ilmiah Informatika. Vol.2 No.3:89-103
- Rama dan Rangaswamy, 2012. *Penerapan Warehouse Management System pada PT.Uniplastino InterBuana Bali*. Vol.8 No. 12:7216-7236
- Sanjaya, Riki. 2013. *Faktor yang mempengaruhi kinerja perusahaan pada perusahaan yang terdapat di bursa efek indonesia*. Jurnal bisnis dan akutansi. Vol.19 no.1:152-162
- Siagian, Sondang P., 2003. *Manajemen Strategi*. Jakarta: PT.Bumi Aksara
- Siahaya, Willem. 2013. *Sukses Supply Chain Management Akses Demand Chain Management*, Penerbit In Media. Jakarta
- Srimindarti, Ceacilia. 2004. *Balanced Scorecard sebagai Alternatif untuk Mengukur Kinerja*. Jurnal Fokus Ekonomi. Vol.3 No.1:52-64
- Sugiyono, 2011. *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif dan R&D*. Bandung: Afabeta
- Widyanto, Agus., 2012. *Peran Supply Chain Management Dalam Sistem Produksi Dan Operasi Perusahaan*. Jurnal Manajemen Bisnis. Vol.16 No.2:91-98
- Wiyono, D.S., 2011. *Perancangan Aplikasi WMS Berbasis Web Services sebagai Media E-Learning dalam studi logistik*. Jurnal Rekayasa. Vol.4 No.1:1-23