

**PENERAPAN SISTEM MANAJEMEN KESELAMATAN DAN
KESEHATAN KERJA DI UMKM YANG BERGERAK PADA
BIDANG PENGELASAN DI KECAMATAN INDRALAYA**

SKRIPSI

Oleh

Randi Syuhada

06121281823023

Program Studi Pendidikan Teknik Mesin



FAKULTAS KEGURUAN DAN ILMU PENDIDIKAN

UNIVERSITAS SRIWIJAYA

2022

**PENERAPAN SISTEM MANAJEMEN KESELAMATAN DAN
KESEHATAN KERJA DI UMKM YANG BERGERAK PADA
BIDANG PENGELASAN DI KECAMATAN INDRALAYA**

SKRIPSI

Oleh

Randi Syuhada

NIM : 06121281823023

Program Studi Pendidikan Teknik Mesin

Mengesahkan:

Pembimbing



Drs. Harlin, M.Pd

NIP. 196408011991021001

Mengetahui,

Koordinator Program Studi Pendidikan Teknik Mesin



Drs. Harlin, M.Pd

NIP. 196408011991021001



**PENERAPAN SISTEM MANAJEMEN KESELAMATAN DAN
KESEHATAN KERJA DI UMKM YANG BERGERAK PADA
BIDANG PENGELASAN DI KECAMATAN INDRALAYA**

SKRIPSI

Oleh

Randi Syuhada

NIM : 06121281823023

Program Studi Pendidikan Teknik Mesin

Telah diujikan dan lulus pada :

Hari : Selasa

Tanggal : 29 Maret 2022

TIM PENGUJI

1. Drs. Harlin, M.Pd

(Ketua/Pembimbing)



2. Elfahmi Dwi Kurniawan, S.Pd., M.Pd.T (Anggota/Penguji)



Indralaya, 31 Maret 2022

Mengetahui,

Koordinator Program Studi Pend. Teknik Mesin



Drs. Harlin, M.Pd.

NIP. 196408011991021001



SURAT PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Randi Syuhada

NIM : 06121281823023

Jurusan : Pendidikan Teknik Mesin

Fakultas : Keguruan Dan Ilmu Pendidikan

Judul : Penerapan Sistem Manajemen Keselamatan Dan Kesehatan Kerja
Di UMKM Yang Bergerak Pada Bidang Pengelasan Di
Kecamatan Indralaya

Dengan ini saya menyatakan bahwa seluruh isi skripsi ini benar-benar karya saya sendiri. Sepanjang pengetahuan saya tidak terdapat karya yang ditulis atau diterbitkan orang lain selain saya kecuali sebagai acuan atau kutipan dengan mengikuti tata penulisan karya ilmiah yang lazim sesuai peraturan menteri pendidikan nasional republik Indonesia No. 17 tahun 2010 tentang pencegahan serta penanggulangan plagiarisme di perguruan tinggi.

Atas pernyataan ini apabila pada kemudian hari ditemukan adanya pelanggaran dan pengaduan dari pihak lainnya terhadap keaslian karya ini, saya siap menanggung sanksi yang akan dijatuhkan kepada saya

Indralaya, 29 Maret 2022



Randi Syuhada
Nim. 06121281823023

PERSEMBAHAN

Bismillahirrohmanirrohim

Alhamdulillah robbil'alamin, Puji syukur tak henti-hentinya penulis panjatkan atas curahan rahmat, anugrah, dan nikmatnya, sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi dengan baik dan sesuai dengan harapan. Dalam setiap detik sebuah perjalanan menuju keberhasilan ini engkau berikan kesulitan dan beriringan dengan kemudahan, semoga pengalaman ini dapat memberikan hal baik buat penulis kedepannya dan menempah penulis untuk terus bekerja keras dalam menggarungi kehidupan untuk sebuah kesuksesan. Hal ini akan menjadi sebuah awal bagi penulis untuk meraih cita-cita yang selalu disebut dalam doa. Aamiin.

