

SKRIPSI

EVALUASI PRODUKSI ALAT GALI MUAT DAN ALAT ANGKUT PADA KEGIATAN PENGUPASAN *OVERBURDEN* DI PT KALIMANTAN PRIMA PERSADA JOBSITE PELH, KAB. LAHAT, SUMATERA SELATAN



Oleh :

**MGS M FADHIL ADLI
03021181823013**

**PROGRAM STUDI TEKNIK PERTAMBANGAN
JURUSAN TEKNIK PERTAMBANGAN DAN GEOLOGI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS SRIWIJAYA
2022**

SKRIPSI

EVALUASI PRODUKSI ALAT GALI MUAT DAN ALAT ANGKUT PADA KEGIATAN PENGUPASAN *OVERBURDEN* DI PT KALIMANTAN PRIMA PERSADA JOBSITE PELH, KAB. LAHAT, SUMATERA SELATAN

Diajukan Untuk Melengkapi Salah Satu Syarat Memperoleh Gelar Sarjana Teknik
Pada Jurusan Teknik Pertambangan Fakultas Teknik Universitas Sriwijaya



Oleh :

MGS M FADHIL ADLI
03021181823013

**PROGRAM STUDI TEKNIK PERTAMBANGAN
JURUSAN TEKNIK PERTAMBANGAN DAN GEOLOGI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS SRIWIJAYA
2022**

HALAMAN PENGESAHAN

EVALUASI PRODUKSI ALAT GALI MUAT DAN ALAT ANGKUT PADA KEGIATAN PENGUPASAN *OVERBURDEN* DI PT KALIMANTAN PRIMA PERSADA JOBSITE PELH, LAHAT, SUMATERA SELATAN

SKRIPSI

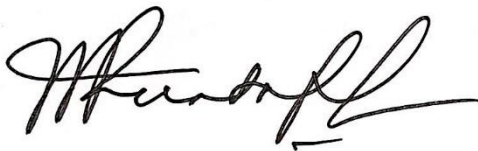
Diajukan untuk Melengkapi Salah Satu Syarat Memperoleh Gelar Sarjana Teknik
pada Jurusan Teknik Pertambangan Fakultas Teknik Universitas Sriwijaya

Oleh:

Mgs M Fadhil Adli
03021181823013

Indralaya, Oktober 2022

Pembimbing I,



Dr. Ir. H. Marwan Asof, DEA.
NIP. 195811111985031007

Pembimbing II,



Syarifudin, S.T., M.T.
NIP. 197409042000121002

Mengetahui

Ketua Jurusan Teknik Pertambangan



Prof. Dr. Eddy Ibrahim, M. S.
NIP. 196211221991021001

HALAMAN PERNYATAAN INTEGRITAS

Yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Mgs M Fadhil Adli
NIM : 03021181823013
Judul : Evaluasi Produksi Alat Gali Muat dan Alat Angkut Pada Kegiatan Pengupasan *Overburden* Di PT Kalimantan Prima Persada Jobsite PELH, Kab. Lahat, Sumatera Selatan.

Menyatakan bahwa skripsi saya merupakan hasil karya sendiri didampingi tim pembimbing dan bukan hasil dari penjiplakan atau plagiat. Apabila ditemukan unsur penjiplakan atau plagiat dalam skripsi ini, maka saya bersedia menerima sanksi akademik dari Universitas Sriwijaya sesuai dengan aturan yang berlaku.

Demikian pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tanpa paksaan dari pihak manapun dan siapapun.



Indralaya, Oktober 2022



Mgs M Fadhil Adli
NIM. 03021181823013

HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI

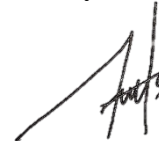
Yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Mgs M Fadhil Adli
NIM : 03021181823013
Judul : Evaluasi Produksi Alat Gali Muat dan Alat Angkut Pada Kegiatan Pengupasan *Overburden* Di PT Kalimantan Prima Persada Jobsite PELH, Kab. Lahat, Sumatera Selatan.