Skripsi ini saya persembahkan kepada :

- ALLAH SWT atas rasa syukur seorang hambah kepada tuhannya atas segala kemudahan dan kelancaran dalam penyelesaian skripsi ini dengan tepat waktu.
- Kedua orang tua saya, Amri Hadi Darlis dan Anita Sumantri yang selalu memberikan doa dan dukungan kepada anakmu ini, rasa sabar dan kasih cinta tetap kau berikan walaupun banyak tantangan dan cobaan. Sekarang lihatlah ayah ibu, anak mu sudah lulus dan siap membanggakan kalian. Terima kasih ayah ibu. Love youuu
- Saudara saya, ayuk, kk dan adik saya yang selalu memberikan doa dan dukungan semangat untuk saudaramu ini dalam menggapai kesuksesan, semoga kita menjadi orang sukses dan bisa membahagiakan orang tua. Aamiin.
- Keluarga besar saya yang ada di kampung halaman terima kasih atas segala bantuannya mulai dari doa, materi dan energi semangat untuk saya yang sedang berjibaku dalam perantauan ini.
- Bapak Drs. Harlin, M.Pd, selaku pembimbing dan koordinator Program Studi Pendidikan Teknik Mesin. Terima kasih atas bimbingannya sampai

saya bisa berada pada titik ini. Hanya doa yang bisa saya panjatkan untuk membalas atas segala jasa baik mu pak. Sehat selalu pak.

- Para dosen program studi pendidikan teknik mesin, terima kasih atas semua ilmu yang telah diberikan dan terima kasih atas bimbingannya selama perkuliahan ini. Hanya doa yang bisa saya panjatkan untuk membalas kebaikan mu pak buk.
- Terima kasih juga kepada pihak dekanat FKIP, admin prodi, KESBANGPOL, kantor camat Indralaya utara dan semua bengkel pengelasan yang ada di Kecamatan Indralaya Utara, atas kerjasamanya dalam penelitian saya ini, semoga kebaikan akan dibalas kebaikan juga. Aamiin.
- Teman- teman Serigala Terakhir, Nongkiskuy, 10 Milimeter, KPU FKIP 2019, BEM KM FKIP dan Sanggar Belajar yang telah memberikan pengalaman kehidupan di perantauan, kehidupan organisasi, kehidupan perkuliahan dan kehidupan menajdi anak kos, semoga pengalaman ini akan menjadi cerita indah di masa depan dan kita semua menjadi orang sukses dikemudian hari. Aamiin.
- Teman-teman PTM 2018 yang telah berjuang bersama dalam setiap pertemuan. Semangat untuk kita semua
- HIMAPTEK yang telah menjadi wadah untuk bertukar pikiran antar angkatan, semoga tetap menjadi yang terbaik dari yang terbaik.
- Almamater Universitas Sriwijaya, sebuah kebanggaan bisa berada di sini dan bisa lulus dari sini. Maju terus almamaterku..
- Seluruh teman-teman yang tidak bisa saya sebutkan satu-persatu terima kasih atas pengalaman dan perjuangannya selama dalam proses perkuliahan ini. Semoga kita bisa dipertemukan lagi di masa yang akan datang dengan kesuksesan kita masing-masing. Aamiin.

MOTTO

“Selalu libatkan Allah SWT dalam semua proses kehidupan dan minta doa
orangtua selalu dipanjatkan, maka hidup kita akan penuh keberkahan”

“Kerja keras perlu, kerja cerdas terpenting”

“Bahagia kita yang buat”

PRAKATA

Puji syukur kehadiran Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat dan karunianya, sehingga peneliti dapat menyelesaikan skripsi yang berjudul “Penerapan Sistem Manajemen Keselamatan Dan Kesehatan Kerja Di UMKM Yang Bergerak Pada Bidang Pengelasan Di Kecamatan Indralaya” Peneliti menyadari bahwa skripsi ini tidak dapat terselesaikan tanpa bantuan dari banyak pihak. Oleh karena itu, peneliti mengucapkan terima kasih kepada:

1. Allah SWT yang telah memberikan kemudahan dan nikmat yang tak terputus.
2. Ayah dan Ibu yang telah memberikan doa dan dukungan semangat berupa moril dan materi, semoga ayah dan ibu sehat selalu. Aamiin.
3. Bapak Prof. Dr. Ir. H Anis Saggaf selaku Rektor Universitas Sriwijaya
4. Bapak Dr. Hartono, MA selaku Dekan Fakultas Keguruan dan Ilmu Pendidikan Universitas Sriwijaya
5. Bapak Drs Harlin M.Pd sebagai koordinator program studi Pendidikan Teknik Mesin dan sebagai pembimbing saya dalam menyelesaikan skripsi ini.
6. Seluruh dosen dan tenaga pendidik yang ada di Program Studi Pendidikan Teknik Mesin Universitas Sriwijaya
7. Serigala Terakhir (badut, panjol, bowong, ebol, abah, tipunk, samsol, fikih dan fauzi) semoga impian dan ide-ide kita seperti olay dan gelay bisa terwujud. Aamiin. Sukses terus untuk kita semua.
8. Nongkiskuy, 10 Milimeter, KPU FKIP 2019, BEM KM FKIP. Sanggar Belajar yang telah memberikan pengalaman di kampus.
9. Bava dan Bivi yang selalu buat tersenyum dan semangat. Semoga kita selalu bersama sampai akhir waktu. Aamiin.
10. Teman-teman PTM 2018. Tetap semangattttt.
11. UMKM yang bergerak pada bidang pengelasan di kecamatan Indralaya.

Semoga semua pihak yang telah membantu peneliti dalam penyusunan skripsi ini mendapatkan balasan dari Allah SWT. Aamiin.

Indralaya, 29 Maret 2022

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Randi Syuhada', with a large, stylized initial 'R'.

Randi Syuhada

NIM. 06121281823023

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
LEMBAR PERSETUJUAN	iii
SURAT PERNYATAAN	iv
PERSEMBAHAN.....	v
MOTTO	vi
PRAKATA	vii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR GRAFIK	xv
DAFTAR LAMPIRAN	xvi
ABSTRAK	xvii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	3
1.3 Rumusan Masalah	3
1.4 Batasan Masalah.....	3
1.5 Tujuan Penelitian	4
1.6 Manfaat Penelitian	4
1.6.1 Manfaat Teoritis.....	4

1.6.2 Manfaat Praktis	4
BAB II TINJAWAN PUSTAKA	5
2.1 Pengertian Keselamatan dan Kesehatan Kerja.....	5
2.2 Kecelakaan Kerja	6
2.3 Faktor-Faktor Penyebab Kecelakaan Kerja	7
2.3.1 <i>Unsafe Action</i> (Tindakan Tidak Aman Dari Manusia Itu Sendiri)	7
2.3.1 <i>Unsafe Condatio</i> n (Keadaan Tidak Aman Dari Lingkungan Kerja)	7
2.4 Faktor Penyebab Kecelakaan Kerja Pada Saat Proses Pengelasan	7
2.4.1 <i>Elictric Shock</i>	7
2.4.2 Sinar Las	8
2.4.2.1 Sinar Inframerah.....	8
2.4.2.2 Sinar Ultraviolet	8
2.4.2.3 Cahaya Tampak.....	9
2.4.3 Debu dan Asap Las	9
2.4.4 Luka Bakar	9
2.5 Bentuk Usaha Pencegahan Kecelakaan Pada Pengelasan.....	9
2.5.1 Pada Mesin Las	9
2.5.2 Pada Sinar Las.....	10
2.5.3 Pada Debu dan Asap Las.....	10
2.6 Tujuan Keselamatan Dan Kesehatan Kerja.....	10
2.7 Sistem Manajemen Keselamatan Dan Kesehatan Kerja	11
2.8 Unit Mikro Kecil Menengah Yang Bergerak Pada Bidang Pengelasan	11

2.9 Penelitian Yang Relevan	12
2.10 Kerangka Konseptual	13
BAB III METODE PENELITIAN	14
3.1 Jenis Penelitian.....	14
3.2 Waktu dan Tempat Penelitian	14
3.3 Populasi dan Sampel	14
3.3.1 Populasi.....	14
3.3.2 Sampel.....	15
3.5 Teknik Pengumpulan Data.....	15
3.5.1 Observasi.....	15
3.5.2 Wawancara.....	16
3.5.3 Draf Wawancara dan Chek List Observasi	16
3.5.3.1 Draf Wawancara.....	16
3.5.3.1.1 Dimensi 1, Komitmen dan Tanggung Jawab	16
3.5.3.1.2 Dimensi 2, Disiplin dan Kebijakan K3	16
3.5.3.1.3 Dimensi 3, Pelatihan dan Komunikasi K3	17
3.5.3.2 Chek List Observasi	18
3.5.4 Validasi Draf Wawancara dan Chek List Observasi.....	18
3.5.4.1 Draf Wawancara.....	19
3.5.4.1.1 Dimensi 1, Komitmen dan Tanggung Jawab	19
3.5.4.1.2 Dimensi 2, Disiplin dan Kebijakan K3	19
3.5.4.1.3 Dimensi 3, Pelatihan dan Komunikasi K3	19

3.5.4.2 Chek List Observasi	20
3.6 Kisi-kisi Instrumen.....	20
3.7 Teknik Analisis Data.....	21
3.7.1 Teknik Analisis Data Kuantitatif	21
3.7.2 Teknik Analisis Data kualitatif	21
BAB IV PEMBAHASAN.....	23
4.1 Tempat Penelitian.....	23
4.2 Hasil Penelitian	23
4.2.1 Upaya Pengawasan Dari Pihak Perusahaan Atau Pemerintahan Terkait Penerapan K3	23
4.2.2 Adanya Peraturan Mengenai K3	25
4.2.3 Sanksi Ketika Terjadi Pelanggaran Mengenai Penerapan K3.....	26
4.2.4 Jumlah dan Kualitas Alat Pelindung Diri (APD).....	27
4.2.5 Ada Pemeriksaan Kesehatan Secara Berkala.....	30
4.2.6 Pemeriksaan Atau Pemeliharaan Mesin dan Peralatan.....	31
4.2.7 Tindakan Untuk Menjaga Tempat Kerja Agar Selalu Aman dan Sehat.....	32
4.2.8 Sosialisasi Mengenai Keselamatan dan Kesehtan Kerja.....	33
4.2.9 <i>Brifing</i> Mengenai Keselamatan dan Kesehatan Kerja	35
4.2.10 Pelatihan Tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja	36
4.2.11 Rambu-Rambu Mengenai Keselamatan dan Kesehatan Kerja	37
4.2.12 Hasil Chek List Observasi	39
4.3 Pembahasan Hasil Penelitian	42
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	45

5.1 Kesimpulan	45
5.2 Saran.....	45
DAFTAR PUSTAKA	47
LAMPIRAN.....	49

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Chek List Observasi Sebelum Divalidasi	18
Tabel 3.2 Chek List Observasi Setelah Divalidasi	20
Tabel 3.3 Kisi-kisi Instrumen	20
Tabel 3.4 Kategori Tingkat Pencapaian	21
Tabel 4.1 Sepatu <i>Safety</i>	39
Tabel 4.2 Helm Las	39
Tabel 4.3 Sarung Tangan.....	39
Tabel 4.4 Baju las/ Jaket (Apron).....	40
Tabel 4.5 Pelindung Debu/masker	40
Tabel 4.6 Obat-obatan P3K	40
Tabel 4.7 Rambu-rambu K3	41
Tabel 4.8 Lingkungan Kerja Yang Baik dan Sehat.....	41
Tabel 4.9 Pemeliharaan Peralatan dan Mesin.....	41

DAFTAR GRAFIK

Grafik 4.1 Upaya Pengawasan Dari Pihak Perusahaan Atau Pemerintahan Terkait Penerapan K3	24
Grafik 4.2 Peraturan Mengenai K3	25
Grafik 4.3 Sanksi Pelanggaran Mengenai K3	26
Grafik 4.4 Jumlah Alat Pelindung Diri (APD)	28
Grafik 4.5 Kualitas Alat Pelindung Diri (APD).....	29
Grafik 4.6 Pemeriksaan Kesehatan Secara Berkala.....	30
Grafik 4.7 Pemeriksaan Atau Pemeliharaan Mesin dan Peralatan.....	31
Grafik 4.8 Tindakan Untuk Menjaga Tempat Kerja Agar Selalu Aman dan Sehat	33
Grafik 4.9 Sosialisasi Mengenai K3	34
Grafik 4.10 <i>Brifing</i> K3	35
Grafik 4.11 Pelatihan K3	36
Grafik 4.12 Rambu-rambu K3	38