Memberikan izin kepada Pembimbing dan Universitas Sriwijaya untuk mempublikasikan hasil penelitian saya untuk kepentingan akaddemik. Apabila dalam waktu 1 (satu) tahun tidak mempublikasikan karya penelitian saya. Dalam ksusu ini saya setuju untuk menempatkan Pembimbing sebagai Penulis korespondensi (*corresponding author*).

Demeikian pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tanpa paksaan dari pihak manapun dan siapapun.

Indralaya, Oktober 2022



Mgs M Fadhil Adli
NIM. 03021181823013

HALAMAN PERSEMBAHAN



Karya ini dipersembahkan untuk:

Kedua orang tua saya yang tercinta, ayah saya (Alm.) H. Mgs Alwi Saman dan Umi saya Hj. Yuhanis Ladewi serta kakak saya Msy. Nabilah Lutfiah, kepada keluarga dan orang-orang terdekat saya yang selalu, mendukung, mendoai saya selama ini

Terimakasih kepada rekan Angkatan 2018 yang selalu mendukung satu sama lain.

RIWAYAT PENULIS



Mgs M Fadhil Adli merupakan anak kedua dari dua bersaudara pasangan bapak (Alm) H. Alwi Saman dan ibu Hj. Yuhanis Ladewi. Lahir di Palembang pada tanggal 24 Maret 2001. Mengawali Pendidikan di Taman Kanak-kanak (TK) Aisyiah 11 pada tahun 2005. Kemudian melanjutkan Pendidikan di sekolah dasar pada tahun 2006 di SD Muhammadiyah 16 Palembang. Kemudian pada tahun 2012 penulis melanjutkan pendidikan ke tingkat menengah pertama di SMP Muhammadiyah 4 Palembang, kemudian pada tahun 2013 penulis pindah ke sekolah menengah pertama di SMP PGRI 1 Bandung. Tahun 2015 sampai tahun 2018 penulis melanjutkan pendidikan menengah atas di SMA Negeri 19 Bandung. Pada tahun 2018 melanjutkan pendidikan di Universitas Sriwijaya Fakultas Teknik Jurusan Teknik Pertambangan melalui Seleksi Nasional Masuk Perguruan Tinggi Negeri (SNMPTN) jalur undangan.

Selama menjadi mahasiswa di Universitas Sriwijaya, penulis aktif dalam mengikuti organisasi yang terdapat didalam kampus yaitu Persatuan Mahasiswa Pertambangan (Permata FT Unsri) sebagai anggota aktif di Departemen Pengembangan Sumber Daya Manusia (PSDM) tahun 2019-2020 dan diamanatkan sebagai Kepala Departemen Pengembangan Sumber Daya Manusia (PSDM) tahun 2020-2021. Pada tahun 2021-sekarang penulis diamanatkan sebagai anggota Dewan Pengawas Organisasi Permata FT Unsri.

KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Allah Subhanahu Wa Ta'ala yang telah memberikan rahmat, berkah, dan karunia-Nya sehingga laporan skripsi dengan judul “Evaluasi Produksi Alat Gali Muat dan Alat Angkut Pada Kegiatan Pengupasan *Overburden* Di PT Kalimantan Prima Persada Jobsite PELH, Kab. Lahat, Sumatera Selatan” dapat diselesaikan di waktu yang tepat. Tugas akhir ini dilaksanakan pada 27 Desember 2021 hingga 27 Februari 2022.

Ucapan terimakasih disampaikan kepada Dr. Ir. H. Marwan Asof, DEA. dan Syarifudin, S.T., M.T selaku dosen pembimbing yang membantu dan membimbing dalam penyusunan laporan skripsi ini. Ucapan terimakasih juga diucapkan kepada semua pihak yang telah terlibat dalam pelaksanaan dan penyusunan skripsi ini, antara lain:

- 1) Prof. Dr. Ir. H. Anis Saggaff, MSCE, selaku Rektor Universitas Sriwijaya
- 2) Prof. Dr. Eng. Ir. Joni Arliansyah, M.T. selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Sriwijaya.
- 3) Prof. Dr. Ir. Eddy Ibrahim, M.S. dan RR Yunita Bayu Ningsih, S.T., M.T. selaku Ketua dan Sekretaris Jurusan Teknik Pertambangan dan Geologi Fakultas Teknik Universitas Sriwijaya.
- 4) Dr. Ir. H. Marwan Asof, DEA. selaku Dosen Pembimbing Akademik.
- 5) Dosen dan Staf Jurusan Teknik Pertambangan Universitas Sriwijaya.
- 6) Novaldi Nazib selaku Project Manager PT Kalimantan Prima Persada Jobsite PELH, dan Eko Purwanto selaku pembimbing lapangan di PT Kalimantan Prima Persada Jobsite PELH.
- 7) Semua pihak terkait yang membantu dalam menyelesaikan Tugas Akhir.

Penulisan laporan skripsi ini masih jauh dari kata sempurna, oleh karena itu kritik dan saran yang membangun diharapkan guna perbaikan di masa mendatang. Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi pembaca, khususnya bagi Mahasiswa Program Studi Teknik Pertambangan dan Geologi Universitas Sriwijaya.

Indralaya, Oktober 2022

Penulis

RINGKASAN

EVALUASI PRODUKSI ALAT GALI MUAT DAN ALAT ANGKUT PADA KEGIATAN PENGUPASAN *OVERBURDEN* DI PT KALIMANTAN PRIMA PERSADA JOBSITE PELH, KAB. LAHAT, SUMATERA SELATAN

Karya tulis ilmiah berupa Skripsi, Oktober 2022

Mgs M Fadhil Adli; Dibimbing oleh Dr. Ir. H. Marwan Asof, DEA dan Syarifudin, S.T.,M.T.

Evaluation Of The Production Of Excavation and Transportation Equipment In Overburden Stripping Activitoes At PT Kalimantan Prima Persada Jobsite PELH, Kab Lahat, South Sumatera.

xiv + 56 halaman, 9 tabel, 8 gambar, 12 lampiran

RINGKASAN

PT Kalimantan Prima Persada adalah perusahaan jasa industri pertambangan yang terintegrasikan, PT Kalimantan Prima Persada salah satu anggota grup perusahaan PT Pama Persada Nusantara. Wilayah kerja PT Kalimantan Prima Persada Jobsite PELH terbagi menjadi dua bagian yaitu Pit barat dan Pit Timur, untuk saat ini yang sedang dikerjakan pada Pit Timur PT Asta Maharanita dengan luas IUP 476 Ha. Metode yang digunakan berupa open pit. Pada bulan Januari 2022 rencana produksi untuk kegiatan pengupasan *overburden* di Pit Timur sebesar 395.000 bcm/bulan, sedangkan untuk realisasinya hanya sebesar 350.630,244 bcm/bulan atau sekitar 88,7 % dari rencana produksi yang telah ditargetkan. Penelitian ini bertujuan untuk mengevaluasi ketercapaian produksi *overburden*, kendala yang mempengaruhi ketercapaian produksi *overburden* dan mengevaluasi upaya meningkatkan produksi *overburden*. Hasil pengamatan langsung dilapangan produktivitas secara aktual Komatsu PC 1250 dan Komatsu HD 785 sebesar 687,90 BCM/jam dan 229,26 BCM/jam. Faktor yang mempengaruhi ketercapaian produksi adalah efisiensi kerja yang rendah. Terdapat 15 hambatan yang mempengaruhi efisiensi kerja. Waktu efisiensi kerja yang sebesar 509,8 jam/bulan dengan hambatan 210,2 jam/bulan dimana yang menyebabkan rendahnya efisiensi kerja. Maka dilakukan upaya untuk meminimalisir hambatan yang dapat dihindari yaitu pemeriksaan perawatan harian diawal *shift, rest and meal*, dan *shift change*. Maka setelah dilakukan perbaikan terhadap hambatan-hambatan yang dapat dihindari didapat waktu hambatan sebesar 178,13 jam/bulan.