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Usul Judul Proposal Penelitian	50
Lampiran 2. Verifikasi Pengajuan Judul Skripsi.....	51
Lampiran 3. Kesiediaan Membimbing Skripsi.....	52
Lampiran 4. Permohonan Penerbitan SK Pembimbing Skripsi	53
Lampiran 5. SK Pembimbing	54
Lampiran 6. Permohonan Surat Izin Penelitian	56
Lampiran 7. Surat Permohonan Izin Penelitian Ke KESBANGPOL OI	57
Lampiran 8. Surat Rekomendasi Penelitian Ke Kantor Camat Indralaya Utara .	58
Lampiran 9. Surat Izin Penelitian Dari Kantor Camat Indralaya Utara	62
Lampiran 10. Surat Telah Melakukan Penelitian Dari Camat Indralaya Utara ..	63
Lampiran 11. Surat Pernyataan Validasi Instrumen Wawancara.....	64
Lampiran 12. Surat Pernyataan Validasi Instrumen Chek List Observasi	65
Lampiran 13. Dokumentasi Hasil Pra-Penelitian	66
Lampiran 14. Persetujuan Sidang	71
Lampiran 15. RPS Keselamatan Dan Kesehatan Kerja	72
Lampiran 16. Dokumtasi Penelitian.....	89
Lampiran 17. Lembar Bimbingan	91
Lampiran 18. SK Sidang	95
Lampiran 19. Lembar Cek Plagiat	100
Lampiran 20. Bukti Perbaikan Skripsi	102
Lampiran 21. Similarity	103

**PENERAPAN SISTEM MANAJEMEN KESELAMATAN DAN
KESEHATAN KERJA DI UMKM YANG BERGERAK PADA BIDANG
PENGELASAN DI KECAMATAN INDRALAYA**

Oleh:

Randi Syuhada

NIM: 06121281823023

Pembimbing: Drs. Harlin M.Pd

Program Studi Pendidikan Teknik Mesin

ABSTRAK

Sistem manajemen keselamatan dan kesehatan kerja merupakan salah satu hal terpenting dalam sebuah perusahaan untuk menekan angka kecelakaan kerja. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui bagaimana penerapan sistem manajemen keselamatan dan kesehatan kerja di UMKM yang bergerak pada bidang pengelasan di Kecamatan Indralaya. Selain itu, Penelitian yang menggunakan metode kombinasi dengan model *Concurrent Triangulation* ini juga untuk melihat kedisiplinan dan kebijakan keselamatan dan kesehatan kerja di tempat kerja. Hasil penelitian ini menunjukkan bahwa, secara keseluruhan UMKM yang bergerak pada bidang pengelasan di Kecamatan Indralaya sudah menerapkan sistem manajemen keselamatan dan kesehatan kerja sudah cukup baik. Akan tetapi, ada beberapa hal yang harus dibenahi seperti kedisiplinan penggunaan alat pelindung diri dan mengenai pemasangan rambu-rambu keselamatan dan kesehatan kerja.

Kata Kunci: Penerapan, Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja, UMKM, Pengelasan

Mengetahui,
Koordinator Program Studi
Pendidikan Teknik Mesin



Drs. Harlin, M.Pd
NIP. 196408011991021001



Pembimbing



Drs. Harlin, M.Pd
NIP. 196408011991021001

**APPLICATION OF OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH
MANAGEMENT SYSTEMS IN UMKM THAT IS MOVING IN THE
WELDING SECTOR IN INDRALAYA DISTRICT**

By:

Randi Syuhada

NIM: 06121281823023

Guide: Drs. Harlin M.Pd

Program Mechanical Engineering Education Studies

ABSTRACT

The occupational safety and health management system is one of the most important things in a company to reduce the number of work accidents. This study aims to determine how the implementation of occupational safety and health management systems in SMEs engaged in the welding sector in Indralaya District. In addition, this research that uses a combination method with the Concurrent Triangulation model is also to look at the discipline and policies of occupational safety and health in the workplace. The results of this study indicate that, overall, MSMEs engaged in the welding sector in Indralaya District have implemented an occupational health and safety management system that is quite good. However, there are several things that must be addressed, such as discipline in the use of personal protective equipment and regarding the installation of occupational safety and health signs.