Kata kunci : target produksi, kendala kerja, produktivitas

Kepustakaan : 9, 1996-2015

SUMMARY

EVALUATION OF THE PRODUCTION OF EXCAVATION AND TRANSPORTATION EQUIPMENT IN OVERBURDEN STRIPPING ACTIVITIES AT PT KALIMANTAN PRIMA PERSADA JOBSITE PELH, KAB LAHAT, SOUTH SUMATERA

Scientific Papers in the form of Skripsi, Oktober 2022

Mgs M Fadhil Adli; Dibimbing oleh Dr. Ir. H. Marwan Asof, DEA dan Syarifudin, S.T.,M.T.

Evaluasi Produksi Alat Gali Muat dan Alat Angkut Pada Kegiatan Pengupasan *Overburden* Di PT Kalimantan Prima Persada Jobsite PELH, Kab. Lahat, Sumatera Selatan.

xiv + 56 pages, 9 tables, 8 pictures, 12 attachments

SUMMARY

PT Kalimantan Prima Persada is an integrated mining industry service company, PT Kalimantan Prima Persada is a member of the PT Pama Persada Nusantara group of companies. The work area of PT Kalimantan Prima Persada Jobsite PELH is divided into two parts, namely the West Pit and the East Pit, currently being worked on the East Pit of PT Asta Maharanita with an IUP area of 476 Ha. The method used is open pit. In January 2022 the production plan for overburden stripping activities in the East Pit was 395,000 bcm / month, while the realization was only 350.630,244 bcm / month or around 88.7 % of the targeted production plan. This study aims to evaluate the achievement of overburden production, constraints that affect the achievement of overburden production and evaluate efforts to increase overburden production. The results of direct observation in the field of actual productivity of Komatsu PC 1250 and Komatsu HD 785 amounted to 687.90 BCM/hour and 229.26 BCM/hour. The factor that affects the achievement of production is low work efficiency. There are 15 obstacles that affect work efficiency. The work efficiency time is 509.8 hours/month with 210.2 hours/month obstacles which cause low work efficiency. So efforts are made to minimize obstacles that can be avoided, namely daily maintenance checks at the beginning of the shift, rest and meal, and shift change. So after making improvements to the obstacles that can be avoided, the obstacle time is obtained at 178.13 hours / month.

Keywords : *production targets, work constraints, productivity*

Kepustakaan : 9, 1996-2015

DAFTAR ISI

	Halaman
Halaman Judul.....	i
Halaman Pengesahan	ii
Halaman Pernyataan Integritas	iii
Halaman Pernyataan Persetujuan Publikasi	iv
Halaman Persembahan	v
Riwayat Penulis.....	vi
Kata Pengantar	vii
Ringkasan.....	viii
Summary	ix
Daftar Isi.....	x
Daftar Gambar.....	xii
Daftar Tabel	xiii
Daftar Lampiran	xiv
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	2
1.3. Tujuan Penelitian.....	2
1.4. Batasan Masalah.....	2
1.5. Manfaat Penelitian.....	3
BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1. Peralatan Utama Tambang	4
2.2. Produktivitas Alat Gali-Muat dan Alat Angkut	4
2.2.1. Produktivitas Alat Gali Muat	4
2.2.2. Produktivitas Alat Angkut.....	6
2.3. Faktor Yang Mempengaruhi Ketercapaian Produksi	7
2.3.1. Tahanan Kemiringan	7
2.3.2. Kecepatan	7
2.3.3. Ketinggian Lokasi Kerja	7
2.3.4. Effisiensi Kerja Operator	7
2.3.5. <i>Swell Factor</i>	8
2.3.6. Ketersediaan Alat Tambang	9
2.3.7. Hambatan Kerja.....	11
2.4. Keserasian kerja (<i>Match Factor</i>).....	11
BAB 3 METODE PENELITIAN.....	13
3.1. Lokasi Penelitian	13
3.2. Kesampaian Daerah.....	14

3.3. Waktu Penelitian	14
3.4. Tahapan Penelitian	15
3.4.1. Studi Literatur	15
3.4.2. Observasi Lapangan.....	15
3.4.3. Pengambilan dan Pengumpulan Data	15
3.4.4. Pengolahan Data	17
3.4.5. Analisis Data.....	17
3.4.6. Kesimpulan	18
3.5. Kerangka Pemikiran	20
BAB 4 HASIL DAN PEMBAHASAN.....	21
4.1. Ketercapaian Produksi Pengupasan <i>Overburden</i>	21
4.1.1. Produktivitas Aktual Alat Gali Muat dan Alat Angkut	21
4.1.2. Ketercapaian Produksi kegiatan pengupasan <i>overburden</i>	23
4.2. Faktor Kendala Ketercapaian Produksi	24
4.2.1. Tahanan Kemiringan.....	24
4.2.2. Kecepatan.....	25
4.2.3. Ketinggian Lokasi Kerja.....	25
4.2.4. Efisiensi Kerja Operator	25
4.2.5. <i>Swell Factor</i>	26
4.2.6. Ketersediaan Alat Tambang.....	27
4.2.7. Hambatan kerja	27
4.3. Upaya Meningkatkan Produksi Pengupasan <i>Overburden</i>	31
4.3.1. Upaya Mengatasi Faktor Penyebab Ketidaktercapaian	31
4.3.2. Evaluasi <i>Match Factor</i>	34
4.3.3. Setelah Perbaikan.....	34
BAB 5 KESIMPULAN DAN SARAN	36
5.1. Kesimpulan.....	36
5.2. Saran	36
DAFTAR PUSTAKA	38
LAMPIRAN	39

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
2.1. Grafik <i>Match Factor</i>	12
3.1. Peta Lokasi WIUP PT Kalimantan Prima Persada Jobsite PELH	13
3.2. Peta Kesampaian Daerah PT Kalimantan Prima Persada Jobsite PELH	14
3.3. Kerangka Pemikiran Penelitian.....	20
4.1. Segmen dari Jalan Angkut <i>Front Loading Overburden</i> ke <i>Disposal Area</i>	24
F.1. Alat Gali Muat <i>Excavator</i> Komatsu PC 1250	47
F.2. Dimensi Alat Gali Muat <i>Excavator</i> Komatsu PC 1250.....	48
F.3. Alat Angkut <i>Dumptruck</i> Komatsu HD 785	48

DAFTAR TABEL

	Halaman
3.1. Metode Penyelesaian Masalah	18
4.1. Produktivitas Aktual Alat Gali Muat dan Alat Angkut Bulan Januari 2022.....	22
4.2. Ketercapaian Produksi Pengupasan <i>Overburden</i> Bulan Januari 2022	23
4.3. Efisiensi Kerja (Tenriadjeng, 2003).....	26
4.4. Ketersediaan Alat mekanis di di PT Kalimantan Prima Persada Jobsite PELH	27
4.5. Jenis Hambatan yang Terdapat di PT Kalimantan Prima Persada Jobsite PELH Bulan Januari 2022	27
4.6. Waktu Kerja setelah Perbaikan	33
D.1. <i>Cycle Time</i> Alat Gali Muat <i>Excavator</i> Komatsu PC1250.....	43
D.2. <i>Cycle Time</i> Alat Angkut <i>Dumptruck</i> Komatsu HD 785.....	44

DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
A. Perhitungan Produktivitas Alat Gali Muat dan Alat Angkut	39
B. Ketercapaian Produksi Aktual Pengupasan <i>Overburden</i>	41
C. Perhitungan <i>Match factor</i>	42
D. <i>Cycle Time</i> Alat Gali Muat dan Alat Angkut	43
E. <i>Swell Factor</i>	46
F. Spesifikasi Alat	47
G. <i>Bucket Fill Factor</i>	50
H. Waktu Kerja Efektif dan Effisiensi Kerja	51
I. <i>Loss Time</i> Bulan Januari 2022	52
J. Jadwal Kerja Produksi Pengupasan <i>Overburden</i>	53
K. Produktivitas setelah perbaikan.....	54
L. Produksi setelah perbaikan	56