Keywords: *Implementation, Occupational Health and Safety Management System, UMKM, Welding*

Mengetahui,
Koordinator Program Studi
Pendidikan Teknik Mesin



Drs. Harlin, M.Pd
NIP. 196408011991021001



Pembimbing



Drs. Harlin, M.Pd
NIP.196408011991021001

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Sumber daya manusia adalah sebagai salah satu aset utama dalam sebuah organisasi perusahaan, juga sumber daya manusia yang berkualitas ditunjukkan dengan peningkatan kinerja dan produktivitas yang baik. Kinerja seseorang selaras dengan kualitas perilaku yang berpusat pada tugas dan pekerjaan. Kinerja dan produktivitas sumber daya manusia yang baik, dapat diwujudkan menjadi potensi nyata dalam meningkatkan eksistensi sebuah organisasi perusahaan (Sakban, Infinaldi Nurmala, 2019).

Perkembangan teknologi industrialisasi saat ini sudah menciptakan era globalisasi dan keterbukaan yang menuntut semua individu untuk ikut serta di dalamnya. Adanya perkembangan teknologi ini mengharuskan sumber daya manusia harus menguasai ilmu pengetahuan dan teknologi serta mampu mengaplikasikannya dalam kehidupan sehari-hari (Bakhori, 2017). Selain itu sumber daya manusia juga harus diimbangi dengan pengetahuan tentang keselamatan dan kesehatan kerja. Agar tujuan dan manajemen keselamatan dan kesehatan kerja dapat mengurangi dan mencegah adanya kecelakaan dan penyakit akibat kerja, sehingga terciptanya tempat kerja yang aman, efisien dan produktif (Alfons Willyam Sepang Tjakra et al., 2013).

Pada umumnya penyebab kecelakaan akibat kerja terbagi menjadi 2 kategori, yaitu *unsafe condation* dimana kondisi lingkungan kerja yang tidak sehat dan tidak teratur sehingga membuat aktivitas berkerja terganggu dan bisa menimbulkan kecelakaan kerja (Alfiansah et al., 2020). *Unsafe action* adalah terjadi akibat kegagalan manusia dalam mengikuti prosedur-prosedur dan persyaratan kerja yang benar, akibatnya menyebabkan terjadinya kecelakaan kerja (Nugroho Dwi Priyohadi, 2021)

Penerapan kegiatan keselamatan dan kesehatan kerja di suatu organisasi perusahaan lebih dikenal sebagai sistem manajemen keselamatan dan kesehatan

kerja (SMK3). Sistem ini merupakan sebuah perlindungan bagi tenaga kerja untuk menekan dan mencegah dari resiko kerugian material maupun moral, kehilangan jam kerja, maupun keselamatan manusia dan lingkungan sekitarnya. Adanya perlindungan ini dapat menunjang peningkatan kinerja yang lebih efektif dan efisien (Pangkey et al., 2012). Menurut Joko Pramono (2017) standar penggunaan alat pelindung diri dalam proses pengelasan adalah menggunakan helm las, sepatu safety, sarung tangan, pelindung debu/masker dan baju las/jaket (apron).

Adanya sistem manajemen keselamatan dan kesehatan kerja yang baik maka akan tercipta lingkungan kerja yang sehat dan produktif. Hal ini bisa menjadi acuan bagi para UMKM khususnya yang bergerak pada bidang pengelasan di Kecamatan Indralaya agar usaha yang dijalani terus berkembang dan dipercaya oleh masyarakat. Pemerintah daerah terus berupaya menambah pelatihan bagi UMKM karena potensi yang masih sangat besar dan peluang yang masih sangat luas membuat UMKM masih dianggap sebagai salah satu upaya untuk meningkatkan kesejahteraan hidup terutama bagi masyarakat desa (www.metrosumatera.com).