BAB 1

PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang

PT Kalimantan Prima Persada telah berdiri sejak tahun 2003 dan merupakan salah satu perusahaan yang berkontribusi dengan baik di industri pertambangan Indonesia. PT Kalimantan Prima Persada adalah perusahaan jasa industri pertambangan yang terintergerasi, anak perusahaan PT Pama Persada Nusantara . PT Kalimantan Prima Persada telah banyak memiliki lokasi pekerjaan di Indonesia dan salah satunya adalah PT Kalimantan Prima Persada Jobsite PELH yang berada di Lahat, Sumatera Selatan yang mengerjakan salah satu Izin Usaha Pertambangan (IUP) milik PT Priamanaya Grup yaitu PT Asta Maharanita dengan luas IUP sebesar 476 Ha. Wilayah kerja PT Kalimantan Prima Persada Jobsite PELH terbagi menjadi dua bagian yaitu Pit barat dan Pit Timur, untuk saat ini yang sedang dikerjakan pada Pit Timur.

Metode penambangan yang diterapkan di PT Kalimantan Prima Persada Jobsite PELH yaitu menggunakan sistem penambangan tambang terbuka dengan metode *Strip Mining*. PT Kalimantan Prima Persada Jobsite PELH pada bulan Januari 2022 telah menerapkan sistem pengupasan tanah penutup (*overburden*) dengan mempergunakan alat penggalian *excavator* jenis Komatsu PC 1250 dan alat pengangkut *dumptruck* jenis Komatsu HD 785.

Di bulan Oktober tahun 2021 target produksi *overburden* sebesar 350.000 bcm dan untuk realisasi produksi *overburden* dibulan 385.000 bcm, untuk bulan November pencapaian produksi *overburden* sebesar 365.000 bcm dari target produksi 380.000 bcm dan untuk bulan Desember target produksi *overburden* sebesar 380.000 bcm untuk tercapai sebesar 378.000 bcm. Pada bulan Januari 2022 rancangan produksi untuk keberlangsungan pengupasan *overburden* di Pit Timur sebesar 395.000 bcm/bulan, sedangkan realisasinya hanyae diangka 350.630,244 bcm/bulan atau sekitar 88,7 % dari rancangan target produksi yang telah dituntutkan oleh satuan tim perencanaan tambang. Sehingga masiih ada diperoleh

kekurangan produksi pengupasan *overburden* sebesar 44.369,756 bcm. Maka bersamaan belum teraihnya tuntutan produksi dalam kegiatan pengupasan dan pengangkutan tanah penutup disebabkan banyaknya hambatan- hambatan yang timbul, Adapun hambatan yang bisa dihindari dan hambatan yang tidak dapat dihindari. Maka hal inilah yang menjadi acuan penulis seraya mengevaluasi produksi alat pengali muat serta alat pengangkut pada kegiatan pengupasan tanah penutup (*overburden*) di PT Kalimantan Prima Persada Jobsite PELH.

1.2. Rumusan Masalah

Rumusan masalah penelitian ini adalah :

1. Bagaimana produktivitas alat gali muat serta alat angkut pada pengupasan tanah penutup (*Overburden*) di PT Kalimantan Prima Persada jobsite PELH?
2. Apa saja faktor yang mempengaruhi ketercapaian produksi pengupasan tanah penutup (*Overburden*) di PT Kalimantan Prima Persada jobsite PELH?
3. Bagaimana upaya meningkatkan produksi pengupasan pengupasan tanah penutup (*Overburden*) yang digunakan di PT Kalimantan Prima Persada jobsite PELH?

1.3. Tujuan Penelitian

Tujuan dari penelitian ini adalah:

1. Mengevaluasi produktivitas Alat gali muat serta alat angkut pada kegiatan pengupasan *overburden* yang dilakukan di PT. Kalimantan Prima Persada Jobsite PELH.
2. Mengetahui faktor kendala yang mempengaruhi ketercapaian produksi pengupasan tanah penutup (*Overburden*).
3. Mengetahui upaya meningkatkan target produksi yang digunakan pada kegiatan pengupasan tanah penutup (*Overburden*) di PT. Kalimantan Prima Persada Jobsite PELH.