Berdasarkan hasil observasi dan wawancara yang dilakukan pada tanggal 10 Oktober 2021 di 10 bengkel pengelasan yang ada di Kecamatan Indralaya Utara, ditemukan bahwa kedisiplinan penggunaan alat pelindung diri yang masih kurang, standar alat pelindung diri yang seadanya dan lingkungan tempat pengelasan yang tidak teratur. Dokumen hasil pra-penelitian terlampir. Padahal keselamatan dan kesehatan kerja adalah permasalahan yang banyak perhatian dari sebuah perusahaan, karena mencakup permasalahan dari segi biaya, manfaat ekonomi, aspek hukum, perikemanusiaan, pertanggungjawaban dan citra perusahaan itu sendiri (Soputan et al., 2014).

Penelitian ini untuk mengetahui sejauh mana penerapan sistem manajemen keselamatan dan kesehatan kerja di UMKM yang bergerak pada bidang pengelasan di Kecamatan Indralaya. Adanya penelitian ini juga dapat memberikan informasi mengenai keselamatan dan kesehatan kerja di UMKM khususnya yang bergerak pada bidang pengelasan di Kecamatan Indralaya agar lebih baik dalam hal menerapkan keselamatan dan kesehatan kerja. Tujuannya untuk menjaga dan

melindungi pekerja itu sendiri agar terhindar dari hal-hal yang tidak diinginkan. Harapannya dengan adanya penelitian ini bisa menambah dan membuka wawasan kita arti pentingnya menerapkan keselamatan dan kesehatan kerja agar bisa menciptakan lingkungan kerja yang aman, sehat dan produktif. Berdasarkan penjelasan diatas peneliti mengambil judul **“Penerapan Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja di UMKM Yang Bergerak Pada Bidang Pengelasan di Kecamatan Indralaya”**.

1.2 Identifikasi Masalah

Berdasarkan dari hasil latar belakang diatas indentifikasi masalah adalah sebagai berikut :

1. Disiplin penggunaan alat pelindung diri yang masih kurang.
2. Standar alat pelindung diri yang seadanya.
3. Lingkungan tempat pengelasan yang tidak teratur.

1.3 Rumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang masalah di atas dapat dirumuskan permasalahan yaitu bagaimana penerapan sistem manajemen keselamatan dan kesehatan kerja di UMKM yang bergerak pada bidang pengelasan di Kecamatan Indralaya.

1.4 Batasan Masalah

Untuk membatasi masalah agar tidak terlalu luas maka dibatasi :

1. Penelitian ini, hanya difokuskan pada analisis penerapan sistem manajemen keselamatan dan kesehatan kerja di UMKM yang bergerak pada bidang pengelasan di Kecamatan Indralaya dari segi fisik.

2. Lokasi penelitian dilakukan di UMKM yang bergerak pada bidang pengelasan yang ada di Kecamatan Indralaya Utara.

1.5 Tujuan Penelitian

Tujuan penelitian ini adalah untuk mengetahui penerapan sistem manajemen keselamatan dan kesehatan kerja di UMKM yang bergerak pada bidang pengelasan di Kecamatan Indralaya.

1.6 Manfaat Penelitian

Adapun manfaat dari penelitian ini sebagai berikut :

1.6.1 Manfaat Teoritis

1. Hasil dari penelitian ini diharapkan mampu membantu mahasiswa dalam mengenal sistem manajemen keselamatan dan kesehatan kerja di perusahaan yang bergerak pada bidang pengelasan.
2. Hasil dari penelitian ini dapat memberikan pemikiran baru dan tambahan wawasan bagi peneliti dan pembaca yang ingin melakukan penelitian yang sejenis.

1.6.2 Manfaat Praktis

Hasil dari penelitian ini dapat memberikan masukan kepada UMKM yang bergerak pada bidang pengelasan di Kecamatan Indralaya sebagai yang bertanggung jawab atas keselamatan dan kesehatan kerja karyawannya

DAFTAR PUSTAKA

- Alfiansah, Y., Kurniawan, B., & Ekawati. (2020). Analisis Upaya Manajemen K3 Dalam Pencegahan Dan Pengendalian Kecelakaan Kerja Pada Proyek Konstruksi PT. X Semarang. *Jurnal Kesehatan Masyarakat*, 8(5), 595–600.
- Alfons Willyam Sepang Tjakra, B. J., Ch Langi, J. E., & O Walangitan, D. R. (2013). Manajemen Risiko Keselamatan Dan Kesehatan Kerja (K3) Pada Proyek Pembangunan Ruko Orlens Fashion Manado. *Jurnal Sipil Statik*, 1(4), 282–288.
- Arikunto, Suharsimi. (2006). *Prosedur Penelitian: suatu pendekatan praktik*. Jakarta: Rineka Cipta.
- Asep Saepul Hamdi, E. bahrudi. (2014). *Metode Penelitian Kuantitatif Aplikasi Dalam Pendidikan*. In deepublish publisher.
- Bakhori, A. (2017). Perbaikan Metode Pengelasan Smaw (Shield Metal Arc Welding) Pada Industri Kecil Di Kota Medan. *Perbaikan Metode Pengelasan Smaw (Shield Metal Arc Welding) Pada Industri Kecil Di Kota Medan*, 13(1),
- Edi, F. R. S. (2016). *Teori Wawancara Psikodignostik*. In LeutikaPrio.
- Gunanto, A. & Pramono J. (2017). *Teknik Pengelasan Gas Metal (MIG/MAG)*. Penerbit Andi
- Gunanto, A. & Pranomo J. (2017) *Pekerjaan Dasar Teknik Mesin*. Penerbit Andi
- <https://meteorsumatera.com/2020/07/pemkab-ogan-ilir-terus-kembangkan-umkm-di-desa-desa/>
- INDONESIA, I. S. (2007). *OHSAS 18001:2007. INA CERT*.
- Mahmudi, E. D. L. & M. (2020). *Teori Dan Pratik Analisis Data Univariat Dengan Past*. In UB Press.
- Nugroho Dwi Priyohadi, A. A. (2021). *Hubungan Faktor Manajemen K3 Dengan*

- Tindakan Tidak Aman (Unsafe Action) Pada Pekerja PT Pelabuhan Penajam Banua Taka. *Jurnal Baruna Horizon*, 4(1), 1–13.
- Organization, I. L. (2013). Keselamatan dan Kesehatan Kerja Sarana Untuk Produktivitas. In *Handbook of Institutional Approaches to International Business*.
- P.K., M.SC. Suma'mur, D. (1981). Keselamatan Kerja dan Pencegahan Kecelakaan. CV Haji Masagung.
- Pangkey, F., Malingkas, G. Y., & Walangitan, D. O. R. (2012). Penerapan Sistem Manajemen Keselamatan Dan Kesehatan Kerja (Smk3) Pada Proyek Konstruksi Di Indonesia (Studi Kasus: Pembangunan Jembatan Dr. Ir. Soekarno-Manado). *Jurnal Ilmiah Media Engineering*, 2(2), 100–113.
- Prasetyaningrum, N. dan S. (2018). Observasi : Teori Dan Aplikasi Dalam Psikologi. In UMM Malang.
- Riswan Dwi Djatmiko, M. P. (2016). Keselamatan dan Kesehatan Kerja. In deepublish publisher.
- Sakban, Infaldi Nurmala, Rifanto Bin Ridwan. (2019). Manajemen Sumber Daya Manusia. *Journal Of Administration And Education Management*, 2, 12.
- Sarfiah, S., Atmaja, H., & Verawati, D. (2019). UMKM Sebagai Pilar Membangun Ekonomi Bangsa. *Jurnal REP (Riset Ekonomi Pembangunan)*, 4(2), 137–146.
- Soputan, G., Sompie, B., & Mandagi, R. (2014). Manajemen Risiko Kesehatan Dan Keselamatan Kerja (K3) (Study Kasus Pada Pembangunan Gedung Sma Eben Haezar). *Jurnal Ilmiah Media Engineering*, 4(4), 229–238.
- Sugiyono. (2014) *Metode Penelitian Manajemen*. Alfabeta
- Sugiyono. (2019). *Metode Penelitian kuantitatif, kualitatif dan R&D*. Bandung:Alfabeta.
- Zellatifanny, C. M., & Mudjiyanto, B. (2018). The type of descriptive research in communication study. *Jurnal Diakom*, 1(2), 83–90.