1.4. Batasan Masalah

Penelitian tugas akhir ini adalah mengevaluasi produksi alat gali muat serta alat angkut pada kegiatan pengupasan tanah penutup (*Overbueden*) yang terdapat di PT. Kalimantan Prima Persada Jobsite PELH. Maka batasan masalah dalam

penyusunan laporan dan pengumpulan data di lapangan dari kondisi lapangan mengenai produktivitas aktual dari waktu kerja efektif, produksi yang didapat dari perhitungan secara aktual *match factor* alat penggali muat serta alat pengangkut dan usaha meningkatkan tuntutan produksi pengupasan tanah penutup (*overburden*) di PT Kalimantan Prima Persada Jobsite PELH.

Penulis membatasi penelitian hanya pada alat penggali muat Komatsu PC 1250 dan alat pengangkut Dump Truck Komatsu HD 785. Lokasi penelitian tugas akhir ini berlangsung hanya di Pit Timur PT Kalimantan Prima Persada Jobsite PELH pada bulan Januari tahun 2022.

1.5. Manfaat Penelitian

a. Bagi Perusahaan

Sebagai informasi terhadap produksi alat gali muat serta alat angkut pada pengupasan tanah penutup untuk menjadi bahan pertimbangan untuk meningkatkan produktivitas dan produksi yang sudah ada.

b. Bagi Perguruan Tinggi

Menjalin hubungan kerjasama yang baik diantara Universitas Sriwijaya dengan pihak perusahaan PT. Kalimantan Prima Persada Jobsite PELH agar terbentuk suatu hubungan timbal balik yang saling memberi keuntungan satu sama lain.

c. Bagi Mahasiswa

Memperoleh banyak sekali tambahan ilmu serta pengalaman terkhusus pada saat pengambilan data-data secara langsung di lapangan ataupun pengolahan dan proses analisis data, serta mengetahui variabel-variabel yang memengaruhi produksi alat gali muat serta alat angkut.

DAFTAR PUSTAKA

- Ambraw, B.C.F., dan Jance M.S. 2012. Optimalisasi Produksi Alat Gali pada Penambangan Sirtu di PT. Bintang Timur Lestari, Sorong, Papua. *Jurnal Fakultas Teknik UNIPA*. Vol. 4, No. 3, Agustus 2012, Papua: UNIPA.
- Anisari, R. 2012. Keserasian Alat Muat dan Angkut untuk Kecapaian Target Produksi Pengupasan Batuan Penutup pada PT. Uniric Mega Persada Site Hajak Kabupaten Barito Utara Kalimantan Tengah. *Jurnal INTEKNA*. Vol. 3, No 2, Mei 2012: 23-28.
- Indonesianto, Y. 2005. *Pemindahan Tanah Mekanis*. Yogyakarta :UPN Yogyakarta.
- Partanto, P. 1996. *Pemindahan Tanah Mekanis*. Bandung: Institut Teknologi Bandung.
- Rostiyanti, F. 2008. *Alat Berat Untuk Proyek Konstruksi Edisi Kedua*. Jakarta: Rineka Cipta.
- Sumarya. 2012. *Bahan Ajar Alat Berat dan Interaksi Alat Berat*. Padang: Universitas Negeri Padang.
- Suryaputra, A. 2009. *Kajian Teknis Produksi Alat Muat dan Alat Angkut pada Kegiatan Pengupasan Tanah Penutup PT. Marunda Grahamineral di Kecamatan Laung Tuhup, Kabupaten Murung Raya, Kalimantan Tengah. Skripsi*. Yogyakarta: Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Yogyakarta.
- Tenriajeng, A. T. 2003. *Pemindahan Tanah Mekanis*. Jakarta: Gunadarman.
- Yadam, R., Diputra, G., dan Sudipta, G. 2015. Optimalisasi Penggunaan Alat Berat Pada Pekerjaan Galian Tanah Proses Pembangunan Stock Yard Suzuki Negara. *Jurnal Fakultas Teknik Udayana*. Vol. 4, No. 4, Oktober 2015, Bali: Universitas Udayana.